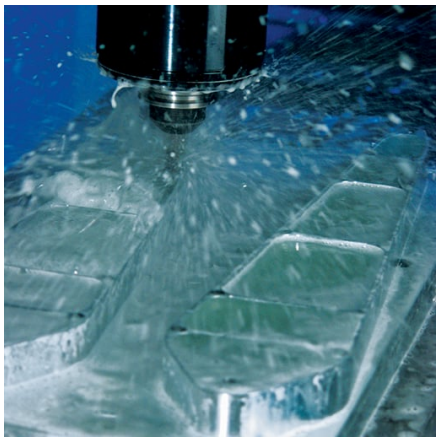
TRIM™ SC538AL

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

TRIM SC538AL là chất lỏng bán tổng hợp hiệu suất cao, cung cấp đặc tính bôi trơn biên tuyệt vời khi gia công hợp kim nhôm. TRIM SC538AL phù hợp cho việc cắt các vật liệu kim loại sắt và không sắt nói chung, đạt được bề mặt hoàn thiện rất tốt và được sử dụng rộng rãi trong ngành công nghiệp ô tô và gia công nói chung. TRIM SC538AL tuân thủ luật và quy định về an toàn và bảo vệ môi trường đối với chất lỏng gia công kim loại trong ngành ô tô cũng như các hạn chế về thành phần có liên quan tại Châu Âu, Hoa Kỳ và Nhật Bản.

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp



Các giải pháp đột phá:

Các chất lỏng bán tổng hợp TRIM® có các tính năng làm lạnh và bôi trơn của hóa chất tổng hợp mà không có nhiều thành phần dầu như chất nhũ tương. Được thiết kế để vận hành ở SFPM cao hơn, các chất bán tổng hợp đạt hiệu quả tốt trong nhiều quy trình vận hành, trong đó bao gồm phay mặt đầu, tiện cắt, mài, tiện ren, và khoan — tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể.

Các chất bán tổng hợp tương thích với thép hợp kim, thép công cụ, gang, hợp kim đồng, cũng như nhựa và các chất tổng hợp. Với tỷ lệ hao hụt ít hơn, các chất bán tổng hợp sử dụng ít vật liệu hơn — qua đó giúp giảm chi phí.

Lựa chọn SC538AL:

- Các đặc tính làm mát và bôi trơn tuyệt vời, tạo ra bề mặt hoàn thiện siêu mịn cho gia công hợp kim nhôm
- Có khả năng bảo vệ chống ăn mòn tuyệt vời cho kim loại không sắt như nhôm đồng thời ngăn ngừa ăn mòn và đổi màu của phôi gia công
- Phù hợp cho thép không rỉ, hợp kim nhôm, và các kim loại sắt và không sắt khác
- Hiệu suất chống tạo bọt tuyệt vời
- Không để lại cặn dính trên bề mặt phôi gia công
- Cặn dầu làm mát dễ dàng được loại bỏ bằng nước, chất lỏng làm việc hoặc chất tẩy rửa gốc nước
- Hiệu suất làm sạch tốt giúp máy luôn sạch sẽ
- Dễ dàng tái chế và xử lý bằng các kỹ thuật và thiết bị thông thường
- Đảm bảo an toàn tuyệt vời, giảm nguy cơ gây dị ứng cho người lao động
- Đáp ứng yêu cầu của khách hàng có yêu cầu tuân thủ cao đối với chất lỏng gia công kim loại.

SC538AL chuyên dành cho:

Các ứng dụng — khoan, khoan, khoan rộng, phay, và xoay

Kim loại — gang, hợp kim đồng, hợp kim thép, nhôm, và thép

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, ngành tổng hợp, và Ô-tô

SC538AL không có — boron, clo, và triazine

TRIM™ SC538AL

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn sử dụng

- Trong các điều kiện gia công tốc độ cao và nhiệt độ cao, nên sử dụng nồng độ thấp hơn.
- Nồng độ cao của TRIM SC538AL phù hợp cho việc gia công các vật liệu mềm và cứng cũng như trong các hoạt động gia công với tốc độ thấp, nhằm giảm ma sát và kiểm soát hiện tượng lẹo dao.
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,0% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và khả năng chống ăn mòn cao nhất.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

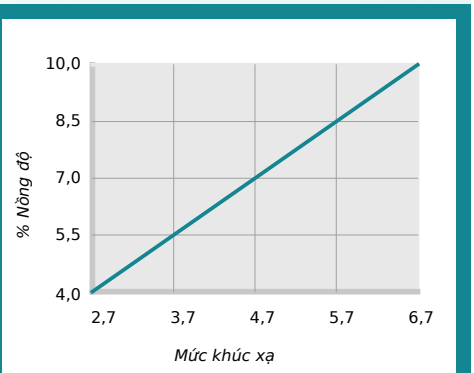
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	màu vàng nhạt
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	vi nhũ trắng
Mùi (Cô đặc)	Tương tự Amin.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	9,9 - 10,3
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,6 - 10,2
Hệ số khúc xạ	1,5

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,5

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ SC538AL

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC538AL

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/