TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

TRIM C270 là Dầu làm mát tổng hợp hiện đại. C270 làm mát và làm lắng các mảnh phế liệu rất hiệu quả, chống bám dầu thải rất tốt, và làm sạch máy, đồng thời đáp ứng nhu cầu của xưởng gia công hiện đại, đó là cần một Dầu làm mát tổng hợp Dầu lượng duy nhất cho hầu hết mọi hoạt động gia công trên máy.

Wilson Tool đã hợp tác với Master Fluid Solutions™ để tìm ra công thức đảm bảo sức khỏe và an toàn cho người lao động

Công ty sản xuất dụng cụ tùy chỉnh toàn cầu Wilson Tool International cung cấp toàn bộ dòng sản phẩm phục vụ các ngành phụ gia, ép viên, dập khuôn, uốn và đục lỗ. Từ cửa gió ở mặt sau lò vi sóng cho đến mặt sau máy chủ của máy tính, nếu một công ty cần dập các kiểu khuôn khác nhau thì Wilson Tool luôn có thể đáp ứng.

Aerospace Approvals

Công ty	Specification
GE Aviation	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A

Lựa chọn C270:

- C270 tương thích với rất nhiều vật liệu khác nhau, trong đó bao gồm gang, thép, và hợp kim đồng, cũng như nhựa và Dầu liệu tổng hợp
- Chống ăn mòn rất hiệu quả trên tất cả các hợp kim có sắt thông dụng
- Rất hiệu quả trong hoạt động mài khuôn, khoan, tiện, và khoan doa không có các Dầu phụ gia EP gốc clo hoặc sun-fua
- Tỷ lệ thất thoát cực thấp với tổng chi phí vận hành thấp
- Tạo rất ít bọt và hơi sương
- Làm sạch máy móc đồng thời để lại một lớp màng lỏng mềm, bảo vệ các bộ phận kim loại không được che chắn. Lớp màng cặn này dễ khắc phục được trong dung dịch Dầu làm mát hoạt tính để giúp làm sạch máy dễ dàng và giảm thiểu tình trạng tích tụ cặn dính có thể giữ lại các mảnh phế liệu làm hư hỏng máy
- Tuổi thọ bể hứng dầu vượt trội và chống bám dầu thải rất hiệu quả
- Mùi ban đầu ở mức độ rất thấp, thường biến mất sau một đến hai ngày

C270 chuyên dành cho:

Các ứng dụng — cắt, chống ăn mòn, cưa vòng, đục, khoan, khoan bên trong, khoan rộng, khuôn mài, khuôn mài mặt trụ, làm mát, mài, mài bề mặt, mài đĩa kép, mài đơn giản, mài mặt trụ, Mài trên bàn xoay (Blanchard), mài trên dây đai, mài xoay chậm, phay bề mặt, và xoay

Kim loại — chất tổng hợp, gang, hợp kim hiếm, hợp kim ni-ken, nhựa, thép, thép công cụ, thép không gỉ, và ti-tan

Các ngành công nghiệp — không gian vũ trụ, máy công cụ, máy nén, năng lượng, Ô-tô, và y tế

C270 không có — các chất phụ gia EP có clo, các chất phụ gia EP có sun-fua, chất liệu chiết xuất từ động vật, dạng phốt pho, DCHA, nitrit, NPEs, và siloxane

TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Quy định Hướng dẫn về Ứng dụng

- Bạn càng tận dụng triệt để sản phẩm này thì kết quả càng khả quan.
- C270 không được khuyến cáo sử dụng trong các công cụ máy phụ thuộc vào độ vẩy tung của Dầu làm mát để bôi trơn các bộ phận cơ khí của công cụ máy, chẳng hạn như các loại máy bắt vít đời cũ v.v.
- C270 không được khuyến cáo sử dụng trên các vật liệu như ma-giê hoặc zirconium mà không có các đề phòng đặc biệt.
- Sản phẩm này là Dầu làm sạch cao cấp vì vậy có thể "rửa sạch" đất và cặn khi máy được nạp lần đầu tiên; cần phải làm sạch kỹ các máy đời cũ khi nạp sản phẩm này lần đầu tiên.
- Nồng độ tối thiểu khuyến cáo là 5% trên gang và 4% trên thép.
- Các mức nồng độ trên 7.5% có tác dụng chống ăn mòn rất hiệu quả, kéo dài tuổi thọ công cụ và tuổi thọ bể hứng dầu; tuy nhiên, nên xác định mức nồng độ phù hợp nhất cho hoạt động qua thử nghiệm tại chỗ.
- Để biết thêm thông tin về ứng dụng sản phẩm, bao gồm cả tối ưu hóa hiệu suất hoạt động, vui lòng liên hệ với Nhà Phân Phối Chính Thức của Master Fluid Solutions ở địa phương của bạn tại

