

# TRIM™ SC410

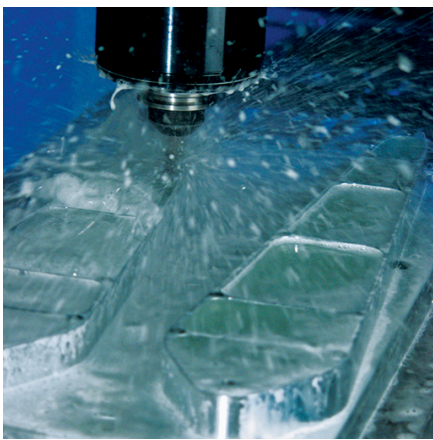
น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ที่ปราศจากคลอรีน



TRIM SC410 เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรกึ่งสังเคราะห์ปราศจากคลอรีนที่ใช้สารหล่อลื่นชนิดเอสเทอร์จากไขมันพืช ทำความสะอาดในตัวได้ดียิ่งใน งานแปรรูปและการเจียรที่มีปริมาณงานปานกลางสำหรับวัสดุในและนอกกลุ่มเหล็ก

นอกเหนือจากคุณสมบัติที่หลากหลายในด้านการแปรรูปแล้ว ยังได้รับการปรับให้เหมาะสมเป็นพิเศษสำหรับงานหล่อ "เหล็กสีเทา" และสำหรับงานเจียรพื้นผิวและงานเจียรแบบกลมที่ใช้วัสดุในกลุ่มเหล็ก

## สารกึ่งสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์ล้ำยุค :

TRIM® ชนิดกึ่งสังเคราะห์ช่วยระบายความร้อนและหล่อลื่นได้เทียบเท่าชนิดสังเคราะห์โดยไม่ต้องอาศัยอิมัลชันที่มีน้ำมันในปริมาณสูงซึ่ง สารกึ่งสังเคราะห์ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้ใช้งานที่ SFPM สูงกว่า

จึงทำหน้าที่ได้ดีในหลาย ๆ กระบวนการ ซึ่งรวมถึงการกัดปาดหน้า การกลึงแบบตัด การเจียร การตัด และ การเจาะ — ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง

สารกึ่งสังเคราะห์ใช้งานได้ดีกับเหล็กกล้าผสม เหล็กกล้าเครื่องมือ เหล็กหล่อ โลหะผสมทองแดง ตลอดจนพลาสติกและคอมโพสิต สูตรกึ่งสังเคราะห์มีการสูญเสียต่ำจึงใช้ในปริมาณน้อยกว่า — และช่วยลดต้นทุนให้ต่ำลง

## เลือก SC410:

- ใช้เทคโนโลยีสารหล่อลื่นเอสเทอร์สูตรพิเศษของเรา ไม่มีน้ำมันแร่ (ปิโตรเลียม)
- เกิดฟองน้อยในงานส่วนใหญ่
- ใช้ได้กับวัสดุที่หลากหลายมาก รวมทั้งวัสดุในกลุ่มเหล็กนอกกลุ่มเหล็ก และอลูมิเนียม
- ช่วยให้งานกัดเก็บแยกมืออายุการใช้งานยาวนานและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีเยี่ยมเป็นเวลานานโดยไม่ต้องเติมซดเซย์
- ป้องกัน "เศษวัสดุจับกันเป็นก้อน" และ "เศษวัสดุร่อน" เมื่อแปรรูปเหล็กหล่อ
- จะช่วยลดเครื่องจักรและสภาพแวดล้อมการทำงานให้สะอาดแม้เมื่อทำการแปรรูปแปรรูปหรือเจียรเหล็กสีเทา
- ไม่มีสารเพิ่มคุณภาพที่เป็นคลอรีนหรือกำมะถัน
- ไม่มีสารไนโตรเจน ไซลโฟเนต แอลคิลฟีนอลเอทอกซีเลต หรือฟีนอล และไม่มีสารที่ต้องรายงานตามเกณฑ์ SARA 313
- การสูญเสียน้อยมากและถังเก็บแยกมืออายุการใช้งานยาวนาน ทำให้มีต้นทุนการดำเนินงานต่ำ
- ทนน้ำกระด้างได้ถึง 30 เกรน

## SC410 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน —

การเจียรกลมการเจียรผิวการเจียรผิวราบและการแปรรูปโลหะแบบงานปานกลาง

โลหะ — เหล็กสีเทาเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กและโลหะนอกกลุ่มเหล็กส่วนใหญ่

อุตสาหกรรม — คอมเพรสเซอร์ และ ยานยนต์

SC410 ปราศจาก —

คลอรีนซัลโฟเนตฟีนอลส่วนผสมที่ระบุไว้ใน SARA 313 สารเพิ่มคุณภาพที่ผสมกำมะถันแอลคิลฟีนอลเอทอกซีเลตและ ไนโตรเจน

# TRIM™ SC410

น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ที่ปราศจากคลอรีน



## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ความเข้มข้นต่ำสุดที่แนะนำให้ใช้กับเหล็กหล่อคือ 5% และ 4% กับเหล็กกล้า
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 5% ขึ้นไปจะช่วยยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีขึ้น เครื่องมือและถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานนานกว่าเดิม แต่ควรกำหนดความเข้มข้นที่เหมาะสมกับการดำเนินงานของคุณมากที่สุดโดยการทดสอบในโรงงาน
- ไม่แนะนำให้ใช้กับแมกนีเซียมหรือเซอร์โคเนียมโดยไม่มีข้อควรระวังพิเศษ
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

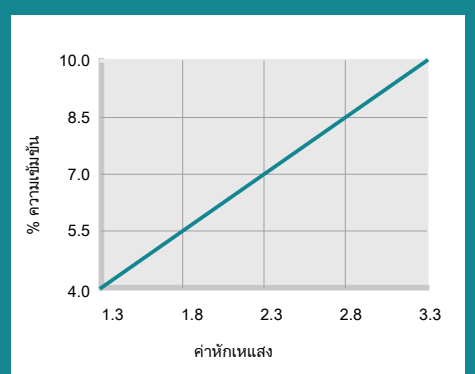
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลือง
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	สีเหลืองอ่อน
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 97°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.8 - 10.0
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.2
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	3.0
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.51
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0150
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	169 ก./ล.

## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

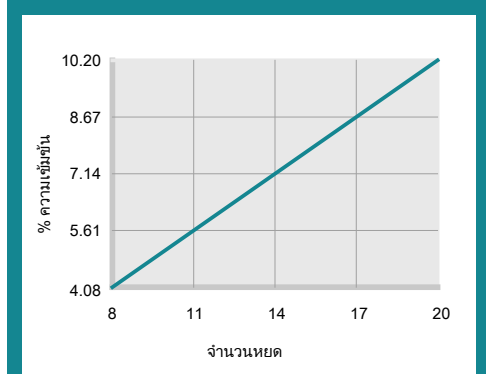
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

## ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักแสง x ตัวแปรหักแสง  
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 3.0

## ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต  
ตัวแปรการไทเทรต = 0.51

## สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



# TRIM™ SC410

น้ำยาหล่อเย็นกึ่งสังเคราะห์ที่ปราศจากคลอรีน



## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ SC410 | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_SC410](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_SC410)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540  
Thailand  
+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](https://masterfluids.com/tha/tha/)

