TRIM™ OM 230

Dầu cắt thẳng đa dụng

TRIM OM 230 là dầu cắt thẳng được thiết kế cho gia công chung các vật liệu sắt thép. TRIM OM230 chứa gói áp suất cực cao, cung cấp độ bôi trơn tuyệt vời và kéo dài tuổi thọ dụng cụ.

Dầu Nguyên Chất



Tới thẳng điểm cần cắt:

dầu nguyên chất TRIM®, sử dụng ở trạng thái "nguyên chất", mà không pha loãng với nước, cung cấp độ bôi trơn tối đa. Thường được sử dụng cho các hoạt động như máy xoáy vít kiểu Thuy sĩ, mài doa, mài các chất liệu rất khó gia công, và khoan bằng súng khoan.

Tùy thuộc vào sản phẩm cụ thể, một số loại dầu nguyên chất TRIM là sự pha trộn chất lượng giữa nhiều loại dầu gốc khác nhau; trong khi các sản phẩm khác có các chất phụ gia chịu áp suất cực cao để kiểm soát tình trạng tích tụ và tăng tuổi thọ dụng cụ.

Cắt hiệu quả với dầu nguyên chất TRIM.

Lựa chọn OM230:

- Độ bôi trơn xuất sắc cho quá trình loại bỏ kim loại hiệu quả
- Điểm chớp cháy cao
- Tuổi thọ dụng cụ dài hơn
- Tương thích xuất sắc với thép và thép không gỉ
- Mùi nhẹ

OM230 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — bánh răng định hình, bánh răng phay lăn, cán ren, cưa vòng, đục, đục, gia công bằng máy, khoan, khoan rộng, tạo rãnh, và xoay

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, đồng thiếc, gang, hợp kim thép, nhôm uốn, thép, thép các-bon, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — ngành tổng hợp và Ô-tô

OM230 không có — dạng phốt pho và kim loại nặng

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ OM 230

Dầu cắt thẳng đa dụng

Hướng dẫn sử dụng

- TRIM OM 230 được thiết kế để sử dụng trong máy vặn ốc và máy đa trạm
- Sự không tương thích của kim loại vàng.
- TRIM OM230 được thiết kế để sử dụng nguyên chất.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc	Hổ phách
Dạng	Chất lỏng
Điểm chớp cháy	> 191°C
Độ nhớt	30,00 cSt @104°F (40°C)

Thông tin Đặt hàng

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_OM230

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/