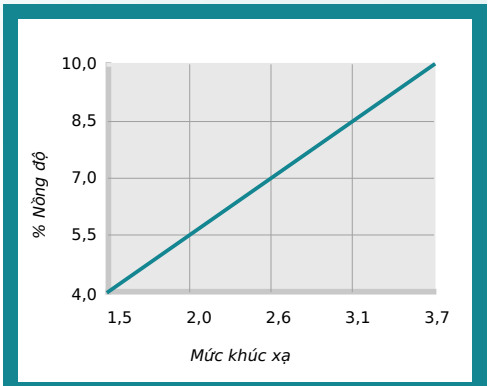
Các đặc điểm Vật lý Dữ liệu Thông thường

Màu sắc (Cô đặc)	Vàng
Màu sắc (Dung dịch Sử dụng)	Không Màu.
Mùi (Cô đặc)	Dễ chịu.
Dạng (Cô đặc)	Chất lỏng
Điểm phát sáng (Cô đặc) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (Mức Hoạt động Thông thường)	9,0 - 10,0
Hệ số đo độ chiết xuất của chất làm lạnh	2,7
Hệ số đo Chuẩn độ kỹ thuật số	0,0175

Các Mức nồng độ Gia công Kim loại Khuyến cáo

Hạng nhẹ	4,0% - 6,5%
Hạng trung	6,5% - 8,5%
Hạng nặng	8,5% - 10,0%
Mức Nồng độ Thiết kế	4,0% - 10,0%

Nồng độ tính theo % Brix



% Nồng độ = Kết quả đo khúc xạ x Hệ số khúc xạ
Hệ Số Máy Đo Khúc Xạ Chất Làm Lạnh % Brix = 2,7

Sức khỏe và An toàn

Yêu cầu SDS

TRIM™ C270

Dầu Tổng Hợp Hiệu Suất Cao

Hướng dẫn Pha trộn

- Nồng độ sử dụng khuyến cáo trong nước: 4,0% - 10,0%.
- Để giúp bảo đảm giải pháp hiệu quả nhất có thể, thêm lượng chất cô đặc quy định vào lượng nước quy định (không bao giờ làm ngược lại) và khuấy để trộn đều.
- Sử dụng chất làm lạnh pha sẵn làm chất lỏng nạp bù để nâng cao hiệu suất của chất làm lạnh và giảm số lần mua chất làm lạnh. Chất lỏng nạp bù mà bạn lựa chọn sẽ cân bằng tỷ lệ nước bay hơi với tỷ lệ tiêu hao chất làm lạnh. Sử dụng Công Cụ Tính Toán Độ Nạp Bù Chất Làm Lạnh của chúng tôi để tìm tỷ lệ thích hợp nhất cho máy của bạn: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Sử dụng nước không có khoáng chất để cải thiện tuổi thọ bể hứng dầu và chống ăn mòn, đồng thời giảm tỷ lệ tiêu hao và sử dụng chất cô đặc.

Thông tin Đặt hàng

thùng nhỏ cỡ 20 lít

thùng cỡ 204 lít

hộp cỡ 1000 lít

Thông tin thêm

- Sử dụng Master STAGES™ Whamex XT™ cho công đoạn chuẩn bị nhanh chóng và kỹ lưỡng trước khi làm sạch công cụ máy và hệ thống chất làm lạnh.
- Trước khi sử dụng bất kỳ kim loại hay ứng dụng nào không được khuyến cáo cụ thể, bạn nên nhờ Master Fluid Solutions tư vấn.
- Không nên pha lẫn sản phẩm này với các chất lỏng gia công kim loại hoặc các chất phụ gia cho chất lỏng gia công kim loại khác, trừ khi được Master Fluid Solutins khuyến cáo, vì làm như vậy có thể giảm hiệu suất, ảnh hưởng xấu đến sức khỏe, hoặc gây hư hỏng công cụ máy và các bộ phận. Nếu xảy ra tình trạng nhiễm bẩn, vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để được tư vấn cách xử lý.
- TRIM® là nhãn hiệu cầu chứng của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ và Whamex XT™ là nhãn hiệu của Master Chemical Corporation, tên hoạt động kinh doanh là Master Fluid Solutions.
- Thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí và được coi là cập nhật nhất tính đến ngày xuất bản và áp dụng cho công thức sản xuất mới nhất. Vì các điều kiện sử dụng vượt ngoài khả năng kiểm soát của chúng tôi, nên chúng tôi không đưa ra bất kỳ sự bảo đảm, xác nhận, hay cam đoan nào, cho dù là rõ ràng hay ngụ ý. Vui lòng liên hệ với Master Fluid Solutions để biết thêm thông tin. Để có phiên bản cập nhật mới nhất của tài liệu này, vui lòng truy cập đường liên kết URL sau đây:

https://2trim.us/di/?i=vn_vi_C270

17th Floor, VCCI Tower, 9 Dao Duy Anh Street, Phuong Mai Ward, Dong Da District

Hanoi City, 115500

Vietnam

+84 24-3512-3436

vietnam-info@masterfluids.com

masterfluids.com/vn/vi/