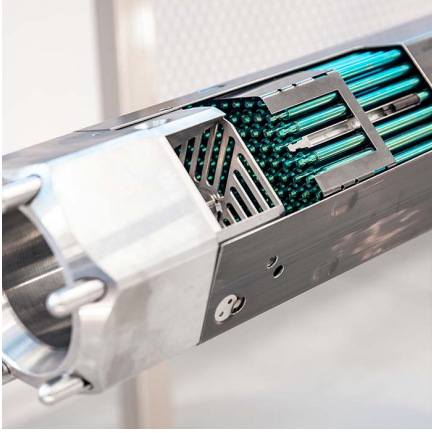


TRIM™ MicroSol™ 515

Kesme ve Taşlama Sıvısı



TRIM MicroSol™ 515 orta ve yüksek seviye yağlama gerektiren işler için kullanılan yarı sentetik ve mikro emülsiyon yapıda bir soğutma sıvısıdır. Her TRIM® soğutma sıvısı gibi makina dostu olmasının yanında mükemmel bir soğutma ve mekanik yağlama sağlar. Özellikle dökme demirin işlenmesi ve taşlanması için uygun olmakla beraber, karma metal uygulamalarında da çok iyi sonuç verir. Özellikle alüminyum, inkonel ve titanyum alaşımlarındaki performansı kanıtlanmıştır.



Bir nükleer parçaları üreticisi, mikro elektronik donanımlar, radyasyon izleme sistemleri ve entegre enstrümantasyon teşhis sistemleri gibi geniş bir yelpazede üretim yapmaktadır. Üretim tesislerinde, makine işleme ve baskılı devre kartı üretiminden yüzeye montaj, birleştirme, kaynak ve testlerin yapımına kadar tam bir üretim döngüsü için gereken her şey bulunmaktadır. Başlıca metal işleme uygulamaları arasında, yaklaşık 100 adet CNC makinesinde alüminyum alaşımların ve ısıya dayanıklı çelik alaşımların frezelenmesi, delinmesi ve tornalanması vardır.

Tercih edin:

- Klorlu ve kükürlü yüksek basınç katkıları içermeden, yüksek seviyelere kadar yağlama sağlar
- Alüminyum, bütün çelikler, sarı metaller ve döküm demir ile uyumludur
- Aşırı sert su toleransına sahiptir
- Yüksek miktarda silika içeren alüminyum alaşımlarının işlenmesi için uygundur
- Emülsiyon tipi dolayısıyla talaş ve parça ile taşınma miktarı çok düşüktür. Bu da işletme maliyetlerini düşürür.
- Hızlı ıslatma özelliği sayesinde kesme noktasına etkili olarak ulaşır ve hem parça hem de talaş üzerinde bir tabaka oluşturarak paslanmayı engeller
- Aşındırıcı biyositler içermez
- Özel işleme veya ekipmana ihtiyaç duymadan kolayca geri kazanılabilir veya zararsız hale getirilebilir
- Dietanol amin, klor, kükürt, nitritler, formaldehit vericiler veya fenolik bileşikler içermez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezless taşlama, çift, diş çekme, döner yüzey taşlama, düz taşlama, iç taşlama, içeri besleme merkezless taşlama, kayışlı taşlama, kılavuz çekme, korozyon önleme, matkapla delme, raybalama, rulo dış açma, şerit testere ile kesim, silindirselsel form taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme, yüzey taşlama

Metaller — bakır, bronz, çelikler, demir dışı metaller, demirli metaller, dökme demir, havacılık alüminyum alaşımları ve piriç

Kullanılan Sektörler — enerji, havacılık, kompresör, makine parçası ve medikal

MicroSol 515 şunları içermez — DEA, formaldehit donörleri, klorlanmış EP katkıları, kükürlü EP katkıları ve nitrit

TRIM™ MicroSol™ 515

Kesme ve Taşlama Sıvısı



Kullanım Önerileri

- TRIM Microsol 515, yüksek maliyetli katkılara gerek duymadan, uzun zaman dilimleri boyunca, verimli bir şekilde çalışır.
- Yüksek hızlı operasyonlar için (kilit sorun ısıyı uzaklaştırmak olduğunda) düşük konsantrasyonlarda çalışabilir.
- Yumuşak malzemelerin işlenmesi ile, düşük hızlı operasyonlarda sürtünmenin azaltılması ve (BUE) yığıma kenar oluşumunun engellenmesi için daha yüksek konsantrasyonlar önerilir.
- %7'nin üzerindeki konsantrasyonlar en iyi depo ömrünü sağlar.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

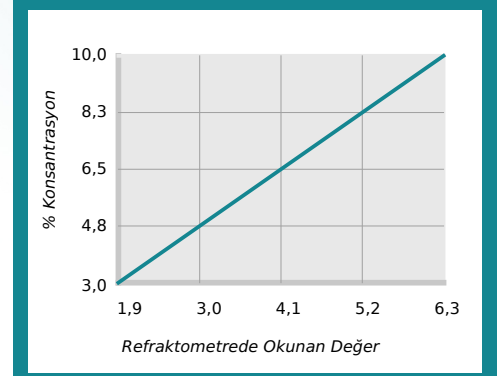
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık kahverengi
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,1 - 10,1
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	9,0 - 9,5
Refraktometre Katsayısı	1,6

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%3,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%3,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,6

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



TRIM™ MicroSol™ 515

Kesme ve Taşlama Sıvısı



Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %3,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

TRIM™ MicroSol™ 515 | ©2013-2023 Master Fluid Solutions™ | 2023-12-10

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürünü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS515



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/

