

# TRIM™ MicroSol™ 585XT

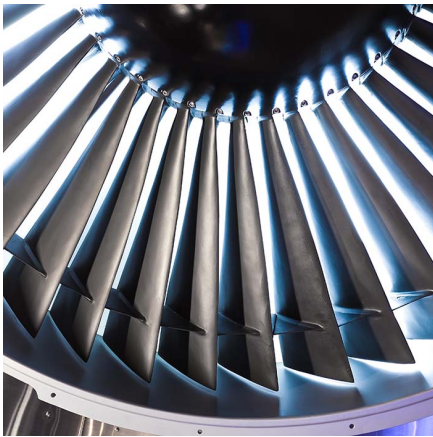
สูตรกึ่งสังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรีนและมีอายุการใช้งานยืนยาว



TRIM MicroSol 585XT เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ที่มีการหล่อลื่นสูง สูตรนี้ช่วยยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยกและช่วยควบคุมฟองได้ดีกว่าเมื่อเทียบกับสารกึ่งสังเคราะห์รุ่นก่อน ให้การหล่อเย็นและการหล่อลื่นเชิงกลได้ดีเยี่ยม พร้อมด้วยคุณลักษณะที่เป็นมิตรต่อเครื่องจักรอย่างที่คุณคาดหวังจากน้ำยาหล่อเย็น TRIM ระดับพรีเมียม

แม้มีความเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการแปรรูปและการเจียรเหล็กสีเทา แต่ก็ใช้งานได้ดีในงานเกี่ยวกับโลหะหลายชนิดผสมกัน MicroSol 585XT ได้ผ่านการพิสูจน์แล้วว่าป็นน้ำยาหล่อเย็นงานแปรรูปที่ใช้กับโลหะผสมไทเทเนียมได้ดีเป็นเลิศ

RBC de Mexico สามารถปรับปรุงกระบวนการและลดต้นทุนอย่างเห็นได้ชัดด้วย Master Fluid Solutions™



RBC de Mexico เป็นโรงงานของ RBC Bearings ที่เมืองเรย์โนซา ซึ่งส่วนใหญ่ทำหน้าที่ผลิตชิ้นงานด้วยเครื่องจักรจากเหล็กกล้าและเหล็กกล้าไร้สนิมเพื่อให้บริการแก่ลูกค้าในแวดวงการบินและอวกาศ ยานยนต์ และอุตสาหกรรม สถานประกอบการแห่งนี้ยังใช้วัตถุดิบที่เป็นอะลูมิเนียมบางชนิดและโลหะที่ยากต่อการผลิตชิ้นงานด้วยเครื่องจักร โดยผลิตชิ้นส่วนและรุ่นต่าง ๆ หลายพันชนิด RBC de Mexico เป็นโรงกลึงขนาดใหญ่ที่มี RBC Bearings เป็นเจ้าของ และเปิดทำการตลอด 24 ชั่วโมง ทุกวันไม่เว้นวันหยุด เป็นเวลา 340 วันต่อปี จึงต้องการน้ำยาหล่อเย็นที่คงทนและใช้งานได้ยาวนาน

## การอนุมัติการบินและอวกาศ

Company	Specification
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2MS 569-001
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

## เลือก MicroSol 585XT:

- ยืดอายุการใช้งานอย่างเห็นได้ชัดโดยไม่ต้องเติมสารซีวาซาทหรือสารฆ่าเชื้อราในถัง
- เกิดฟองน้อยเหมาะกับงานที่ต้องใช้แรงดันสูงและมีปริมาณมากในปัจจุบัน
- ใช้งานได้กับวัสดุหลายประเภท เช่น เหล็กหล่อ เหล็กกล้า ทองแดง ไทเทเนียม และโลหะผสมอะลูมิเนียม ตลอดจนพลาสติกและวัสดุคอมโพสิตหลายชนิด
- สูตรส่วนผสมที่ลดการกัดกร่อนและการหล่อลื่นสำหรับงานแปรรูปไทเทเนียม
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนเหล็กหล่อและขจัด "เศษวัสดุร้อน" และปัญหาการเกิดเม็ดได้ดีเลิศ
- ผลักดันที่ชั้นเยี่ยมเพื่อใช้แทนน้ำมันชนิดละลายได้ที่ผสมคลอรีนในงานเกี่ยวกับโลหะผสมอะลูมิเนียมที่มีซิลิกาลสูง
- ไม่มีส่วนผสมของไนโตรเจน ไตรอะซีน ฟีนอล และสารเติมแต่ง EP ที่มีคลอรีนหรือซัลเฟอร์
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กทุกชนิดได้ดีเยี่ยม
- ดูแลรักษาเครื่องจักรให้สะอาดเป็นเลิศอยู่เสมอโดยเคลือบฟิล์มน้ำยาที่อ่อนนุ่มไว้ เพื่อความสะดวกในการทำ ความสะอาดและลดการบำรุงรักษา
- ใช้เทคนิคการแปรใช้ใหม่และการกำจัดทิ้งตามมาตรฐานของงานแปรรูปโลหะ

