TRIM™ MicroSol™ 690XT

Dầu bán tổng hợp hảo hạng có độ bôi trơn cao và ít tạo bọt

TRIM MicroSol 690XT là Dầu làm mát dạng bán nhũ tương, bán tổng hợp, và có độ bôi trơn cao. Thành phần công thức giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và kiểm soát bọt hiệu quả hơn so với các Dầu bán tổng hợp đời trước. Sản phẩm cung cấp độ bôi trơn cho máy và làm mát tuyệt vời, cùng với các đặc tính thân thiện với máy móc luôn có trong sản phẩm Dầu làm mát hảo hạng của TRIM. Sản phẩm rất hữu dụng trong các trường hợp sử dụng kim loại hỗn hợp và tương thích với rất nhiều loại vật liệu khác nhau, chẳng hạn như titan, hợp kim nhiều nicken, thép, đồng, và hợp kim nhôm.

Với TRIM™ MicroSol™ 690XT, nhà sản xuất giảm được 80% lượng tiêu thụ chất làm mát.



Được thành lập vào đầu những năm 1970, khách hàng này là đơn vị tiên phong trong ngành công nghiệp xe máy của Indonesia. Là phương tiện vận chuyển phổ biến nhất tại quốc gia này, các sản phẩm của công ty đã đóng vai trò quan trọng trong việc thúc đẩy hiện đại hóa trên toàn khu vực.

Vào năm 2015, nhà sản xuất đã sản xuất hơn 5,3 triệu sản phẩm chỉ trong một năm, thiết lập một cột mốc mới cho khu vực. Trong thời gian đó, công ty đã mở rộng ra thị trường xe máy quốc tế, xuất khẩu xe máy chất lượng cao sang Philippines và sau đó là Bắc Mỹ.

Phê duyệt hàng không vũ trụ

Công ty	Sự chỉ rõ
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-12659
Lockheed Martin/Sikorsky	864-009
Northrop Grumman	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9293
Rolls-Royce	No specification available
SAFRAN	PCS-4001/4002, PR6300

Lựa chọn MicroSol 690XT:

- Kéo dài đáng kể tuổi thọ sử dụng mà không cần các Dầu diệt khuẩn và diệt nấm trên thành bể
- Không có Dầu boron và halogen
- Tạo ít bọt cho các ứng dụng dung lượng cao, áp suất cao khắt khe hiện nay
- Tương thích với rất nhiều loại vật liệu khác nhau, chẳng hạn như titan, hợp kim nhiều nicken, thép, đồng, và hợp kim nhôm
- Lựa chọn thay thế tuyệt vời cho các loại dầu có thể hòa tan clo hóa trên các hợp kim nhôm có nhiều silicat
- Không có nitrate, triazines, phê-non, clo hóa, hay các Dầu phụ gia EP sun-fua hóa
- Có tính năng chống ăn mòn vượt trội trên tất cả các vật liệu có sắt và không có sắt
- Giữ máy móc rất sạch sẽ đồng thời để lại một lớp màng Dầu lỏng mềm nên dễ dàng làm sạch và giảm bảo dưỡng
- Sử dụng các phương pháp tái chế và thải bỏ thông thường trong gia công kim loại

MicroSol 690XT chuyên dành cho:

Các ứng dụng — áp suất cao, dung tích lớn, cán ren, cưa vòng, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, Mài, mài bề mặt, mài dạng mặt trụ, mài đơn giản, mài vô tâm through-feed, phay bề mặt, tạo rãnh, và xoay

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, chất tổng hợp, đồng, đồng thau, đồng thiếc, gang, hợp kim đồng, hợp kim hiếm, hợp kim nhiều ni-ken, hợp kim nhôm, hợp kim nhôm dành cho ngành không gian vũ trụ, hợp kim nhôm nhiều si-li-cát, nhôm chủng loại 6000, nhôm đúc, nhôm uốn, nhựa, thép, thép có nhiều các-bon, thép không gỉ, thép nung nhiệt, thủy tinh, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — Đúc khuôn, không gian vũ trụ, máy công cụ, máy nén, năng lượng, Ổ trục, Ô-tô, sản xuất theo công Đoạn, súng cầm tay, xanh lá cây, và y tế

MicroSol 690XT không có — boron, các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, halogens, nitrit, phê-non, và triazine

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Dầu bán tổng hợp hảo hạng có độ bôi trơn cao và ít tạo bọt

Hướng dẫn sử dụng

- MicroSol 690XT rất hữu dụng trong trường hợp các Dầu dầu có thể hòa tan thông thường có thể không làm mát hiệu quả.
- Trong trường hợp sử dụng vật liệu hỗn hợp, kiểm soát nồng độ là vô cùng quan trọng để chống ăn mòn mạnh (7.5%; trở lên).
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7.5% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất trên các mảnh gang.
- Vui lòng áp dụng các biện pháp đề phòng an toàn khi xử lý, kể cả thông hơi thích hợp khi gia công các vật liệu dễ phản ứng, chẳng hạn như ma-giê.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

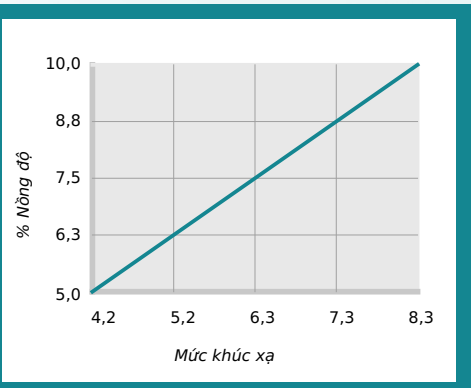
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	vi nhũ trắng
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 120°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,3 - 10,3
Hệ số khúc xạ	1,2

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,2

Yêu cầu SDS

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Dầu bán tổng hợp hảo hạng có độ bôi trơn cao và ít tạo bọt

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM® và MicroSol® là nhãn hiệu cầu chứng của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_MS690XT

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/