

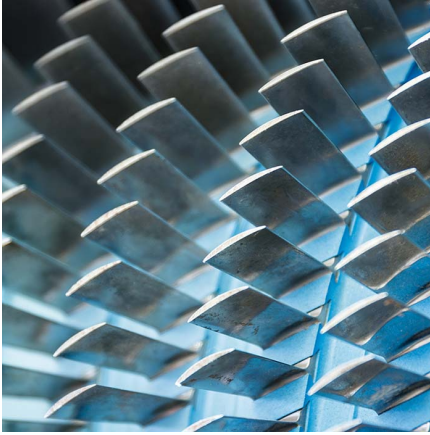
# TRIM™ E715

**Tüm Metal Türleriyle Uyumlu İşleme Yağı**



TRIM E715 en zahmetli sıvı yönetim sistemlerinde bile en az bakım gerektiren, yüksek kalitede, çok amaçlı çözünebilir bir yağdır. Parça işleme işlemlerinde, geniş bir malzeme aralığında çalışılabilir ve geniş bir uygulama alanı vardır. Bu üründe bulunan hem kimyasal hem de mekanik açıdan yüksek yağlama kapasitesi, orta zorluktan yüksek zorluğa kadar tüm işleme ve taşlama operasyonlarının üstesinden gelmesini sağlar. Sabit ve öngörülen performansı, yüksek kalite ve istikrarlı parça üretimi için TRIM E715'i ilk seçiminiz haline getirir.

**Bir Havacılık Parçaları Tedarikçisi Master Fluid Solutions® ile Kontaminasyonu Azaltmıştır**



*Havacılık ve uzay parçalarının önde gelen bir tedarikçisi için kontaminasyon ciddi bir sorun olmuştur. Tesislerinde frezeleme, tornalama, delme ve kılavuz çekme işlemlerini gerçekleştiren İngiltere merkezli bir tedarikçi böyle bir sorunla karşı karşıya kalmıştı. Bu tedarikçi, frezeleme, işleme merkezleri ve tornalardan oluşan toplam 19 makine ile havacılık sınıfı alüminyum malzemeleri işlemektedir. Havacılık ve uzay endüstrisinde, hassas bir çalışmayı gerçekleştirmek ve aynı zamanda makinelerde üretimi duraklatma sürelerini en aza indirmek bir zorunluluktur.*

## Havacılık Onayları

Şirket	Şartname
Safran Group	PCS-4001/4002

### Tercih edin:

- Çok kararlı formülü, istikrarlı bir performans ile beraber uzun bir operasyon sağlar
- Formaldehit verici biyosit içermez
- Aşırı sert su toleransına sahiptir
- Klor ve kükürt ihtiva etmeyen aşırı basınç katkıları sayesinde talaş sıvanmasını engeller
- Son derece iyi çözünebilir bir yağ emülsiyonudur ve düşük işletim maliyeti sağlar
- Kesme noktasına hızlı bir şekilde ulaşarak, makine ve çalışma parçalarını tamamen kaplaması ile üstün korozyon önlemi sağlar
- Alüminyum alaşımları, çelik alaşımları, döküm demir ve sarı metallerle uyumludur
- Özel işleme veya ekipmana ihtiyaç olmadan kolayca geri kazanılabilir veya zararsız hale getirilebilir
- Pahalı katkılara ihtiyaç duymadan, uzun periyotlarda verimli bir şekilde çalışacaktır

### Özellikle Tercih Edin:

**Kullanım** — delik açma, derin delik delme, dış çekme, frezeleme, kılavuz çekme, matkapla delme, merkezsiz taşlama, raybalama, rulo dış açma, testere ile kesim, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüksek hızlı frezeleme, yüksek hızlı torna

**Metaller** — alüminyum alaşımları, bakır, çelik alaşımlar, çelikler, demir dışı metaller, dökme demir, egzotik alaşımlar, İnkonel® ve sarı metaller

**Kullanılan Sektörler** — enerji, havacılık ve otomotiv

**E715 şunları içermez** — fenolik bileşikler, formaldehit donörleri, klor, kükürtlü EP katkıları ve nitrit

# TRIM™ E715

**Tüm Metal Türleriyle Uyumlu İşleme Yağı**



## Kullanım Önerileri

- Yüksek hızlı operasyonlar için (kilit sorun isıyı uzaklaştırmak olduğunda) düşük konsantrasyonlarda çalışabilir.
- Yüksek konsantrasyonlar yumuşak, yapışkan malzemeler, sürtünme azaltılması ve talaş sıvanması kontrolünün kritik olduğu, düşük hızlı operasyonlar için tavsiye edilmiştir.
- %7'nin üzerindeki konsantrasyonlar en iyi depo ömrünü sağlar.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen

<https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php>

adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 41 72 8 -900 numaralı telefondan arayın.

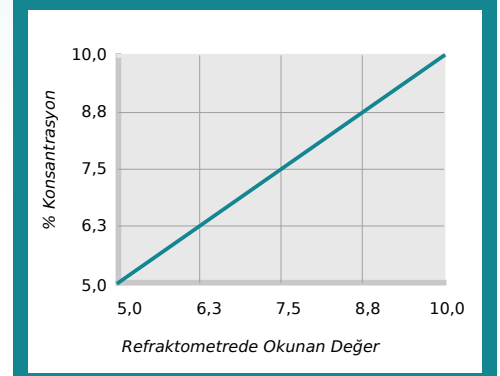
## Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık kahverengi
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,0 - 10,0
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,7 - 9,7
Refraktometre Katsayısı	1,0

## Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%5,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %10,0

## % Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x  
Refraktometre Katsayısı  
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,0

## Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



# TRIM™ E715

**Tüm Metal Türleriyle Uyumlu İşleme Yağı**



## Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

## Sipariş Bilgisi

TRIM™ E715 | ©2009-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-07-27

## Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markasıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

[https://2trim.us/di/?i=tr\\_tr\\_E715](https://2trim.us/di/?i=tr_tr_E715)



Hasselsstraße 6-14  
Düsseldorf, 40597  
Germany  
+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tr/tr/](https://masterfluids.com/tr/tr/)

