

TRIM® MicroSol™ 555

Fluido semisintético de alta lubricidad para metalurgia

TRIM MicroSol 555 es un refrigerante semisintético en microemulsión de alta lubricidad optimizado para entornos de producción de alto volumen. La fórmula ofrece el desempeño de un aceite soluble de uso rudo con la limpieza de un semisintético. Ofrece excelente refrigeración y lubricidad mecánica, además de las características sin efectos perjudiciales a la maquinaria que esperaría de un refrigerante TRIM de calidad superior.

Productos MicroSol



La familia de refrigerantes semisintéticos TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla con la normativa y obtenga mayores utilidades con el producto MicroSol ideal para sus necesidades de producción.

Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, bien sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.



Elegir MicroSol 555:

- Es una alternativa excelente a aceites solubles clorados en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice.
- Tiene una vida en colector excepcional sin usar aditivos en el tanque.
- Reduce la niebla de aceite y los residuos que a menudo se asocian con alternativas de alta lubricidad.
- Proporciona inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos.
- Forma una microemulsión estable en entornos de agua dura.
- Mantiene las máquinas muy limpias, al tiempo que deja una película de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento.
- Utiliza técnicas estándar de reciclado y eliminación de metales.

MicroSol 555 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, formación de roscas, fresado de superficies, machueleado, perforación, rectificado cilíndrico, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, refrigeración, rosado de rodillos, sierra cinta, torneado

Metales — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de cobre, aleaciones de magnesio, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, metales ferrosos, metales no ferrosos, plásticos

Industrias — aeroespacial, médico

MicroSol 555 está libre de — aditivos EP sulfurados, boro, fenoles, nitrito, triazina

TRIM® MicroSol™ 555

Fluido semisintético de alta lubricidad para metalurgia



Pautas de aplicación

- Tiene un buen desempeño en casos en que los aceites solubles tradicionales pueden no enfriar lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (más de 7.5%).
- Al trabajar a 7.5% o más se logra la mejor vida del colector e inhibición de corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

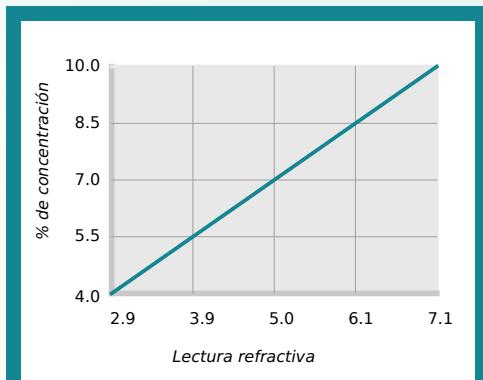
Propiedades físicas (datos típicos)

| | |
|--|--------------------|
| Color (concentrado) | Ámbar |
| Color (solución de trabajo) | Blanco translúcido |
| Olor (concentrado) | Amina leve |
| Forma (concentrado) | Líquido |
| Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08) | > 216°F |
| pH (concentrado como rango) | 10.0 - 10.5 |
| pH (típico de operación como rango) | 9.8 - 10.2 |
| Factor de refractómetro del refrigerante | 1.4 |
| Factor de titulación (kit de titulación CGF-1) | 0.84 |
| Factor de titulación digital | 0.0202 |
| C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10) | 86 g/l |

Concentraciones recomendadas para metalurgia

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Trabajo ligero | 4.0% - 6.5% |
| Trabajo moderado | 6.5% - 8.5% |
| Trabajo pesado | 8.5% - 10.0% |
| Rango de concentración por diseño | 4.0% - 10.0% |

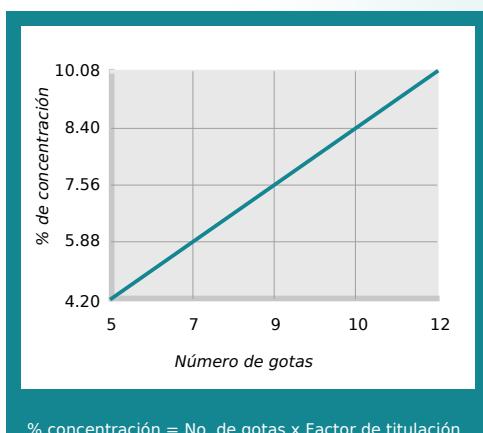
Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo

Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.4

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación

Factor de titulación = 0.84

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® MicroSol™ 555

Fluido semisintético de alta lubricidad para metalurgia



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: MS555-1G
UPC-12: 641238004257



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: MS555-5G
UPC-12: 641238004240



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: MS555-54G
UPC-12: 641238004233



Contenedor tipo bolsa de 270
galones (1022 l)
SKU: MS555-270G
UPC-12: 641238004295

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomienda Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_MS555



Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, hágnoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol™ 555 | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-02-03

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/

