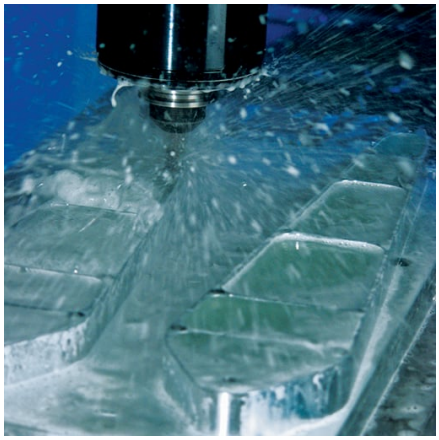
TRIM™ SC639

น้ำยากึ่งสังเคราะห์อเนกประสงค์

TRIM SC639 เป็นน้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์สูตรเข้มข้นอเนกประสงค์สำหรับงานตัดและงานเจียร
ซึ่งมีความสมดุลที่ยอดเยี่ยมระหว่างการหล่อเย็นกับการหล่อลื่น SC639 สามารถป้องกันการกัดกร่อนโลหะทั้งในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็กได้ดีมาก อีกทั้งยังสามารถใช้กับงานกลึงและเจียรความเร็วสูงต่าง ๆ ได้ด้วย SC639 จะฝากคราบน้ำมันที่ละลายน้ำได้เป็นชั้นบาง ๆ ไว้เพื่อเพิ่มการปกป้องชิ้นส่วนเครื่องมือกลในขณะที่ช่วยรักษาเครื่องจักรให้สะอาดอยู่เสมอ

สารกึ่งสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์ล้ายุค :

TRIM® ชนิดกึ่งสังเคราะห์ช่วยระบายความร้อนและหล่อลื่นได้เทียบเท่าชนิดสังเคราะห์โดยไม่ต้องอาศัยอิมัลชันที่มีน้ำมันในปริมาณสูงขึ้น สารกึ่งสังเคราะห์ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้ใช้งานที่ SFPM สูงกว่า
จึงทำหน้าที่ได้ดีในหลาย ๆ กระบวนการ ซึ่งรวมถึงการกัดปาดหน้า การกลึงแบบตัด การเจียร การต๊าป และการเจาะ — ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง

สารกึ่งสังเคราะห์ใช้งานได้ดีกับเหล็กกล้าผสม เหล็กกล้าเครื่องมือ เหล็กหล่อ โลหะผสมทองแดง
ตลอดจนพลาสติกและคอมโพสิต สูตรกึ่งสังเคราะห์มีการสูญเสียต่ำจึงใช้ในปริมาณน้อยกว่า — และช่วยลดต้นทุนให้ต่ำลง

เลือก SC639:

- ให้การหล่อลื่นยอดเยี่ยมในงานแปรรูปต่าง ๆ
- ยับยั้งการกัดกร่อนและการเกิดสนิมได้ดีเยี่ยมเมื่อใช้กับโลหะผสมในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็ก ช่วยป้องกันปัญหาการจับตัวเป็นก้อนของเศษเหล็กหล่อจากงานแปรรูป
- ดูแลรักษาเครื่องจักรให้สะอาดอย่างยิ่งอยู่เสมอ และเคลือบฟิล์มน้ำยาที่อ่อนนุ่มไว้เพื่ออำนวยความสะดวกในการทำความสะอาดและลดการซ่อมบำรุงเครื่องจักรลง
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน และการใช้น้ำหล่อเย็นต่ำซึ่งช่วยลดต้นทุนสำหรับผู้ใช้
- กลิ่นไม่รุนแรงและละอองไอน้อย จึงช่วยให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี
- ทนน้ำกระด้างได้ดีถึง 40 เกรน
- ใช้เทคนิคและอุปกรณ์แบบเดิมเพื่อแปรใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งได้ง่าย

SC639 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงความเร็วสูง และการยับยั้งการกัดกร่อน

วัสดุ — เหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมทองแดงและโลหะผสมอะลูมิเนียม

อุตสาหกรรม — ร้านผลิตตามสั่ง และ อุตสาหกรรมทั่วไป

SC639 ปราศจาก —
DEAEDTAกำมะถันที่ทำปฏิกิริยาได้ทองแดงน้ำมันก๊าดฟีนอลสังกะสีสาร
NPEสารชีวฆาตสารประกอบฟีนอลสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันแบเรียมแอมโมเนียแอลคิลฟีนอลเอทอกซีเลตโลหะหนักไตรเอซีนไนเตรทไนไตรด์และ ไนไตรท์

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ SC639

น้ำยากึ่งสังเคราะห์อเนกประสงค์

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ดีในโรงกลึงโลหะทั่วไปที่น้ำมันชนิดละลายได้อาจก่อให้เกิดควันหรือให้การหล่อเย็นไม่เพียงพอเมื่อมีงานตัดในปริมาณมาก
- ในกรณีที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องควบคุมความเข้มข้นไว้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลการกัดกร่อนแบบกัลวานิก ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.0% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยามาก เช่น แมกนีเซียมและเซอร์โคเนียม
- เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูงหรือเป็นนานกว่าปกติ อาจทำให้สูตรเข้มข้นมีสีเข้มขึ้นในระหว่างการใช้งาน แต่จะไม่ส่งผลต่อประสิทธิภาพในการตัดและการเจียรผลิตภัณฑ์

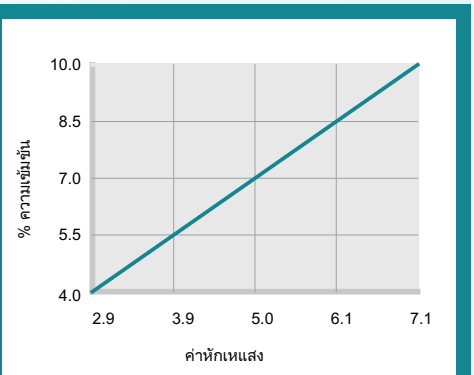
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อน-สีอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	อิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.6 - 10.6
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.1 - 10.1
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.4

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.4

ขอ SDS

TRIM™ SC639

น้ำยากึ่งสังเคราะห์อเนกประสงค์

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_SC639

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/