## MicroSol 585XT โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

**การใช้งาน** — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกลียวการตัดการยับยั้งการกัดกร่อนการรีดเกลียวการรีมการเคาะ การเจียรขึ้นรูปทรงกระบอกการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวรวมการเจียรผิวรวมแบบโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรในการเจียรแบบสองงานการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนเข้าตำแหน่งการเลื่อยสายพานความดันสูง, ปริมาตรสูงและงานเจาะ

**โลหะ** — ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์พลาสติกวัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียม ซีรีส์ 6000 อะลูมิเนียมขึ้นรูปอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าเครื่องมือเหล็กกล้าแบบอบความร้อนเหล็กหล่อเหล็กหล่อสีเทาแก้วโลหะกลุ่มเหล็กโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอวกาศโลหะผสมไทเทเนียมโลหะสีเหลืองและ ไทเทเนียม

**อุตสาหกรรม** — การบินและอวกาศการแพทย์คอมพิวเตอร์พลังงานอาวุธปืนและ เครื่องมือกล

**MicroSol 585XT ปรุคจาก** — ฟีนอลสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีน ไตรอะซีนและ ไนโตรเจน

# TRIM™ MicroSol™ 585XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรีนและมีอายุการใช้งานยืนยาว



## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- MicroSol 585XT ใช้งานได้ดีในสภาพที่น้ำมันชนิดละลายได้แบบเก่าอาจไม่สามารถหล่อเย็นได้ดีพอ
- ในสภาพที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน การควบคุมความเข้มข้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการยับยั้งการกัดกร่อนแบบกัลวานิก (7.5% ขึ้นไป)
- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยให้ถึงเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับเศษเหล็กหล่อได้ดีที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้ MicroSol 585XT กับโลหะที่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยาอย่างยิ่ง เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

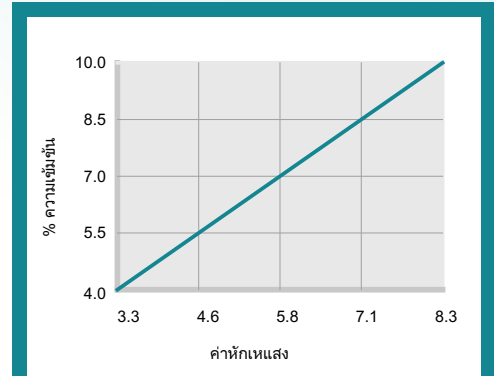
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไมโครอิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.6 - 10.0
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.3 - 9.6
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.2
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.69
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0213
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	194 ก./ล.

## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

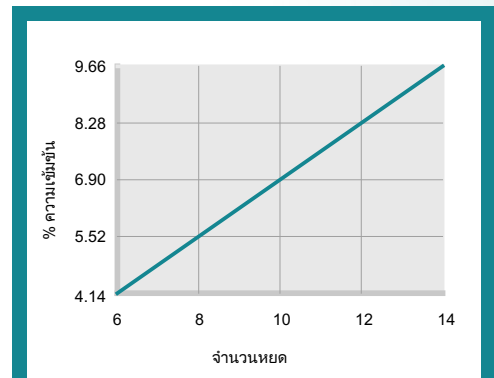
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

## ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักแสง x ตัวแปรหักแสง  
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 1.2

## ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต  
ตัวแปรการไทเทรต = 0.69

## สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



# TRIM™ MicroSol™ 585XT

สูตรกึ่งสังเคราะห์ที่ไม่ผสมคลอรีนและมีอายุการใช้งานยืนยาว



## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ MicroSol™ 585XT | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-14

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_MS585XT](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS585XT)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540  
Thailand  
+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](https://www.masterfluids.com/tha/tha/)

