

TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์จากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



TRIM MicroSol 590XT เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งคิดค้นสูตรขึ้นมาเพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดการทดสอบเพื่อการอนุมัติด้านการบินและอวกาศ ใช้เทคโนโลยีใหม่ล่าสุดเพื่อให้มีอายุการใช้งานยาวนานและปกป้องโลหะผสมที่ละเอียดอ่อนได้อย่างดีเยี่ยม MicroSol 590XT เพิ่มประสิทธิภาพที่ได้ผ่านการพิสูจน์มาแล้วจากผลิตภัณฑ์รุ่นก่อนด้วยแพ็คเกจที่มีความเสถียรเป็นเลิศโดยใช้ส่วนผสมที่ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุด

สูตรนี้ได้รับความนิยมในหมู่นักเคลื่อนไหวด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัย และผู้จัดการฝ่ายผลิตที่มีความพิถีพิถัน

ผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องบินและยานอวกาศลดอัตราสิ้นเปลืองลงด้วยผลิตภัณฑ์จาก Master Fluid Solutions™



แม้แต่บริษัทที่อยู่ในวงการอุตสาหกรรมนาฬิกาลายทศวรรษก็ยังต้องพยายามหาวิธีลดการใช้ น้ำยาหล่อเย็น ผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องบินและยานอวกาศรายใหญ่ในสหราชอาณาจักร ซึ่งใช้เครื่องกัด เครื่องกลึง และเครื่องเจียรมีประสบการณ์ในด้านนี้โดยตรง สถานประกอบการของผู้ผลิตเหล่านี้มีเครื่องจักรมากกว่า 100 เครื่องที่ใช้ร่วมกับวัสดุนานาชนิด ซึ่งรวมถึงอะลูมิเนียม เหล็กกล้า ไทเทเนียม และโลหะผสม Inconel นอกจากนี้ต้องการบรรลุเป้าหมายด้านประสิทธิภาพแล้ว ผู้ผลิตเหล่านี้จำเป็นต้องปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ทั้งของบริษัทเองและภายในประเทศด้วย

การอนุมัติการบินและอวกาศ

Company	Specification
Airbus	A2MS 569-001
Airbus	AIPS00-00-010
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

เลือก MicroSol 590XT:

- มีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนดเฉพาะด้านการบินและอวกาศที่เข้มงวดที่สุด และผ่านการอนุมัติจากหน่วยงานด้านการบินและอวกาศหลายแห่ง
- ปกป้องโลหะผสมที่ละเอียดอ่อนและป้องกันการกัดกร่อน ทั้งนี้รวมถึงวัสดุด้านการบินและอวกาศและนิวเคลียร์
- ปราศจากคลอรีน ไตรอะซีน สารที่ปล่อยฟลูออไรด์ไฮดรอกไซด์ ฟีนอล โบรอน และเอมีนทุติยภูมิ
- ยืดอายุการใช้งานอย่างเห็นได้ชัดโดยไม่ต้องเติมสารรักษาหรือสารฆ่าเชื้อราในถัง
- เกิดฟองน้อยเหมาะกับการใช้งานที่ต้องใช้แรงดันสูงและมีปริมาณมากในปัจจุบัน
- สูตรส่วนผสมที่ลงตัวระหว่างการหล่อเย็นและการหล่อ ลื่นสำหรับงานแปรรูปไทเทเนียม อะลูมิเนียม เหล็กกล้า เหล็กกล้าไร้สนิม และ Inconel®
- ผลิตภัณฑ์ชั้นเยี่ยมเพื่อใช้แทนน้ำมันชนิดละลายได้ที่ผสมคลอรีนในงานเกี่ยวกับโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีซิลิกาสูง
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กทุกชนิดได้ดีเยี่ยม
- ดูแลรักษาเครื่องจักรให้สะอาดเป็นเลิศอยู่เสมอเพื่อลดเวลาในการซ่อมบำรุงและการผลิต

MicroSol

590XT โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกลียวการตัดการยับยั้งการกัดกร่อนการรีดเกลียวการรีมการเคาะ การเจียรรูปทรงกระบอกการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวราบการเจียรผิวราบแบบโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรรูในการเจียรแบบสองงานการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนเข้าตำแหน่งการเลื่อยสายพานความดันสูง, ปริมาตรสูงและงานเจาะ

โลหะ —

Inconel®

ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์วัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียมอะลูมิเนียม ซีรีส์ 6000อะลูมิเนียมขึ้นรูปอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าแบบอบความร้อนเหล็กหล่อแก้ว โลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอวกาศและ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศ

MicroSol

590XT ปราศจาก —

DCHAคลอรีนฟีนอลเอมีนทุติยภูมิโบรอนและ ไตรเอซีน

TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์จากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- MicroSol 590XT ใช้งานได้ดีในสภาพที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบเก่าอาจไม่สามารถหล่อเย็นได้ดีพอ
- ในสภาพที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน การควบคุมความเข้มข้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการยับยั้งการกัดกร่อนแบบกัลวานิก (7.5% ขึ้นไป)
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถึงเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับเศษเหล็กหล่อได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้ MicroSol 590XT กับโลหะที่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยาอย่างยิ่ง เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

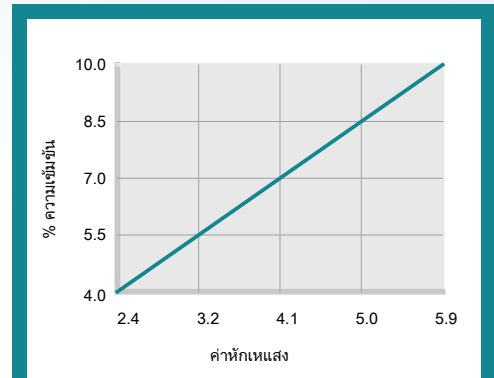
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไมโครอิมัลชันใสถึงขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเอมีนอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 9.7
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.7
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.7
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.75
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0202
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	99 ก./ล.

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

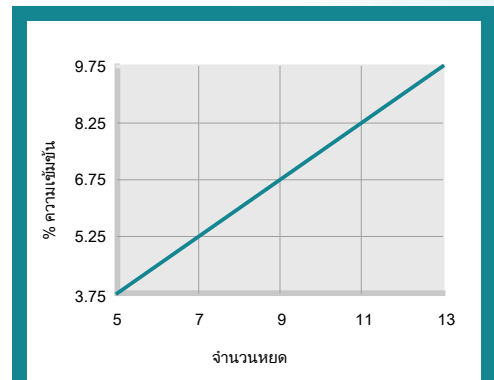
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 1.7

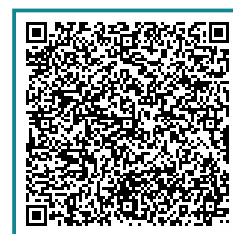
ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.75

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ MicroSol™ 590XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์จากเทคโนโลยีล้ำยุคสำหรับการบินและอวกาศ



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ MicroSol™ 590XT | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS590XT



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

[masterfluids.com/tha/tha/](https://www.masterfluids.com/tha/tha/)

