TRIM™ MicroSol™ 585XT

Tuổi thọ kéo dài, Dầu bán tổng hợp không được clo hóa

TRIM MicroSol 585XT là Dầu làm mát dạng bán nhũ tương, bán tổng hợp, và có độ bôi trơn cao. Thành phần công thức giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và kiểm soát bọt hiệu quả hơn so với các Dầu bán tổng hợp đời trước. Sản phẩm cung cấp độ bôi trơn cho máy và làm mát tuyệt vời, cùng với các đặc tính thân thiện với máy móc luôn có trong sản phẩm Dầu làm mát hảo hạng của TRIM. Mặc dù đặc biệt phù hợp để gia công và mài vật liệu gang xám, sản phẩm này cũng rất hiệu quả trong các hoạt động liên quan đến kim loại hỗn hợp. MicroSol 585XT đã cho thấy là Dầu lỏng gia công xuất sắc cho các loại hợp kim titan.

Chất làm mát TRIM™ đẩy nhanh quá trình sản xuất các loại máy nén khí quan trọng cần thiết để chống lại đại dịch COVID-19

Do tình hình đại dịch COVID-19, các trung tâm y tế và nhà thuốc có nhu cầu lớn chưa từng có về thiết bị làm lạnh để giúp bảo quản các mẫu xét nghiệm, thuốc men và vắc-xin. Do đó, các nhà sản xuất thiết bị làm lạnh cần một lượng lớn máy nén khí trong thời gian cấp bách.

Nhu cầu trở nên cao đến mức mà một số công ty, bao gồm các nhà máy tại châu Á sản xuất vòng bi và trục lăn cho máy nén khí kiểu quay đã phải chờ từ hai đến tám tuần, làm chậm đáng kể quá trình sản xuất các thành phần cứu mạng này.

Phê duyệt hàng không vũ trụ

Công ty	Sự chỉ rõ
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2MS 569-001
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
SAFRAN	PCS-4001/4002, PR6300

Lựa chọn MicroSol 585XT:

- Kéo dài đáng kể tuổi thọ sử dụng mà không cần các Dầu diệt khuẩn hoặc diệt nấm trên thành bể
- Tạo ít bọt cho các ứng dụng dung lượng cao, áp suất cao khắt khe hiện nay
- Tương thích với rất nhiều loại vật liệu, bao gồm gang, thép, đồng, titan, và hợp kim nhôm, và nhiều loại nhựa và Dầu tổng hợp
- Kết hợp tối ưu đặc tính làm mát và bôi trơn cho các ứng dụng gia công titan
- Có đặc tính chống ăn mòn vượt trội trên vật liệu gang và khắc phục các vấn đề về nung và "mảnh nóng"
- Lựa chọn thay thế tuyệt vời cho các loại dầu có thể hòa tan clo hóa trên các hợp kim nhôm có nhiều silicat
- Không có nitrate, triazines, phê-non, clo hóa, hay các Dầu phụ gia EP sun-fua hóa
- Có tính năng chống ăn mòn vượt trội trên tất cả các vật liệu có sắt và không có sắt
- Giữ máy móc rất sạch sẽ đồng thời để lại một lớp màng Dầu lỏng mềm nên dễ dàng làm sạch và giảm bảo dưỡng
- Sử dụng các phương pháp tái chế và thải bỏ thông thường trong gia công kim loại

MicroSol 585XT chuyên dành cho:

Các ứng dụng — áp suất cao, dung tích lớn, cán ren, cắt, chống ăn mòn, cưa vòng, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, Mài, mài bề mặt, mài dạng mặt trụ, mài đĩa kép, mài đơn giản, Mài trên bàn xoay (Blanchard), mài trên dây đai, mài vô tâm in-feed, mài vô tâm through-feed, phay bề mặt, tạo rãnh, và xoay

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, chất tổng hợp, đồng, đồng thau, đồng thiếc, gang, gang xám, hợp kim hiếm, hợp kim nhiều ni-ken, hợp kim nhôm, hợp kim nhôm dành cho ngành không gian vũ trụ, hợp kim ti-tan, kim loại màu vàng, kim loại thấm nước, nhôm chủng loại 6000, nhôm đúc, nhôm uốn, nhựa, thép, thép có nhiều các-bon, thép công cụ, thép không gỉ, thép nung nhiệt, thủy tinh, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, máy công cụ, máy nén, năng lượng, súng cầm tay, và y tế

MicroSol 585XT không có — các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, nitrit, phê-non, và triazine

TRIM™ MicroSol™ 585XT

Tuổi thọ kéo dài, Dầu bán tổng hợp không được clo hóa

Hướng dẫn sử dụng

- MicroSol 585XT rất hữu dụng trong trường hợp các Dầu dầu có thể hòa tan thông thường có thể không làm mát hiệu quả.
- Trong trường hợp sử dụng vật liệu hỗn hợp, kiểm soát nồng độ là vô cùng quan trọng để chống ăn mòn mạnh (7.5%; trở lên).
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7.5% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất trên các mảnh gang.
- MicroSol 585XT không được khuyến cáo sử dụng trên các kim loại rất dễ phản ứng, chẳng hạn như ma-giê.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

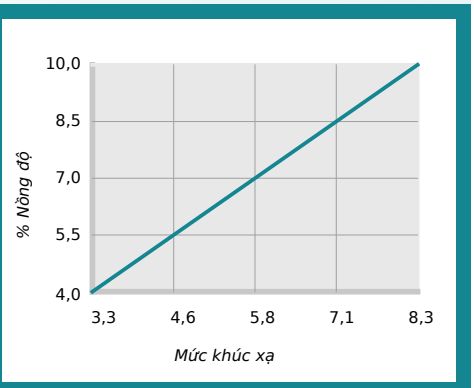
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	vi nhũ trắng
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 120°C
pH (mức Cô đặc)	9,3 - 10,3
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	1,2

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,2

Yêu cầu SDS

TRIM™ MicroSol™ 585XT

Tuổi thọ kéo dài, Dầu bán tổng hợp không được clo hóa

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM® và MicroSol® là nhãn hiệu cầu chứng của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_MS585XT

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/