TRIM™ C290

Chất Lỏng Tổng Hợp Tiết Kiệm được sử dụng cho Gia Công Nhôm

TRIM C290 là chất lỏng gia công kim loại tổng hợp được thiết kế đặc biệt để đáp ứng các yêu cầu về hóa học, môi trường và gia công các bộ phận nhôm nói chung. C290 là chất lỏng gia công kim loại hiệu suất cao, dễ sử dụng và bảo trì với mức độ bôi trơn hữu dụng rất cao tại điểm cắt. Công thức hóa học độc đáo của C290 giúp chống ăn mòn trên hầu hết các hợp kim nhôm không sắt rất tốt.

Chất tổng hợp



Tối ưu hóa hiệu suất:

Các chất tổng hợp chất lượng cao TRIM® có ít dầu hoặc không có dầu. Các sản phẩm này có thể chịu được nước có nhiều khoáng chất với tính năng bảo vệ chống ăn mòn rất hiệu quả. Ngoài ra, các chất tổng hợp để lại rất ít cặn nên có thể làm sạch dễ dàng. Ngoài tỷ lệ thất thoát cực thấp, các chất tổng hợp giúp giảm bớt nhu cầu bảo dưỡng và chi phí vận hành, qua đó giúp bạn tiết kiệm thời gian và tiền bạc.

Hoạt động bền và sạch với các chất tổng hợp TRIM.

Lựa chọn C290:

- Khả năng chống ăn mòn tuyệt vời trên các vật liệu không sắt bao gồm nhôm dùng trong hàng không vũ trụ 6061, 7075, 2024, 3000
- C290 trong suốt như nước, ít bọt và sương mù, giúp việc sử dụng và quản lý dễ dàng và hiệu quả
- Mang lại kết quả tốt trong nhiều loại hoạt động gia công và mài khác nhau
- Chống bám dầu thải tuyệt vời
- Dễ dàng loại bỏ khỏi các bộ phận để làm sạch trước khi thực hiện việc lắp ráp, sơn hoặc mạ
- Tuân thủ PRTR, không chứa các hóa chất cần phải báo cáo theo SARA 313. Sản phẩm không chứa clo, phenol, nitrit, đồng, triazine, hoặc silicone
- Tỷ lệ hao hụt rất thấp và tuổi thọ bể hứng dầu dài giúp giảm chi phí vận hành

C290 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt, đục, khoan, khoan bên trong, khuôn mài mặt trụ, Mài, mài bề mặt, mài đĩa kép, mài đơn giản, mài mặt trụ, Mài trên bàn xoay (Blanchard), mài trên dây đai, mài vô tâm in-feed, mài vô tâm through-feed, mài xoay chậm, phay bề mặt, và xoay

Vật liệu — 2024, 5000, 6000, 7075, các kim loại không thấm nước, chất tổng hợp, đồng, đồng thau, đồng thiếc, hợp kim nhiều ni-ken, hợp kim nhôm dành cho ngành không gian vũ trụ, Inconel®, kim loại màu vàng, nhôm đúc, nhôm uốn, nhựa, thép hợp kim có độ bền cao, thép không gỉ, thủy tinh, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — ngành tổng hợp

C290 không có — các chất liệu PRTR, clo, nitrit, phê-non, SARA 313 thành phần liệt kê, silicon, sun-fua, và triazine

TRIM™ C290

Chất Lỏng Tổng Hợp Tiết Kiệm được sử dụng cho Gia Công Nhôm

Hướng dẫn sử dụng

- Nồng độ cao hơn của C290 giúp tăng cả khả năng bôi trơn biên và EP.
- Lượng bọt rất thấp ở nhiệt độ làm việc trên 80°F (27°C).
- Duy trì nồng độ từ 7,5% đến 10,0% giúp tuổi thọ bể hứng dầu và khả năng chống ăn mòn tốt nhất.
- Không nên sử dụng C290 trên gang.
- Không nên sử dụng C290 trên magiê hoặc các kim loại phản ứng khác nếu không có biện pháp phòng ngừa đặc biệt.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

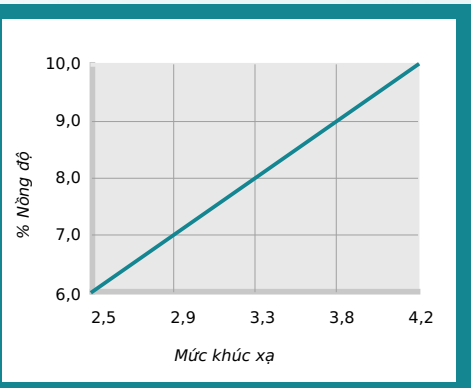
Đặc điểm vật lý thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Rõ ràng màu vàng nhạt
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Trong mờ
Mùi (Cô đặc)	Nhẹ.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (mức Cô đặc)	7,8 - 8,4
pH (Phạm vi hoạt động điển hình)	7,3 - 8,1
Hệ số khúc xạ	2,4

Nồng độ khuyến nghị khi gia công kim loại

Hạng nhẹ	6,0% - 7,0%
Hạng trung	7,0% - 9,0%
Hạng nặng	9,0% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	6,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,4

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C290

Chất Lỏng Tổng Hợp Tiết Kiệm được sử dụng cho Gia Công Nhôm

Hướng dẫn pha dầu

- Nồng độ khuyến nghị sau khi pha nước: 6,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Bạn cần pha sẵn dầu trước khi bổ sung vào bể dầu, điều này giúp nâng cao hiệu suất và tiết kiệm dầu. Ngoài ra, việc cân bằng lượng dầu bổ sung với tốc độ bay hơi của nước và tốc độ bám dính vào phoi là điều rất quan trọng giúp giảm thiểu tình trạng thất thoát dầu. Sử dụng bảng tính tự động của chúng tôi để tìm tỉ lệ pha dầu bổ sung tốt nhất cho máy gia công của bạn tại: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

DeepL có thể đã được sử dụng để dịch một phần của bảng dữ liệu này. Vui lòng thông báo cho chúng tôi nếu bạn phát hiện điều gì cần điều chỉnh: webmaster4mfs@gmail.com

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ để làm sạch sơ bộ máy móc trước khi rửa một cách nhanh chóng và triệt để.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến nghị cụ thể, vui lòng liên hệ Master Fluid Solutions để được tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C290

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/