

# TRIM<sup>®</sup> C320

## Synthétique de haut pouvoir lubrifiant

TRIM C320 est un réfrigérant peu moussant de haut pouvoir lubrifiant aux caractéristiques d'usinage de « fond de trou » proches de celles des huiles solubles de qualité supérieure. Ce produit est exceptionnellement performant sur l'aluminium. Même à ce très haut niveau de résultat, C320 est conforme ou supérieur aux normes environnementales les plus strictes.

### Synthétiques



#### Des performances suprêmes :

*Les synthétiques de grande propreté TRIM<sup>®</sup> contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.*

*Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.*



### Choisir C320:

- Excellent pouvoir lubrifiant extrême pression (EP) compatible avec de nombreuses techniques de perçage, taraudage, alésage et rectification sans additifs EP chlorés ou sulfurés
- Produit très polyvalent qui convient bien aux métaux mixtes
- Offre une bonne inhibition de la corrosion sur tous les alliages ferreux et non ferreux courants
- Garde les fraises propres et affûtées, permettant des taux d'enlèvement élevés, une meilleure intégrité de surface et une élimination rapide des copeaux
- Les opérateurs apprécient la très faible odeur, le faible moussage, le peu de brouillard et la solution de travail jaune claire du C320
- Garde les machines propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues
- Machines faciles à rincer avec la solution de travail réfrigérante pour minimiser l'accumulation de résidus et de copeaux
- Durée de vie des bains exceptionnelle, excellente résistance à la moisissure et aux bactéries et très bon rejet des huiles étrangères
- C320 est un produit supérieur pour l'usinage de roues en aluminium

### C320 spécialement pour:

**Utilisations** — alésage, perçage, rectification de forme, taraudage, travail en fond de trou, et usinage de roues en aluminium

**Métaux** — aciers alliés, alliages de cuivre, aluminium, fonte, métaux ferreux, et métaux non ferreux

**Industries** — atelier multigamme, automobile, firearms, et moulage sous pression

**C320 ne contient pas de** — chlore, composés phénoliques, DEA, nitrure, et triazine

# TRIM<sup>®</sup> C320

**Synthétique de haut pouvoir lubrifiant**



## Conseils d'utilisation

- C320 a une tendance accrue au moussage si la température du liquide passe en dessous de 27 °C (80 °F).
- La concentration doit être maintenue à 7,5 % ou plus pour l'usinage à basse vitesse, les matériaux tendres ou « gommeux » ou les travaux pour lesquels la finition est un facteur important.
- C320 est déconseillé dans les machines-outils qui utilisent une lubrification par barbotage du réfrigérant, telles que les taraudeuses ou machines transferts anciennes.
- C320 est déconseillé sur le magnésium ou le zirconium sans précautions particulières.
- Il se peut que ce produit « lessive » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine. Les machines doivent être pré-nettoyées avec soin avec Whamex XT™.
- Les concentrations de 7,5 % à 10 % offrent habituellement le meilleur degré de durabilité des outils, de finition et de durée de vie des bains ; toutefois, la concentration optimale pour chaque application devra être déterminée par des essais sur site.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

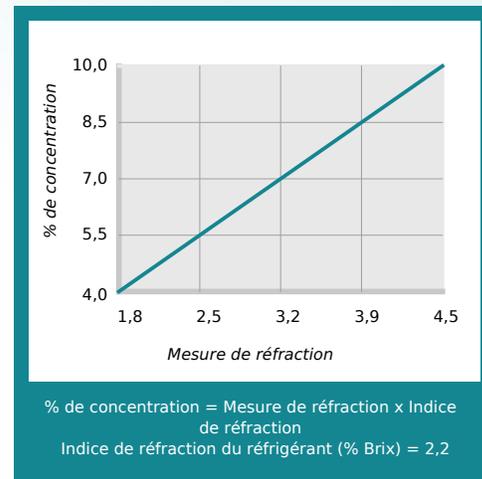
## Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune
Couleur (solution de travail)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Odeur douce, modérée
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 214°F
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 9,7
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,8 - 9,2
Indice de réfraction du réfrigérant	2,2
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,49
Facteur de titrage numérique	0,0160
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	121 g/l

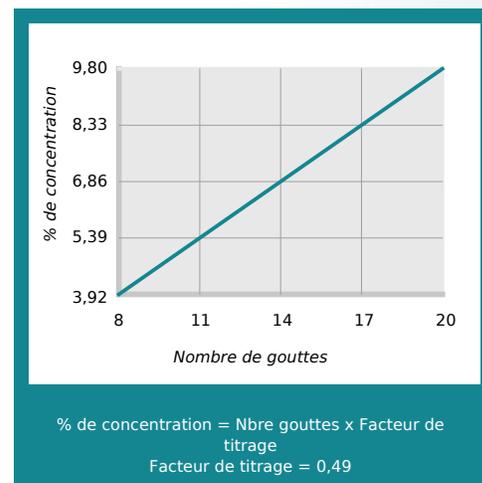
## Concentrations conseillées pour l'usage

Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

## Concentration par % Brix



## Concentration par titrage



## Santé et sécurité

Demander une FDS



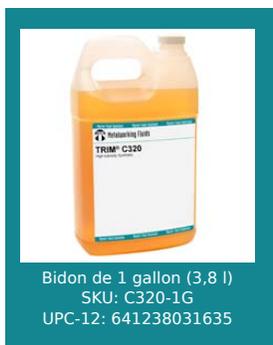
# TRIM<sup>®</sup> C320

**Synthétique de haut pouvoir lubrifiant**

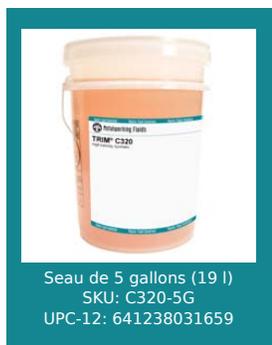


## Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleure solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)  
SKU: C320-1G  
UPC-12: 641238031635



Seau de 5 gallons (19 l)  
SKU: C320-5G  
UPC-12: 641238031659



Fût de 54 gallons (204 l)  
SKU: C320-54G  
UPC-12: 641238031666



Cuve de 270 gallons (1022 l)  
SKU: C320-270G  
UPC-12: 641238033851

## Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

[https://2trim.us/di/?i=ca\\_fr-ca\\_C320](https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_C320)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/ca/fr-ca/](https://masterfluids.com/ca/fr-ca/)