TRIM™ MicroSol™ 690XT

Yüksek yağlayıcı, Köpük Oluşturmayan Üstün özellikli Yarı-sentetik

TRIM MicroSol™ 690XT yüksek yağlayıcı özelliğe sahip, yarı-sentetik, mikro emülsiyon tipinde bir soğutma sıvısıdır. Alışılagelmiş yarı-sentetik ürünlerle karşılaştırıldığında çok uzun bir depo ömrü ve çok iyi köpük kontrolü sağlar. Üstün özellikli bir TRIM soğutma sıvısından beklenen makina dostu özelliğinin yanısıra mükemmel bir soğutma ve mekanik yağlama özelliğine de sahiptir. Karma metal uygulamalarında çok iyi çalışır.

Wilson Tool, Master Fluid Solutions® ile İşçi Sağlığı ve Güvenliğinin Formülünü Bulmuştur

Küresel özel takımlar şirketi Wilson Tool International, katkı maddesi, tabletleme, presleme, bükme ve pançlama endüstrileri için eksiksiz bir takım ürün yelpazesi sunmaktadır. Bir şirketin farklı formları preslemek için bir şeye ihtiyacı olduğunda bir mikrodalga fırını arkasındaki panjurlardan bir bilgisayar sunucusunun arka paneline varıncaya kadar bir çok şey için Wilson Tool şirketinde bunları yapacak takımlar muhtemelen bulunur.

Havacılık Onayları

Şirket	Şartname
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-12659
Lockheed Martin/Sikorsky	864-009
Northrop Grumman	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9293
Rolls-Royce	No specification available
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Tercih edin:

- Herhangi bir biyosit ve mantar ilacı kullanımı gerektirmeden çok uzun bir kullanım ömrü sağlar
- Bor ve formaldehit türevleri içermez
- Yüksek hacimli ve yüksek basınçlı uygulamalarda dahi çok düşük köpük oluşumu gözlenir
- Titanyum, yüksek nikel alaşımları, çelik, bakır ve alüminyum alaşımları gibi çok farklı malzeme tipleri ile uyumludur
- Yüksek silis içerikli alaşımlarda, yüksek mineral yağ içerikli soğutma sıvılarına mükemmel bir alternatiftir
- Nitrite, fenol, klorlu ya da sülfür içerikli EP katkıları içermez
- Tüm demir ve demirdışı alaşımlarda üstün bir korozyon engelleme özelliğine sahiptir
- Makinayı temiz tutarken, temizlik ve bakım uygulamalarını kolaylaştıran koruyucu ve ince bir film oluşturur
- Herhangi bir özel geri dönüşüm ya da imha tekniği gerektirmez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezsiz taşlama, diş çekme, düz taşlama, iç taşlama, kılavuz çekme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, şerit testere ile kesim, silindirsel form taşlama, taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme ve yüzey taşlama

Metaller — 6000 serisi alüminyum, alüminyum alaşımları, alüminyum dövme, bakır, bakır alaşımları, bronz, cam, çelikler, demir dışı metaller, dökme demir, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, ısıl işlem görmüş çelik, kompozitler, paslanmaz çelikler, pirinç, plastik maddeler, titanyum, yüksek karbonlu çelik, yüksek nikel alaşımları ve yüksek silisli alüminyum alaşımları

Kullanılan Sektörler — atölye, çevreci uygulamalar, döküm, enerji, havacılık, kompresör, makine parçası, medikal, otomotiv ve rulman

MicroSol 690XT şunları içermez — bor, fenoller, formaldehit donörleri, halojen, klorlanmış EP katkıları, kükürtlü EP katkıları ve nitrit

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Yüksek yağlayıcı, Köpük Oluşturmayan Üstün özellikli Yarı-sentetik

Kullanım Önerileri

- MicroSol 690XT geleneksel çözünebilir yağların soğutma özelliğinin yetersiz kaldığı noktalarda çok iyi sonuç verir.
- Karma metal uygulamalarında, galvanik korozyonun engellenmesi için konsantrasyon kontrolü çok kritiktir. %7,5'un üstünde olmalıdır.
- Uzun bir depo ömrü ve dökme demir talaşında korozyon oluşumunu engellemek için %7,5 ve üzerinden çalışılmalıdır.
- MicroSol 690XT'nin magnezyum gibi reaktif metallerde kullanımı tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

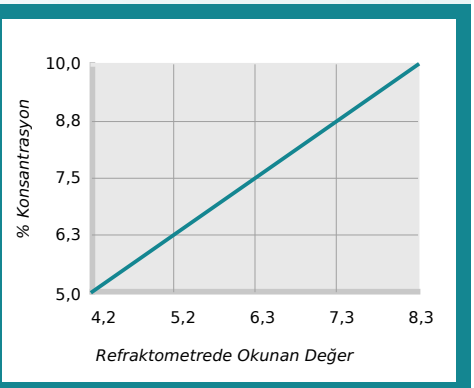
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Light yellow
Renk (Karışım Halinde)	White microemulsion
Koku (Konsantre)	Hafif bazik
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,6 - 10,6
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	9,4 - 10,4
Refraktometre Katsayısı	1,2
Titrasyon Katsayısı (CGF-1 Titrasyon Kiti)	0,64

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

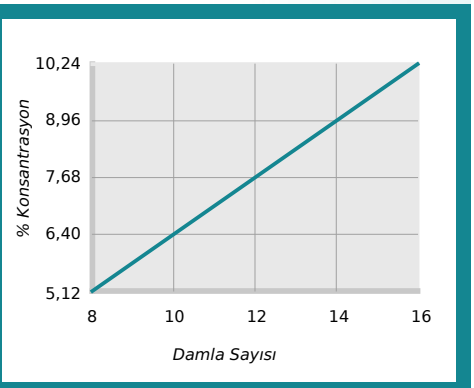
Hafif işlerde	%5,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,2

Titrasyon ile Konsantrasyon



% Konsantrasyon = Damla Sayısı x Titrasyon Katsayısı
Titrasyon Katsayısı = 0,64

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Yüksek yağlayıcı, Köpük Oluşturmayan Üstün özellikli Yarı-sentetik

Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Bu veri sayfasının bir kısmı DeepL kullanılarak çevrilmiş olabilir. Düzeltilmesi gereken bir şey görürseniz lütfen bize bildirin: webmaster4mfs@gmail.com

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibariyle güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS690XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/