

# TRIM™ SC538AL

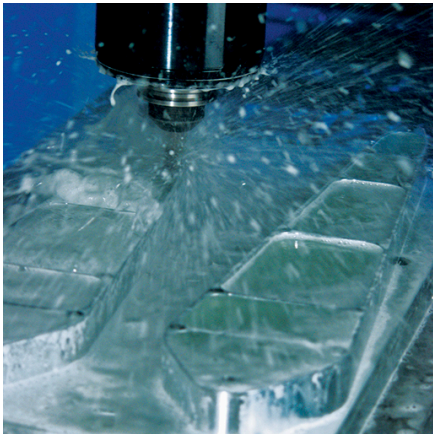
น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



TRIM SC538AL เป็นน้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูงที่มีคุณลักษณะเป็นเลิศในการหล่อชิ้นผิวสัมผัสสำหรับงานตัดเฉือนโลหะผสมอะลูมิเนียม TRIM SC538AL

เหมาะกับการตัดวัสดุโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กโดยทั่วไป ทำให้ได้ผิวสำเร็จที่นาพื่อใจอย่างยิ่ง จึงนิยมใช้กันอย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลทั่วไป TRIM SC538AL ได้มาตรฐานตามกฎหมายและข้อบังคับด้านการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยสำหรับน้ำยาหล่อเย็นที่ใช้กับงานแปรรูปโลหะในยานยนต์ รวมถึงข้อจำกัดด้านองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องในยุโรป สหรัฐอเมริกา และญี่ปุ่น

## สารกึ่งสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์ล้ำยุค :

TRIM® ชนิดกึ่งสังเคราะห์ช่วยระบายความร้อนและหล่อชิ้นได้เทียบเท่าชนิดสังเคราะห์โดยไม่ต้องอาศัยอิมัลชันที่มีน้ำมันในปริมาณสูงขึ้น สารกึ่งสังเคราะห์ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้ใช้งานที่ SFPM สูงกว่า

จึงทำหน้าที่ได้ดีในหลาย ๆ กระบวนการ ซึ่งรวมถึงการกัดปาดหน้า การกลึงแบบตัด การเจียร การตีป และ การเจาะ — ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง

สารกึ่งสังเคราะห์ใช้งานได้ดีกับเหล็กกล้าผสม เหล็กกล้าเครื่องมือ เหล็กหล่อ โลหะผสมทองแดง

ตลอดจนพลาสติกและคอมโพสิต สูตรกึ่งสังเคราะห์มีการสูญเสียต่ำจึงใช้ในปริมาณน้อยกว่า — และช่วยลดต้นทุนให้ต่ำลง

## เลือก SC538AL:

- คุณสมบัติการระบายความร้อนและการหล่อชิ้นยอดเยี่ยม ทำให้ได้รับผิวสำเร็จที่เรียบเนียนเป็นพิเศษจากงานตัดเฉือนโลหะผสมอะลูมิเนียม
- ช่วยป้องกันการกัดกร่อนโลหะนอกกลุ่มเหล็ก เช่น อะลูมิเนียม ได้ดีเยี่ยมในขณะที่ช่วยหลีกเลี่ยงไม่ให้ชิ้นงานเกิดการกัดกร่อนและการเปลี่ยนสี
- เหมาะสมกับเหล็กกล้าไร้สนิม โลหะผสมอะลูมิเนียม และโลหะอื่น ๆ ทั้งในและนอกกลุ่มเหล็ก
- ประสิทธิภาพยอดเยี่ยมในการป้องกันการเกิดฟอง
- ไม่มีคราบเหนียวตกค้างบนพื้นผิวชิ้นงาน
- หากมีคราบสารหล่อเย็นตกค้างอยู่ ก็สามารถกำจัดออกได้อย่างง่ายดายด้วยน้ำยาที่ใช้ในงานแปรรูป หรือสารทำความสะอาดสูตรน้ำ
- ประสิทธิภาพการทำความสะอาดที่ดีช่วยให้เครื่องจักรสะอาดหมดจด
- ไร้ไขเคลือบและกำจัดได้ง่ายด้วยเทคนิคและอุปกรณ์ทั่วไป
- ให้ความปลอดภัยผู้ปฏิบัติงาน
- ลดความเสี่ยงที่ผู้ปฏิบัติงานจะเกิดภูมิแพ้
- ตอบโจทย์ทุกความต้องการของลูกค้าเกี่ยวกับน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะที่มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดในด้านการปฏิบัติตามกฎระเบียบที่เคร่งครัด

## SC538AL โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดการคว้านการริ้วและงานเจาะ

โลหะ —

อะลูมิเนียมเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะผสมทองแดงและโลหะผสมเหล็กกล้า

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศยานยนต์และอุตสาหกรรมทั่วไป

SC538AL ปรารถจาก — คลอรีนโบรอนและ ไตรเอซีน

# TRIM™ SC538AL

น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ในงานตัดเฉือนความเร็วสูงและสถานการณ์ที่มีความร้อนสูง ให้ใช้ความเข้มข้นต่ำลง
- TRIM SC538AL ที่ความเข้มข้นสูงเหมาะกับงานตัดเฉือนวัสดุเนื้ออ่อนและเนื้อแข็ง รวมถึงการใช้งานที่ความเร็วต่ำ เพื่อลดแรงเสียดสีและความคมไม่ให้เศษวัสดุพอกติดตรงคมตัด
- การใช้งานที่ 7.0% หรือสูงกว่าจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

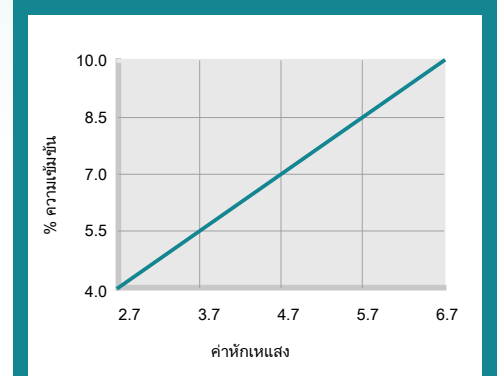
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| สี (เข้มข้น)                         | สีเหลืองอ่อน       |
| สี (สารละลายที่ใช้งาน)               | ไมโครอิมัลชันสีขาว |
| กลิ่น (เข้มข้น)                      | กลิ่นเอมีนอ่อนๆ    |
| ขึ้นรูป (เข้มข้น)                    | ของเหลว            |
| จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)     | > 100°C            |
| pH (เข้มข้น เป็นช่วง)                | 9.9 - 10.3         |
| pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)        | 9.6 - 10.2         |
| ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น | 1.5                |

## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| งานเบา                      | 4.0% - 6.5%  |
| งานปานกลาง                  | 6.5% - 8.5%  |
| งานหนัก                     | 8.5% - 10.0% |
| ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้ | 4.0% - 10.0% |

## ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง  
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 1.5

## สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



# TRIM™ SC538AL

น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ SC538AL | ©2025-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_SC538AL](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_SC538AL)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540  
Thailand  
+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](https://masterfluids.com/tha/tha/)

