TRIM® C390

Fluido sintético aeroespacial de alto rendimiento

TRIM C390 es un refrigerante sintético aeroespacial de alto rendimiento personalizado para el maquinado de compuestos para la industria global aeroespacial. El C390 utiliza una tecnología patentada de lubricante sintético para proporcionar la lubricidad del aceite soluble sin el residuo aceitoso. Esta fórmula es extremadamente baja en espuma en cualquier tipo de ambiente, incluyendo los sistemas enfriados con una temperatura mínima de 60°F.

Sintéticos

Máximas prestaciones:

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9326
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9326 Rev. B
Rolls-Royce	CSS 130

Elegir C390:

- Combinación optimizada de enfriamiento y lubricidad
- Resistencia superior a la corrosión tanto en materiales no ferrosos como ferrosos
- Formación de espuma extremadamente baja en ambientes fríos
- Cumple con los requisitos más estrictos de maquinado y contenido químico en aplicaciones nucleares y aeroespaciales.
- Proporciona resultados superiores en una amplia gama de operaciones, desde rectificado general hasta fresado de largueros y fabricación de álabes de turbina
- Se quita fácilmente de las piezas para facilitar la limpieza antes de las operaciones de montaje, pintura o revestimiento
- La transferencia muy baja y la larga vida útil del colector ofrecen un bajo costo operativo.

C390 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, machueleado, perforación, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, torneado

Metales — 2024, 3000, 7075, aceros, aceros de aleación de alta resistencia, aceros inoxidables, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones exóticas, aluminio, compuestos, hierro fundido, Inconel®, latón, nickel alloys, titanio

Industrias — aeroespacial

C390 está libre de — boro, cloro, cobre, fenoles, nitrito, silicona, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C390

Fluido sintético aeroespacial de alto rendimiento

Pautas de aplicación

- Las concentraciones más altas de C390 aumentan la lubricación límite y EP.
- Muy baja espuma a temperaturas de operación superiores a 60°F (16°C).
- Mantener una concentración de 7.5% a 10% proporciona la mejor vida del colector e inhibición de la corrosión.
- C390 no se recomienda en hierros fundidos.
- C390 no debe utilizarse en magnesio u otros metales reactivos sin precauciones especiales.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

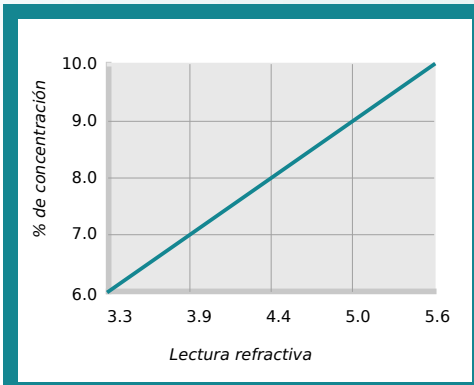
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo
Color (solución de trabajo)	Incoloro a amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 221°F
pH (concentrado como rango)	8.3 - 8.9
pH (típico de operación como rango)	8.0 - 8.6
Factor de refractómetro del refrigerante	1.8
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.67
Factor de titulación digital	0.0187
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	47 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

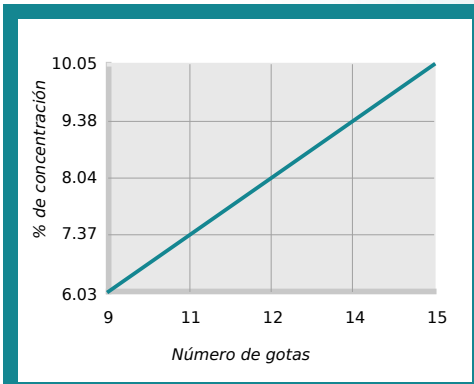
Trabajo ligero	6.0% - 7.0%
Trabajo moderado	7.0% - 9.0%
Trabajo pesado	9.0% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	6.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.8

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.67

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® C390

Fluido sintético aeroespacial de alto rendimiento

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 6.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.

Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: C390-1G
UPC-12: 641238075783

Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: C390-5G
UPC-12: 641238075745

Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: C390-54G
UPC-12: 641238075738

Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: C390-270G
UPC-12: 641238075752

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C390

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/