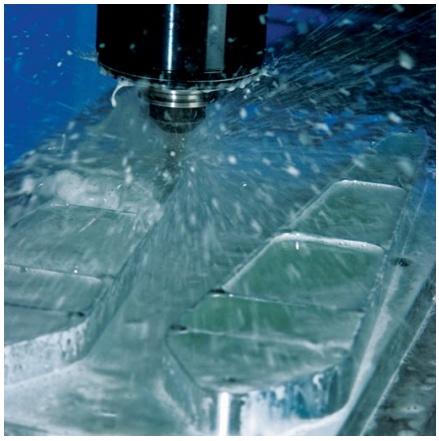
# TRIM™ SC639

## *Dầu Bán Tổng Hợp Đa Dụng*

TRIM SC639 là Dầu lỏng cô đặc bán tổng hợp đa dụng dành cho các hoạt động cắt và mài, mang đến sự cân bằng tuyệt vời giữa tính năng làm mát và bôi trơn. SC639 có đặc tính chống ăn mòn rất hiệu quả cho cả kim loại có sắt và không có sắt, và có thể được sử dụng cho nhiều dạng hoạt động tiện và mài tốc độ cao. SC639 để lại một lớp mỏng cặn dầu có thể hòa tan trong nước, tăng cường bảo vệ thêm cho các bộ phận công cụ máy, đồng thời giữ sạch cho máy.

## *Chất Lỏng Bán Tổng Hợp*



***Các giải pháp đột phá:***

*Các chất lỏng bán tổng hợp TRIM® có các tính năng làm lạnh và bôi trơn của hóa chất tổng hợp mà không có nhiều thành phần dầu như chất nhũ tương. Được thiết kế để vận hành ở SFPM cao hơn, các chất bán tổng hợp đạt hiệu quả tốt trong nhiều quy trình vận hành, trong đó bao gồm phay mặt đầu, tiện cắt, mài, tiện ren, và khoan — tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể.*

*Các chất bán tổng hợp tương thích với thép hợp kim, thép công cụ, gang, hợp kim đồng, cũng như nhựa và các chất tổng hợp. Với tỷ lệ hao hụt ít hơn, các chất bán tổng hợp sử dụng ít vật liệu hơn — qua đó giúp giảm chi phí.*

## Lựa chọn SC639:

- Có đặc tính bôi trơn tuyệt vời, phù hợp với nhiều ứng dụng gia công khác nhau
- Có đặc tính chống gỉ và chống ăn mòn xuất sắc đối với các loại hợp kim có sắt và không có sắt, ngăn ngừa các vấn đề nhung các mảnh gang trong khi gia công
- Giữ cho máy sạch sẽ và để lại một lớp màng Dầu lỏng mềm để dễ dàng làm sạch và giảm bớt công việc bảo dưỡng máy
- Tuổi thọ bể hứng dầu kéo dài và lượng tiêu thụ Dầu làm mát thấp, giúp giảm chi phí cho người sử dụng
- Ít tạo mùi và hơi sương, giúp mang lại một môi trường làm việc an toàn
- Có thể chịu được nước có nhiều khoáng, tới tối đa 40 gren
- Dễ dàng tái chế hoặc thải bỏ bằng các phương pháp và phương tiện thông thường

## SC639 chuyên dành cho:

**Các ứng dụng** — chống ăn mòn và xoay tốc độ cao

**Vật liệu** — các kim loại không thấm nước, gang, hợp kim đồng, hợp kim nhôm, kim loại thấm nước, thép, và thép không gỉ

**Các ngành công nghiệp** — ngành tổng hợp và sản xuất theo công Đoạn

**SC639 không có —** a-mô-ni-ắc, ba-ri, biôxit, các chất phụ gia EP có sun-fua, các hợp chất phê-non, DEA, đồng, EDTA, hóa chất alkylphenol ethoxylates, kẽm, kêrôsin, kim loại nặng, nitrat, nitride, nitrit, NPEs, phê-non, sun-fua hoạt tính, và triazine

# TRIM™ SC639

## *Dầu Bán Tổng Hợp Đa Dụng*

## Hướng dẫn sử dụng

- Phù hợp với xưởng gia công tổng hợp trong trường hợp các loại dầu có thể hòa tan có thể bốc khói hoặc không làm mát thích hợp khi có các lô vật liệu cần cắt nhiều.
- Trong trường hợp sử dụng kim loại hỗn hợp, kiểm soát nồng độ là vô cùng quan trọng để chống lại các hiệu ứng ăn mòn mạnh. Các mức nồng độ 7.0% trở lên giúp tối ưu hóa tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn.
- Không khuyến cáo sử dụng trên các kim loại rất dễ phản ứng như ma-giê và zirconium.
- Thời gian lưu trữ lâu hoặc ở nhiệt độ cao có thể khiến cho Dầu cô đặc có màu đậm hơn trong khi sử dụng, tuy nhiên điều này sẽ không ảnh hưởng đến hiệu suất cắt và mài của sản phẩm.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

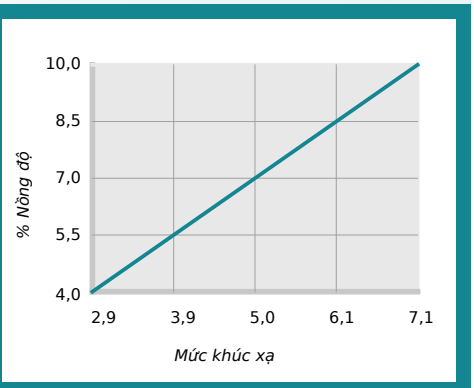
## Đặc điểm vật lý thông thường

| | |
|---|---|
| Màu sắc (Cô đặc) | Vàng nhạt đến vàng đậm. |
| Màu sắc (Dung dịch Sử dụng) | nhũ tương trắng |
| Mùi (Cô đặc) | Nhẹ. |
| Dạng (Cô đặc) | Chất lỏng |
| Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08) | > 99°C |
| pH (mức Cô đặc) | 9,6 - 10,6 |
| pH (Phạm vi hoạt động điển hình) | 9,1 - 10,1 |
| Hệ số khúc xạ | 1,4 |

## Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

| | |
|---|---|
| Hạng nhẹ | 4,0% - 6,5% |
| Hạng trung | 6,5% - 8,5% |
| Hạng nặng | 8,5% - 10,0% |
| Mức Nồng độ Thiết kế | 4,0% - 10,0% |

## Nồng độ tính theo % Brix




% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,4

## Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

# TRIM™ SC639

## *Dầu Bán Tổng Hợp Đa Dụng*

## Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

## Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com



## Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC639

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/