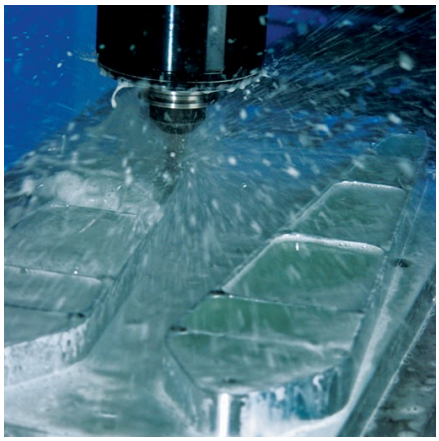
TRIM™ SC310

น้ำยากึ่งสังเคราะห์สูตรไมโครอิมัลชัน

TRIM™ SC310 เป็นน้ำยาหล่อเย็นกึ่งเคมีที่มีน้ำมันทนแรงดันสูง ผลิตภัณฑ์นี้นำคุณสมบัติในการหล่อเย็น การยับยั้งสนิม และการทำให้เปียกของสารสังเคราะห์คุณภาพสูงมาผสมผสานกับคุณสมบัติในการหล่อลื่นเชิงกลและ "ความเป็นมิตร" ต่อเครื่องจักรของน้ำมันที่ละลายน้ำได้ SC310 เหมาะอย่างยิ่งกับงานแปรรูปและงานเจียรวัสดุทุกชนิดด้วยความเร็วสูง

สารกึ่งสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์ล้ายุค :

TRIM® ชนิดกึ่งสังเคราะห์ช่วยระบายความร้อนและหล่อลื่นได้เทียบเท่าชนิดสังเคราะห์โดยไม่ต้องอาศัยอิมัลชันที่มีน้ำมันในปริมาณสูงขึ้น สารกึ่งสังเคราะห์ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้ใช้งานที่ SFPM สูงกว่า
จึงทำหน้าที่ได้ดีในหลาย ๆ กระบวนการ ซึ่งรวมถึงการกัดปาดหน้า การกลึงแบบตัด การเจียร การต๊าป และการเจาะ — ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่เฉพาะเจาะจง

สารกึ่งสังเคราะห์ใช้งานได้ดีกับเหล็กกล้าผสม เหล็กกล้าเครื่องมือ เหล็กหล่อ
โลหะผสมทองแดง
ตลอดจนพลาสติกและคอมโพสิต สูตรกึ่งสังเคราะห์มีการสูญเสียต่ำจึงใช้ในปริมาณน้อยกว่า — และช่วยลดต้นทุนให้ต่ำลง

เลือก SC310:

- ใช้ได้กับวัสดุหลายประเภท เช่น เหล็กหล่อ เหล็กกล้า ทองแดง พลาสติกและวัสดุคอมโพสิตจำนวนมาก
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนโลหะในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็กทุกชนิดได้เป็นเลิศ และขจัด ,Äúเศษวัสดุร้อน,Äù รวมทั้งปัญหาการเกิดเม็ดที่มักพบเห็นในการแปรรูปเหล็กหล่อ
- รักษาเครื่องจักรให้สะอาดอยู่เสมอโดยเคลือบแผ่นฟิล์มน้ำยาที่อ่อนนุ่มไว้
  ช่วยให้ทำทำความสะอาดได้ง่ายและลดการบำรุงรักษา
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานที่ยาวนานและการเติมซดเซยน้อย
  จึงมีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานโดยรวมต่ำมาก
- กลิ่นและละอองไอน้อยทำให้ผลิตภัณฑ์เป็นมิตรกับผู้ปฏิบัติงาน
- แพ็คเกจสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีประสิทธิภาพสูงอย่างยิ่ง
- ไม่มีไนไตรท์ โลหะหนัก สารประกอบฟีนอล
- ใช้เทคนิคและอุปกรณ์แบบเดิมเพื่อแปรใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งได้ง่าย

SC310 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดการรีมการเคาะการเจียรกลมการเจียรผิวธรรมดาการเจียรรูในการเจียรแบบกลมขึ้นรูปการเจียรไร้ศูนย์การเลื่อยสายพานและ งานเจาะ

วัสดุ —
เหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กและโลหะนอกกลุ่มเหล็ก

อุตสาหกรรม — การผลิตทั่วไปยานยนต์และร้านผลิตตามสั่ง

SC310 ปราศจาก — กำมะถัน และ สาร NPE

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ SC310

น้ำยากึ่งสังเคราะห์สูตรไมโครอิมัลชัน

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ดีในโรงกลึงโลหะทั่วไปที่น้ำมันชนิดละลายได้อาจก่อให้เกิดควันหรือให้การหล่อเย็นไม่เพียงพอเมื่อมีงานตัดในปริมาณมาก
- ในกรณีที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องควบคุมความเข้มข้นไว้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลการกัดกร่อนแบบกัลวานิก (ตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไป)
- ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.0% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยามาก เช่น โลหะผสมอะลูมิเนียม แมกนีเซียม และเซอร์โคเนียม
- ตรวจสอบและแก้ไขสาเหตุทางกลที่ทำให้เกิดฟองก่อนเติมสารลดฟอง
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

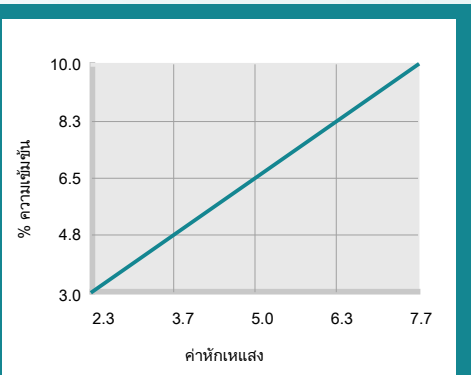
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีฟ้า
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	สีฟ้า
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.1 - 10.1
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.3

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	3.0% - 6.0%
งานปานกลาง	6.0% - 8.0%
งานหนัก	8.0% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	3.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.3

ขอ SDS

TRIM™ SC310

น้ำยากึ่งสังเคราะห์สูตรไมโครอิมัลชัน

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 3.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_SC310

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/