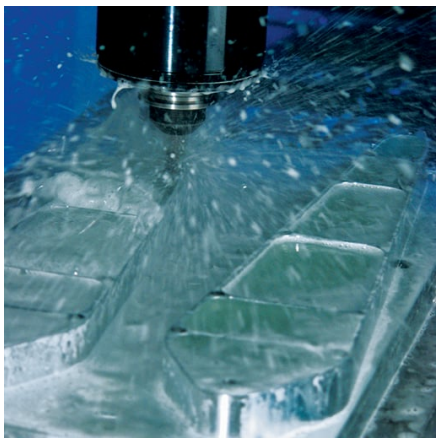
TRIM™ SC538

Dầu Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

TRIM SC538 là Dầu làm mát bán tổng hợp hiệu suất cao. Giúp gia công nhôm hiệu quả, bôi trơn ranh giới rất tốt, và tạo ra lớp bề mặt Dầu lượng rất cao. Cũng có thể được sử dụng cho các vật liệu kim loại có sắt và không có sắt, thép không gỉ, và các vật liệu hợp kim trong ngành không gian vũ trụ. SC538 có tính năng bôi trơn và giảm ma sát rất tốt trong các ứng dụng cắt và mài tốc độ cao.

Chất Lỏng Bán Tổng Hợp



Các giải pháp đột phá:

Các chất lỏng bán tổng hợp TRIM® có các tính năng làm lạnh và bôi trơn của hóa chất tổng hợp mà không có nhiều thành phần dầu như chất nhũ tương. Được thiết kế để vận hành ở SFPM cao hơn, các chất bán tổng hợp đạt hiệu quả tốt trong nhiều quy trình vận hành, trong đó bao gồm phay mặt đầu, tiện cắt, mài, tiện ren, và khoan — tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể.

Các chất bán tổng hợp tương thích với thép hợp kim, thép công cụ, gang, hợp kim đồng, cũng như nhựa và các chất tổng hợp. Với tỷ lệ hao hụt ít hơn, các chất bán tổng hợp sử dụng ít vật liệu hơn — qua đó giúp giảm chi phí.

Lựa chọn SC538:

- Giúp gia công nhôm hiệu quả
- Lớp bề mặt Dầu lượng rất cao
- Có tuổi thọ bể hứng dầu xuất sắc và tỷ lệ nạp bù rất thấp, giúp duy trì tổng chi phí vận hành cực thấp
- Giữ sạch máy móc đồng thời để lại một lớp màng Dầu lỏng mềm để dễ làm sạch và giảm bớt bảo trì
- Ít tạo mùi và hơi sương do đó là sản phẩm không gây hại cho sức khỏe nhân viên vận hành
- Dễ tái chế và thải bỏ bằng các phương pháp và phương tiện thông thường

SC538 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — khoan, Mài, phay, và xoay

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, hợp kim nhôm, kim loại thấm nước, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — Đúc khuôn, máy nén, Ô-tô, sản xuất theo công Đoạn, và sản xuất tổng hợp

SC538 không có — boron, clo, và sun-fua

TRIM™ SC538

Dầu Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn sử dụng

- Đối với các trường hợp gia công tốc độ cao hoặc sử dụng nhiệt độ cao, sử dụng mức nồng độ thấp hơn
- Mức nồng độ 7% hoặc hơn giúp tối ưu hóa tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

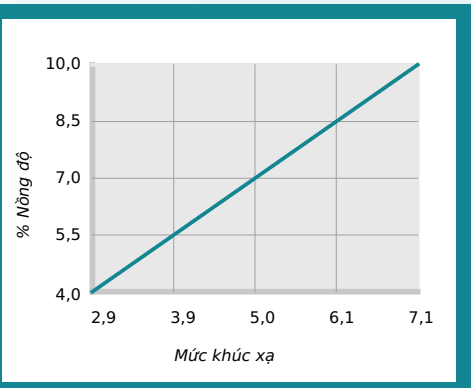
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,4 - 10,4
Hệ số khúc xạ	1,4

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

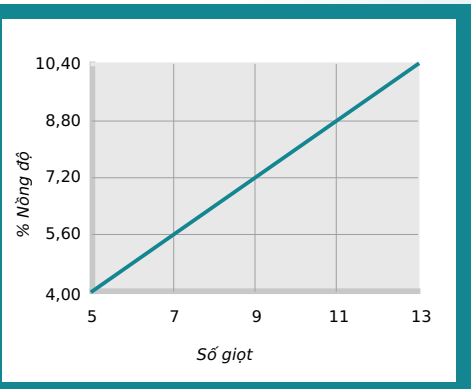
Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,4

Nồng độ tính theo Chuẩn độ



% Nồng độ = Số Giọt x Hệ Số Đo Chuẩn Độ
Hệ Số Đo Chuẩn Độ = 0,80

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ SC538

Dầu Lỏng Bán Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_SC538

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/