TRIM™ MicroSol™ 590XT

Üstün Teknoloji, Yarı Sentetik, Havacılık

TRIM MicroSol™ 590XT, havacılık onaylarının testlerini geçmiş, yarı-sentetik ve çevre dostu, mikroemülsiyon yapıda bir soğutma sıvısıdır. Ürün hassas alaşımların korunması ve uzun bir kullanım ömrü için en yeni teknoloji ile üretilmiştir. MicroSol 590XT, önceki nesillerin kanıtlanmış performansını, çevre açısından en güvenli ve stabil bileşenleri içeren katık paketi ile geliştirmiştir. Formülasyonu dolayısıyla çevre savunucuları, iş güvenliği uzmanları ve üretim yöneticilerinin favorisidir.

Bir Havacılık Parçaları Üreticisi Master Fluid Solutions® ile Tüketimi Azaltmıştır

Sektörde onlarca yıllık geçmişi olan bir şirket bile zaman zaman kesme sıvısı tüketimini kontrol altına almakla mücadele eder. İngiltere merkezli olan ve frezeleme, tornalama ve taşlama işlemlerini gerçekleştiren büyük bir havacılık parçaları üreticisi bunu ilk elden tecrübe etmiştir. Tesislerinde, alüminyum, çelik, titanyum ve Inconel dahil olmak üzere çeşitli malzemeleri işleyen 100'den fazla makine bulunmaktadır. Performans hedeflerine ulaşma şartının yanı sıra yerel ve dahili sağlık, güvenlik ve çevre standartlarını da karşılamaları gerekmektedir.

Havacılık Onayları

Şirket	Şartname
Airbus	A2MS 569-001
Airbus	AIPS00-00-010
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Tercih edin:

- En zorlu havacılık spesifikasyonlarını karşılar
- Havacılık ve nükleer malzemeler de dahil olmak üzere hassas alaşımların korozyonunu önler ve korur
- Klor, formaldehit donörleri, fenoller, bor ve ikincil aminler içeriğinde bulunmaz
- Biyosit veya mantar ilaçlarına gerek kalmaksızın depo ömrünü önemli ölçüde uzatır
- Günümüzde yüksek basınç gerektiren, yüksek hacimli uygulamalar için çok düşük köpük oluşumu
- Titanyum, alüminyum, çelik, paslanmaz çelik ve Inconel® işleme uygulamaları için optimize edilmiş soğutma ve yağlama kombinasyonu
- Yüksek silisli alüminyum alaşımların işlenmesinde kullanılan süt görünümlü suda çözülebilir yağlara mükemmel bir alternatif
- Tüm demir ve demir dışı metallerde üstün korozyon önleme özelliği
- Parçaları ve makineleri çok temiz tutarak bakım ve üretim sürelerinin azalmasını sağlar

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezsiz taşlama, çift, diş çekme, döner yüzey taşlama, düz taşlama, iç taşlama, içeri besleme merkezsiz taşlama, kayışlı taşlama, kesim, kılavuz çekme, korozyon önleme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, şerit testere ile kesim, silindirsel form taşlama, taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme ve yüzey taşlama

Metaller — 6000 serisi alüminyum, alüminyum, alüminyum dövme, bakır, bronz, cam, çelikler, demir dışı metaller, dökme demir, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, İnkonel®, ısıl işlem görmüş çelik, kompozitler, paslanmaz çelikler, pirinç, titanyum, yüksek karbonlu çelik ve yüksek nikel alaşımları

Kullanılan Sektörler — havacılık

MicroSol 590XT şunları içermez — bor, DCHA, fenoller, formaldehit donörleri, klor ve sekonder aminler

TRIM™ MicroSol™ 590XT

Üstün Teknoloji, Yarı Sentetik, Havacılık

Kullanım Önerileri

- MicroSol 590XT, geleneksel suda çözünebilir yağların yeterli soğutma sağlayamadığı noktalarda çok iyi çalışır.
- Karma metal uygulamalarında galvanik korozyondan kaçınmak için konsantrasyonun %7,5 ve üzerinde olması çok önemlidir.
- Uzun bir depo ömrü ve dökme demir talaşında korozyon oluşumunu engellemek için %7 ve üzerinden çalışılmalıdır.
- MicroSol 590XT'nin magnezyum gibi reaktif metallerde kullanımı tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

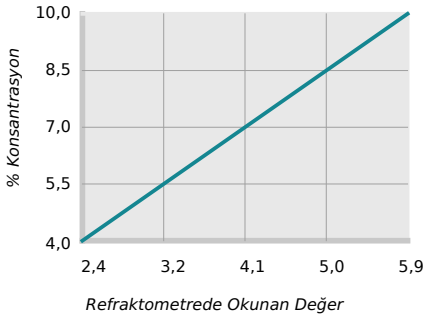
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık kahverengi
Renk (Karışım Halinde)	Berrak-beyaz mikroemülsiyon
Koku (Konsantre)	Hafif bazik
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,5 - 9,7
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,8 - 9,7
Refraktometre Katsayısı	1,7
Titrasyon Katsayısı (CGF-1 Titrasyon Kiti)	0,75
Dijital Titrasyon Katsayısı	0,0202

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

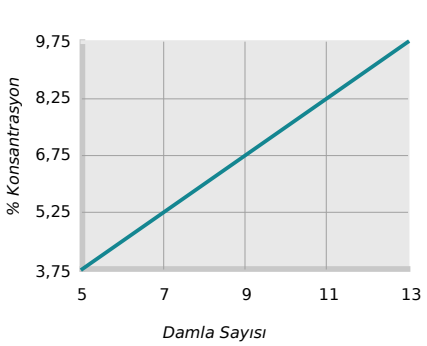
Hafif işlerde	%4,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%4,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,7

Titrasyon ile Konsantrasyon



% Konsantrasyon = Damla Sayısı x Titrasyon Katsayısı
Titrasyon Katsayısı = 0,75

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin

TRIM™ MicroSol™ 590XT

Üstün Teknoloji, Yarı Sentetik, Havacılık

Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %4,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Bu veri sayfasının bir kısmı DeepL kullanılarak çevrilmiş olabilir. Düzeltilmesi gereken bir şey görürseniz lütfen bize bildirin: webmaster4mfs@gmail.com

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibariyle güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS590XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/