TRIM™ E935

Dầu Nhũ Tương Phổ Thông Cao Cấp

TRIM E935 là dầu nhũ tương phổ thông cao cấp để sử dụng trên nhiều loại kim loại đen và kim loại màu khác nhau, hiệu quả trong hầu hết các công đoạn cắt và mài. Hiệu suất ổn định và tin cậy của E935 giúp sản phẩm này trở thành lựa chọn hàng đầu cho hoạt động sản xuất bộ phận đòi hỏi độ chính xác và nhất quán.

Chất nhũ tương



Tăng tốc cho sản xuất:

Với độ bôi trơn máy vượt trội và thành phần dầu đậm đặc hơn, các chất nhũ tương TRIM tạo một lớp ranh giới lớn hơn giữa công cụ và vật liệu. Chất nhũ tương là lựa chọn lý tưởng cho các ứng dụng thấp hơn, chưa tới 600 SFPM, chẳng hạn như đục, khoan lỗ, khoan lỗ sâu, khoan, tiện, và mài vô tâm.

Các chất nhũ tương rất thích hợp để gia công đồng, các kim loại màu vàng, hợp kim thép, nhôm đúc, nhôm uốn, và các hợp kim gốc ni-ken và titan khó gia công.

Lựa chọn E935:

- Phạm vi ứng dụng rộng rãi
- Khả năng chịu nước cứng tốt
- Giữ cho các công cụ máy sạch sẽ
- Phát huy hiệu quả trong công tác gia công thông thường
- Công thức cực kỳ ổn định kéo dài tuổi thọ hoạt động, mang lại hiệu suất nhất quán
- Khả năng chống bám dầu thải cao giúp loại bỏ dầu dễ dàng và kéo dài tuổi thọ dầu làm mát
- Dễ dàng tái chế hoặc thải bỏ bằng cách sử dụng các kỹ thuật và thiết bị thông thường
- Độ cân bằng giữa các tính năng làm mát và bôi trơn giúp cải thiện chất lượng hoàn thiện bề mặt và kéo dài tuổi thọ công cụ
- Để lại một lớp cặn rất nhẹ, không bám dầu, không tạo keo dính để chống dính cho các bề mặt, càng kẹp, bộ phận giữ công cụ và các thiết bị
- Dầu nhũ tương có cỡ hạt mịn cực kỳ ổn định, nhờ đó giảm bớt tỷ lệ thất thoát và tạo ra khả năng thâm nhập siêu cao để đưa chất lỏng tới điểm cắt

E935 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cưa, đục, gia công bằng máy, khoan, khoan, khoan lỗ sâu, khoan rộng, mài không có mũi tâm, phay, phay tốc độ cao, xoay, và xoay tốc độ cao

Kim loại — các kim loại không thấm nước, đồng thau, gang, kim loại thấm nước, nhôm, nhôm đúc, thép, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, năng lượng, Ô-tô, sản xuất tổng hợp, và y tế

E935 không có — các chất phụ gia gốc sun-fua, các hợp chất phê-non, DEA, và sunphonat

TRIM™ E935

Dầu Nhũ Tương Phổ Thông Cao Cấp

Hướng dẫn sử dụng

- Quá trình gia công đồng có thể khiến dầu làm mát tạo ra sắc xanh dương nhạt.
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,5% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất.
- Trong các trường hợp sử dụng kim loại hỗn hợp, duy trì nồng độ trên mức 7,5% để giảm thiểu tình trạng ăn mòn mạnh.
- Bọt có thể xuất hiện do những nguyên nhân cơ khí. Nếu xuất hiện bọt, chẩn đoán nguyên nhân tạo bọt trước khi thêm chất chống tạo bọt.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

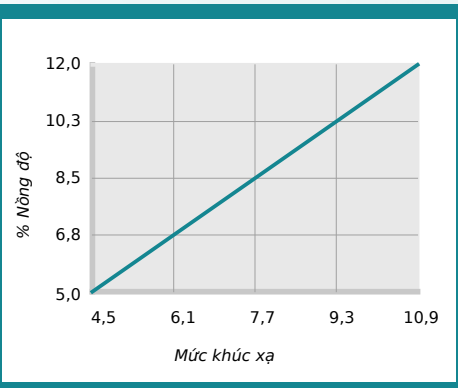
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	hổ phách rõ ràng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	nhũ tương trắng
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	8,8 - 9,8
Hệ số khúc xạ	1,1

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 12,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 12,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,1

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ E935

Dầu Nhũ Tương Phổ Thông Cao Cấp

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 12,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_E935

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/