TRIM™ E860

Dầu nhũ tương ít bọt, có độ bôi trơn cao

TRIM™ E860 là dầu nhũ tương đa năng, chất lượng cao, được clo hóa để sử dụng trên nhiều loại kim loại đen và kim loại màu khác nhau, hiệu quả trong hầu hết các công đoạn cắt và mài. Hiệu suất ổn định và tin cậy của E860 giúp sản phẩm này trở thành lựa chọn hàng đầu cho hoạt động sản xuất bộ phận đòi hỏi độ chính xác và nhất quán.

Nhà sản xuất các bộ phận rèn chính xác cải thiện tuổi thọ dụng cụ hơn 10% với TRIM™ E860



Từ năm 1995, Sivaramakrishna Forgings PVT LTD (SRKF) đã sản xuất các bộ phận chính xác cho các công ty hàng đầu thế giới trong ngành ô tô, đường sắt, năng lượng, van và vận tải. Họ đã vươn lên trở thành nhà cung cấp hàng đầu cho các nhà sản xuất Ấn Độ, như M/S Super Auto Forge Ltd, M/S Brakes India Ltd và M/S Aztec Auto Ltd. Trên toàn cầu, SRKF sản xuất các bộ phận rèn nóng và các bộ phận an toàn quan trọng như phanh, đồng thời đáp ứng các yêu cầu xuất khẩu của khách hàng.

Lựa chọn E860:

- Phạm vi ứng dụng rộng rãi
- Khả năng chịu nước cứng tốt
- Giữ cho các công cụ máy sạch sẽ
- Phát huy hiệu quả trong công tác gia công thông thường
- Công thức cực kỳ ổn định kéo dài tuổi thọ hoạt động, cung cấp hiệu suất nhất quán
- Khả năng chống bám dầu thải cao giúp loại bỏ dầu dễ dàng và kéo dài tuổi thọ dầu làm mát
- Dễ dàng tái chế hoặc thải bỏ bằng cách sử dụng các kỹ thuật và thiết bị thông thường
- Tạo độ cân bằng giữa các tính năng làm mát và bôi trơn, nhờ đó cải thiện chất lượng hoàn thiện bề mặt và kéo dài tuổi thọ công cụ
- Để lại một lớp cặn rất nhẹ, không bám dầu, không tạo keo dính để chống dính cho các bề mặt, càng kẹp, bộ phận giữ công cụ và các thiết bị
- Dầu nhũ tương có cỡ hạt mịn cực kỳ ổn định, nhờ đó giảm bớt tỷ lệ thất thoát và tạo ra khả năng thâm nhập siêu cao để đưa chất lỏng tới điểm cắt

E860 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cưa, đục, gia công bằng máy, khoan, khoan, khoan lỗ sâu, khoan rộng, mài không có mũi tâm, phay, phay tốc độ cao, xoay, và xoay tốc độ cao

Vật liệu — các kim loại không thấm nước, đồng thau, gang, kim loại thấm nước, nhôm, nhôm đúc, thép, và thép không gỉ

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, năng lượng, Ô-tô, sản xuất tổng hợp, và y tế

E860 không có — biôxit, các hợp chất phê-non, và sun-fua

TRIM™ E860

Dầu nhũ tương ít bọt, có độ bôi trơn cao

Hướng dẫn sử dụng

- Quá trình gia công đồng có thể khiến dầu làm mát tạo ra sắc xanh dương nhạt.
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,5% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất.
- Trong các trường hợp sử dụng kim loại hỗn hợp, duy trì nồng độ trên mức 7,5% để giảm thiểu tình trạng ăn mòn mạnh.
- Nếu xuất hiện bọt, tìm nguyên nhân tạo bọt trước khi sử dụng chất chống tạo bọt.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

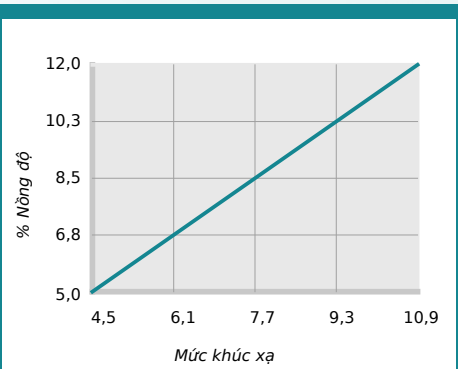
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	nhũ tương trắng
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (mức Cô đặc)	9,9 - 10,5
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,4 - 10,0
Hệ số khúc xạ	1,1

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 12,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 12,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,1

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ E860

Dầu nhũ tương ít bọt, có độ bôi trơn cao

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 12,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ E860 | ©2022-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-05

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_E860

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/