

# TRIM™ MicroSol™ 455

สูตรกึ่งสังเคราะห์ฟองน้อยสำหรับโลหะกลุ่มเหล็ก

TRIM MicroSol 455 เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ที่มีฟองน้อย ซึ่งได้รับการปรับสูตรส่วนผสมให้เหมาะสมกับงานแปรรูปปริมาณมากจากเหล็กหล่อ โลหะในกลุ่มเหล็ก อะลูมิเนียม และโลหะนอกกลุ่มเหล็กบางชนิด MicroSol 455 ช่วยป้องกันการชะละลายธาตุเหล็กและช่วยไม่ให้ผงละเอียดของโลหะในกลุ่มเหล็กเกิดเม็ดและปฏิกิริยาออกซิเดชัน

MicroSol 455 ที่เป็นมิตรต่อเครื่องจักรจะช่วยยืดอายุการใช้งานถึงเก็บแยก ทำให้มีการหล่อเย็นเป็นเลิศและคุ้มค่า เพิ่มผลกำไรของคุณด้วย MicroSol 455

## MicroSol



เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด:

สารหล่อเย็นไมโครอิมัลชันกึ่งสังเคราะห์ TRIM® MicroSol® ให้การหล่อเย็นที่มีประสิทธิภาพสูงและส่งผลให้ต้นทุนต่ำลงในที่สุด MicroSol เป็นผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับการผลิตของคุณ เพราะช่วยผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำ ช่วยให้เครื่องมืออายุการใช้งานเป็นเลิศ ยืดอายุการใช้งานของถังเก็บแยก ทำให้มั่นใจว่าเป็นไปตามกฎระเบียบ และเพิ่มความสามารถในการทำกำไรอีกด้วย

MicroSol ได้รับการคิดค้นขึ้นมาเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดที่เข้มงวดในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ การแพทย์ ยานยนต์ และอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำสูง จึงช่วยขจัดข้อวิตกกังวลของคุณ อีกทั้งยังช่วยเพิ่มการผลิตและเพิ่มกำไรให้คุณ

## เลือก MicroSol 455:

- มีฟองน้อยแม้ในงานที่มีปริมาณชิ้นงานมากและต้องใช้แรงดันสูงในปัจจุบัน
- นอกจากนี้ยังเหมาะสำหรับงานแปรรูปโลหะผสมอะลูมิเนียมและโลหะนอกกลุ่มเหล็กบางชนิด
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนเหล็กหล่อได้เป็นเลิศ และกำจัด "เศษวัสดุร้อน" และปัญหาการเกิดเม็ด
- ดูแลรักษาเครื่องจักรให้สะอาดอย่างยิ่ง ขณะที่เคลือบฟิล์มน้ำยาที่อ่อนนุ่มไว้ เพื่อให้ทำความสะอาดง่ายและลดการซ่อมบำรุง
- ไม่ต้องมีวิธีการพิเศษในการกำจัดทิ้งหรือแปรใช้ใหม่

## MicroSol 455 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดการกัดข้างเรียบการเจียรผิวการแปรรูปโลหะและ ความดันสูง, ปริมาตรสูง

โลหะ — เหล็กหล่อ และ โลหะกลุ่มเหล็ก

อุตสาหกรรม — ยานยนต์ และ อุตสาหกรรมทั่วไป

MicroSol 455 ปราศจาก — DEA กัมมันตกลอรีนและโบรอน

# TRIM™ MicroSol™ 455

สูตรกึ่งสังเคราะห์ฟองน้อยสำหรับโลหะกลุ่มเหล็ก

## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- เมื่อใช้งานที่ความเข้มข้นสูงกว่า 6% จะทำให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุด และยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับเศษเหล็กหล่อได้มากที่สุด
- ไม่แนะนำให้ใช้กับโลหะที่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยาอย่างยิ่ง เช่น แมกนีเซียม
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

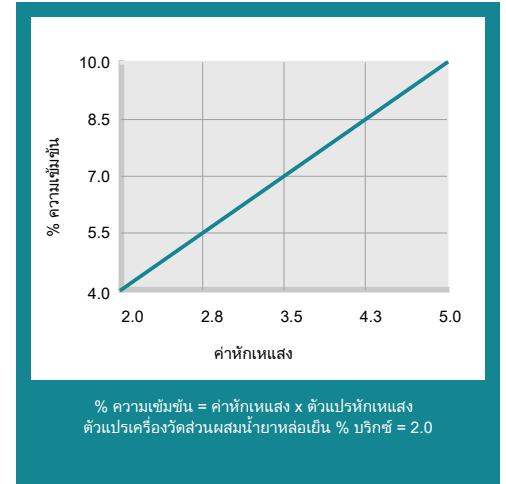
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อน-สีอำพัน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ขุ่น/ทึบแสง
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเอมีนอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 140°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	10.1 - 10.3
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.7 - 9.7
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	2.0
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.82
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0247
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	1 ก./ล.

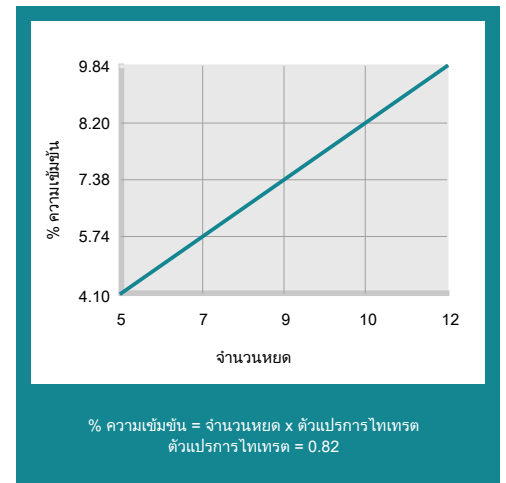
## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

## ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



## ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



## สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



# TRIM™ MicroSol™ 455

สูตรกึ่งสังเคราะห์ฟองน้อยสำหรับโลหะกลุ่มเหล็ก

## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามคำแนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ MicroSol™ 455 | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® และ MicroSol® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจซื้อขาย Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_MS455](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_MS455)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540  
Thailand  
+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](https://masterfluids.com/tha/tha/)