TRIM™ E709

Dầu nhũ tương lâu bền

TRIM™ E709 là dầu hòa tan đa năng chất lượng cao, chỉ cần bảo dưỡng ở mức tối thiểu, ngay cả trong các hệ thống kiểm soát chất lỏng khắt khe nhất. Sản phẩm này được ứng dụng rộng rãi trong hoạt động gia công trên máy và mài trên nhiều dạng vật liệu khác nhau. Độ bôi trơn cao cả về mặt hóa học và cơ học trong sản phẩm này đều phù hợp với những công việc gia công trên máy và mài phức tạp. Hiệu suất ổn định và tin cậy của E709 giúp sản phẩm này trở thành lựa chọn hàng đầu trong sản xuất bộ phận chất lượng cao và nhất quán.

Chất nhũ tương

Tăng tốc cho sản xuất:

Với độ bôi trơn máy vượt trội và thành phần dầu đậm đặc hơn, các chất nhũ tương TRIM tạo một lớp ranh giới lớn hơn giữa công cụ và vật liệu. Chất nhũ tương là lựa chọn lý tưởng cho các ứng dụng thấp hơn, chưa tới 600 SFPM, chẳng hạn như đục, khoan lỗ, khoan lỗ sâu, khoan, tiện, và mài vô tâm.

Các chất nhũ tương rất thích hợp để gia công đồng, các kim loại màu vàng, hợp kim thép, nhôm đúc, nhôm uốn, và các hợp kim gốc ni-ken và titan khó gia công.

Lựa chọn E709:

- Công thức cực kỳ ổn định mang lại tuổi thọ lâu bền cùng với hiệu suất nhất quán
- Chịu được nước cực kỳ cứng
- Phạm vi ứng dụng rất đa dạng, thích hợp cho cả công đoạn mài và gia công
- Dầu nhũ tương có cỡ hạt mịn giúp giảm tỷ lệ thất thoát và hỗ trợ đưa chất lỏng tới điểm cắt
- Trong công đoạn tiện và phay tốc độ cao, E709 mang lại sự cân bằng phù hợp giữa tính năng làm mát và bôi trơn, nhờ đó cải thiện chất lượng hoàn thiện bề mặt và kéo dài tuổi thọ công cụ
- Tương thích với nhôm, hợp kim thép, gang và kim loại màu vàng
- Bảo vệ bề mặt máy móc và công cụ, đồng thời chống dính cho các bề mặt, càng kẹp, giá đỡ công cụ và các thiết bị
- Dầu làm mát được loại bỏ dễ dàng bằng nước, dung dịch hoặc các dầu làm sạch dạng nước
- Dễ dàng tái chế hoặc vứt bỏ bằng các phương pháp và phương tiện thông thường
- Không chứa hoặc cho kết quả dương tính với phenol
- Hoạt động hiệu quả trong thời gian dài mà không cần sử dụng các phụ gia tốn kém

E709 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cưa, đục, gia công bằng máy, khoan, khoan, khoan lỗ sâu, khoan rộng, mài không có mũi tâm, phay, phay tốc độ cao, xoay, và xoay tốc độ cao

Vật liệu — đồng thau, đồng thiếc, hợp kim hiếm, hợp kim nhôm, hợp kim ni-ken, kim loại thấm nước, nhôm đúc, thép, thép không gỉ, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, năng lượng, Ô-tô, sản xuất tổng hợp, và y tế

E709 không có — NPEs và sun-fua

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ E709

Dầu nhũ tương lâu bền

Hướng dẫn sử dụng

- Hoạt động rất hiệu quả trong quá trình gia công thông thường khi dầu hòa tan thông thường có thể không đạt được mức làm mát yêu cầu.
- Trong các trường hợp sử dụng kim loại hỗn hợp, duy trì nồng độ trên mức 7,5% để giảm thiểu tình trạng ăn mòn mạnh.
- Nếu xuất hiện bọt, tìm nguyên nhân tạo bọt trước khi thêm chất chống tạo bọt — E709 không dễ tạo bọt. Điều này có nghĩa là có thể xuất hiện bọt do nguyên nhân cơ học.
- Sử dụng ở mức nồng độ từ 7,5% trở lên giúp kéo dài tuổi thọ bể dầu và chống ăn mòn hiệu quả nhất.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

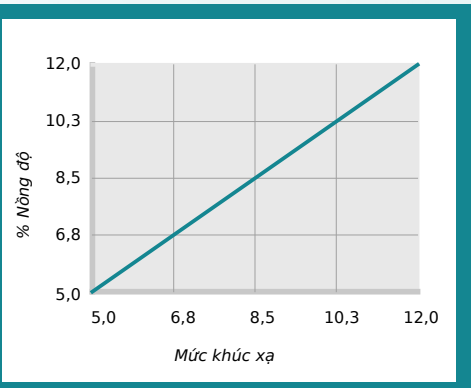
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Xanh dương
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	9,0 - 10,0
Hệ số khúc xạ	1,0

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	5,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 12,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	5,0% - 12,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 1,0

Yêu cầu SDS

TRIM™ E709

Dầu nhũ tương lâu bền

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 5,0% - 12,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_E709

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/