

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม - สีน้ำเงิน



TRIM MicroSol 687NXT bd

เป็นไมโครอิมัลชันสีน้ำเงินใสที่มีพลังหล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม และได้มาตรฐาน PRTR ผลลัพธ์ที่มีฟองน้อยในน้ำอ้วน แต่ยังมีเสถียรในน้ำกระด้างด้วย ผลลัพธ์นี้ได้รับการออกแบบมาให้ใช้ในการแปรรูปโลหะที่แปรรูปได้ยาก เช่น เหล็กกล้าไร้สนิม และ Inconel

MicroSol



เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด:

สารหล่อเย็นไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ TRIM® MicroSol® ให้การหล่อลื่นที่มีประสิทธิภาพสูงและส่งผลให้ต้นทุนต่ำลงในที่สุด MicroSol

เป็นผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับการผลิตของคุณ เพราะช่วยผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำ ช่วยให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานเป็นเลิศ ยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยก ทำให้มั่นใจว่าเป็นไปตามกฎระเบียบ และเพิ่มความสามารถในการทำกำไรอีกด้วย

MicroSol ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดที่เข้มงวดในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ การแพทย์ ยานยนต์ และอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำสูง จึงช่วยขจัดข้อวิตกกังวลของคุณ อีกทั้งยังช่วยเพิ่มการผลิตและเพิ่มกำไรให้คุณ

เลือก MicroSol 687NXT bd:

- ช่วยให้เครื่องจักรสะอาดได้ดีมาก โดยเคลือบน้ำยาไว้เป็นฟิล์มอ่อน ๆ เพื่อความสะดวกในการทำความสะอาดและลดการบำรุงรักษา
- เข้ากันได้ดีเยี่ยมกับวัสดุหลากหลายประเภท รวมถึงเหล็กกล้าไร้สนิม โลหะผสมนิกเกิล ไทเทเนียม และโลหะผสมอะลูมิเนียม
- ยืดอายุการใช้งานได้ดียิ่ง โดยไม่จำเป็นต้องใช้สารชีวฆาตหรือสารกำจัดเชื้อราในถัง
- เกิดฟองน้อยในการใช้งานที่อาศัยแรงดันสูงและปริมาณมากในปัจจุบัน
- ใช้เทคนิคการรีไซเคิลและการกำจัดทั้งตามมาตรฐานในโรงงานแปรรูปโลหะ
- ไม่มีสารเคมีใด ๆ ที่ระบุไว้ภายใต้กฎระเบียบ PRTR ของญี่ปุ่น
- มีประสิทธิภาพที่เหนือกว่าในการยับยั้งการกัดกร่อนโลหะทุกชนิดในกลุ่มเหล็ก

MicroSol 687NXT bd โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — ความดันสูง, ปริมาตรสูง และอุณหภูมิสูง

โลหะ — พลาสติกเหล็กกล้าโลหะผสมนิกเกิลโลหะผสมอะลูมิเนียมและ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศพลังงานและอุตสาหกรรมทั่วไป

MicroSol 687NXT

bd ปราศจาก — น้ำมันแร่ฟีนอลสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนสารในกลุ่ม PRTRเอมีนทุติยภูมิโบรอนไตรเอซีนและ ไนไตรท์

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม - สีนํ้าเงิน



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ตั้งแต่ 7.0% ขึ้นไป
ช่วยยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยกและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
เพื่อปกป้องเครื่องมือกลและชิ้นส่วนต่าง ๆ
- ใช้งานได้ดีในกรณีที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบดั้งเดิมอาจช่วยหล่อเย็นได้ไม่พอ
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ไวต่อปฏิกิริยามาก เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ
กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่
<https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php>
หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

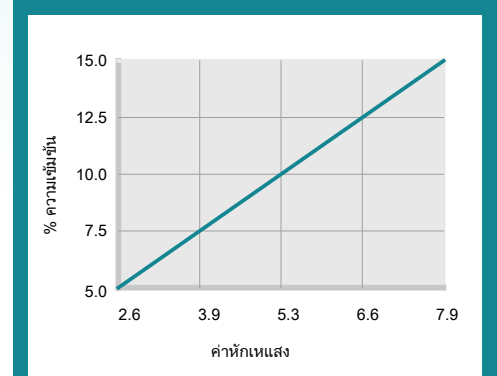
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	ฟ้าใส
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ฟ้าใส
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 9.9
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.2 - 9.8
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมนํ้ายาหล่อเย็น	1.9

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	5.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 15.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 15.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักแสง x ตัวแปรหักแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมนํ้ายาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.9

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd

ไมโครอิมัลชัน PRTR หล่อลื่นสูงระดับพรีเมียม - สีนํ้าเงิน



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในนํ้าตามคำแนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 15.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีนํ้ายาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในนํ้าในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้นํ้ายาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นนํ้ายาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพนํ้ายาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อนํ้ายาหล่อเย็น นํ้ายาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของนํ้ากับอัตราการสูญเสียนํ้ายาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณนํ้ายาผสมนํ้ายาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/
- ใช้นํ้าปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ MicroSol™ 687NXT bd | ©2024-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบนํ้ายาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับนํ้ายาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพนํ้ายาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS687NXTBD



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

