TRIM™ MicroSol™ 642RX

ไมโครอิมัลชัน เกรดวัสดุทางการแพทย์ ฟองน้อย ประสิทธิภาพการหล่อลื่นสูง

TRIM MicroSol 642RX
เป็นสูตรที่คิดค้นขึ้นมาเพื่ออุตสาหกรรมอุปกรณ์การแพทย์โดยเฉพาะ
ผลิตภัณฑ์นี้มีฟองน้อย ประสิทธิภาพการหล่อลื่นสูง
ช่วยยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยก ทำความสะอาดในตัวได้ดี
และไม่มีวัตถุดิบจากสัตว์ MicroSol 642RX
สามารถใช้งานได้กับไทเทเนียม เหล็กกล้าไร้สนิม ทองแดง
โลหะผสมอะลูมิเนียม และโลหะผสมพิเศษ
นี่คือน้ำยาที่ควรใช้กับเครื่องมือทางการแพทย์
เครื่องมือศัลยกรรมกระดูก กายอุปกรณ์เทียม
กล้องส่องตรวจระบบอวัยวะภายใน และเครื่องมือผ่าตัด

MicroSol

เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด:

สารหล่อเย็นไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ TRIM® MicroSol® ให้การหล่อลื่นที่มีประสิทธิภาพสูงและส่งผลให้ต้นทุนต่ำลงในที่สุด
MicroSol
เป็นผลิตภัณฑ์ที่เหมาะกับการผลิตของคุณ
เพราะช่วยผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำ
ช่วยให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานเป็นเลิศ
ยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยก
ทำให้มั่นใจว่าเป็นไปตามกฎระเบียบ
และเพิ่มความสามารถในการทำกำไรอีกด้วย

MicroSol ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดที่เข้มงวดในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ การแพทย์ ยานยนต์ และอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำสูง
จึงช่วยขจัดข้อวิตกกังวลของคุณ
อีกทั้งยังช่วยเพิ่มการผลิตและเพิ่มกำไรให้คุณ

เลือก MicroSol 642RX:

- เข้ากันได้กับโลหะผสมโคบอลต์
- ตรงตามข้อกำหนดของ EH&S เกี่ยวกับอุตสาหกรรมการแพทย์
- เพิ่มประสิทธิภาพการหล่อลื่นเพื่อให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานยาวนานกว่าเดิม
- ยืดอายุการใช้งานโดยไม่จำเป็นต้องใช้สารชีวฆาตหรือสารฆ่าราในถัง
- สูตรไร้สารแฮโลเจน
- เกิดฟองน้อยจึงเหมาะกับการใช้งานที่ต้องอาศัยแรงดันสูงและมีปริมาณมากในปัจจุบัน
- ทางเลือกที่ดีเยี่ยมแทนการใช้น้ำมันชนิดละลายได้ที่ผสมคลอรีนบนโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีปริมาณซิลิกาสูง
- มีประสิทธิภาพที่เหนือกว่าในการยับยั้งการกัดกร่อนโลหะทุกชนิดในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็ก
- เครื่องจักรมีความสะอาดสูงโดยทิ้งเคลือบฟิล์มของเหลวแบบอ่อนไว้เพื่อความสะดวกในการทำความสะอาดและลดการบำรุงรักษา
- ง่ายต่อการกำจัดทิ้งโดยไม่มีเทคนิคหรือข้อกำหนดพิเศษในการกำจัดทิ้งหรือรีไซเคิล

MicroSol 642RX โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกลียวการรีดเกลียวการรีมการเคาะการเจียรขึ้นรูปทรงกระบอกการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวราบการเจียรรูในการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเลื่อยสายพานความดันสูง, ปริมาตรสูงและ งานเจาะ

โลหะ — ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์พลาสติกวัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียม ซีรีส์ 6000อะลูมิเนียมขึ้นรูปอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าแบบอบความร้อนเหล็กหล่อแก้วโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมทองแดงโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีซิลิกาสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอวกาศและ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศการแพทย์คอมเพรสเซอร์ฉีดขึ้นรูปพลังงานยานยนต์ร้านผลิตตามสั่งสีเขียวอาวุธปืนเครื่องมือกลและ แบริ่ง

MicroSol
642RX ปราศจาก —
ซัลโฟเนตฟีนอลวัสดุที่ได้จากสัตว์สาร NPEสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนสารแฮโลเจนไตรเอซีนและ ไนไตรท์

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ MicroSol™ 642RX

ไมโครอิมัลชัน เกรดวัสดุทางการแพทย์ ฟองน้อย ประสิทธิภาพการหล่อลื่นสูง

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ใช้งานได้ดีในกรณีที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบดั้งเดิมอาจช่วยหล่อเย็นได้ไม่พอ
- ในสภาพที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน
  การควบคุมความเข้มข้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการยับยั้งการกัดกร่อนแบบกัลวานิก
  (ขอแนะนำให้ใช้ความเข้มข้น >7.5%)
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับเศษเหล็กหล่อได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ไวต่อปฏิกิริยามาก เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

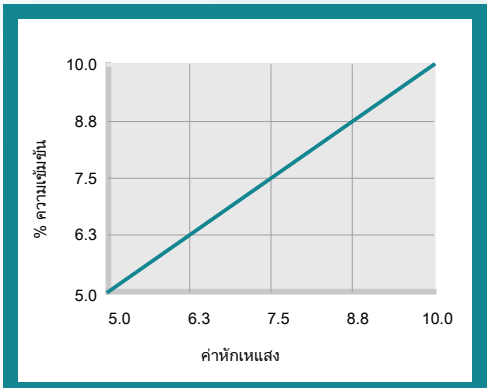
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อน-สีอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไมโครอิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเอมีนอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 107°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 10.0
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.6
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.0
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.63
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0173
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญ (ASTM E1868-10)	41 ก./ล.

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

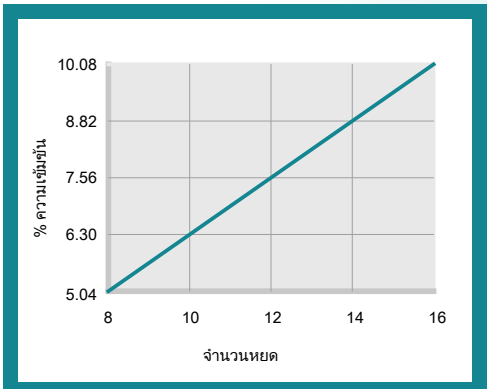
งานเบา	5.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.0

ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.63

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ MicroSol™ 642RX

ไมโครอิมัลชัน เกรดวัสดุทางการแพทย์ ฟองน้อย ประสิทธิภาพการหล่อลื่นสูง

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS642RX

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/