

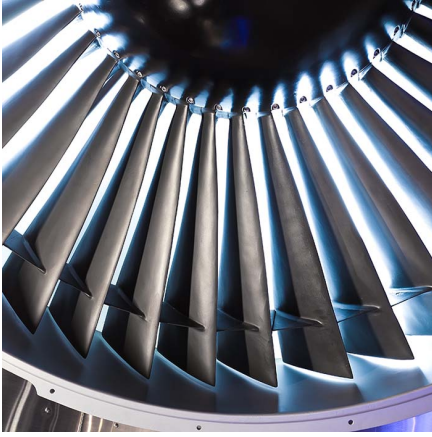
TRIM™ MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



TRIM MicroSol™ 585XT yüksek yağlama sağlayan, yarı sentetik, mikro emülsiyon bir soğutma sıvısıdır. Eski nesil yarı sentetik soğutuculara kıyasla, daha uzun depo ömrü ve köpük kontrolü sağlar. Bir TRIM soğutma sıvısından bekleyeceğiniz makine dostu karakteristiği ile birlikte, üstün soğutma ve mekanik yağlama sağlar. Özellikle gri pik demirin işlenmesi ve taşlaması için uygun olmakla beraber, karma metal uygulamalarında da çok iyi sonuç verir. TRIM Microsol 585XT'nin titanyum alaşımları için olağanüstü bir işleme sıvısı olduğu kanıtlanmıştır.

RBC de Mexico Firması, Master Fluid Solutions® ile Prosesleri Büyük Ölçüde İyileştirmiş ve Maliyetleri Düşürmüştür



RBC Bearings firmasına ait RBC de Mexico alt şirketinin Reynosa şehrindeki tesislerinde, öncelikle havacılık, otomotiv ve endüstriyel müşteriler için çelik ve paslanmaz çelik malzemeler işlenmektedir. Bu tesislerde ayrıca bazı alüminyum malzemeler ve işlenmesi zor metaller de işlenmekte olup binlerce farklı parça ve modeller üzerinde çalışılmaktadır. RBC de Mexico şirketi, RBC Bearings firmasına ait büyük bir tornalama tesisidir ve yılda 340 gün, haftada yedi gün, günde 24 saat çalışmaktadır ve bunlar için uzun ömürlü, dayanıklı soğutma sıvıları gerekmektedir.

Havacılık Onayları

Şirket	Şartname
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2MS 569-001
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Tercih edin:

- Biyositler ya da mantar öldürücülere gerek kalmadan, kullanım ömrünü önemli ölçüde uzatır
- Formaldehit içermez
- Günümüzün yüksek basınç ve yüksek hacim gerektiren uygulamaları için düşük köpük miktarına sahiptir
- Döküm demir, çelik, bakır, titanyum, alüminyum alaşımları ve birçok plastik dahil olmak üzere, geniş bir aralıktaki malzeme tipleri ile uyumludur
- Titanyum işleme uygulamaları için soğutma ve kayganlık kombinasyonu uygun hale getirilmiştir
- Yüksek silisli alüminyum alaşımları için, klorlu çözünebilir yağlara mükemmel bir alternatiftir
- Nitritler, fenoller, klorlu veya kükürtlü EP (aşırı basınç) katkıları içermez
- Demir içeren veya içermeyen bütün metaller için üstün bir korozyon engelleme özelliği vardır
- Temizlikte kolaylık ve daha az bakım gerektirmesi için, yumuşak sıvı bir film bırakarak makineyi temiz tutar
- Hiçbir özel bertaraf veya geri dönüşüm tekniği gerektirmez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezsiz taşlama, çift, diş çekme, döner yüzey taşlama, düz taşlama, iç taşlama, içeri besleme merkezsiz taşlama, kayışlı taşlama, kesim, kılavuz çekme, korozyon önleme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, şerit testere ile kesim, silindirel form taşlama, taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme ve yüzey taşlama

Metaller — 6000 serisi alüminyum, alüminyum alaşımları, alüminyum dövme, bakır, bronz, cam, çelikler, demir dışı metaller, demirli metaller, dökme demir, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, ısıl işlem görmüş çelik, kompozitler, paslanmaz çelikler, pik döküm, pirinç, plastik maddeler, sarı metaller, takım çelikleri, titanyum, titanyum alaşımları, yüksek karbonlu çelik ve yüksek nikel alaşımları

Kullanılan Sektörler — enerji, havacılık, kompresör, makine parçası ve medikal

MicroSol 585XT şunları

İçermez — fenoller, formaldehit donörleri, klorlanmış EP katkıları, kükürtlü EP katkıları ve nitrit

TRIM™ MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



Kullanım Önerileri

- Geleneksel çözünür yağların verimli bir şekilde soğutamadığı durumlarda, Microsol 585XT iyi bir performans sergiler.
- Karma metal uygulamalarında galvanik korozyondan kaçınmak için konsantrasyonun %7,5 ve üzerinde olması çok önemlidir.
- %7.5 ve üzerinde çalışmak döküm demir için korozyonu engeller ve en iyi depo ömrünü sağlar.
- Microsol 585XT magnezyum gibi çok reaktif olan metaller için tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

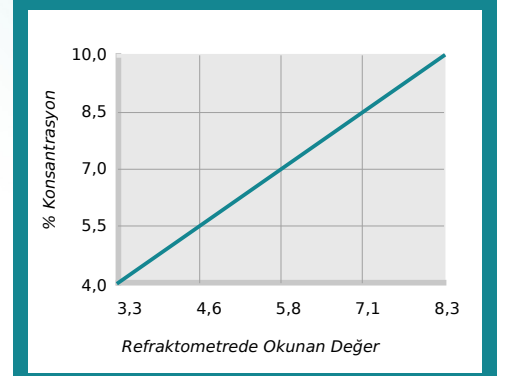
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Light yellow
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,2 - 10,2
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,8 - 9,8
Refraktometre Katsayısı	1,2

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%4,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%4,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,2

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



TRIM™ MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %4,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

TRIM™ MicroSol™ 585XT | ©2009-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-10-11

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS585XT



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/

