TRIM™ E860

อิมัลชันสูตรหล่อลื่นสูง ฟองน้อย

TRIM™ E860 เป็นอิมัลชันสูตรคลอรีนอเนกประสงค์คุณภาพสูงสำหรับใช้กับโลหะในและนอกกลุ่มเหล็กหลากหลายชนิด มีประสิทธิภาพเหมาะกับงานตัดและงานเจียรส่วนใหญ่ E860 มีประสิทธิภาพสม่ำเสมอและคาดการณ์ได้ จึงทำให้เป็นทางเลือกอันดับหนึ่งในการผลิตชิ้นส่วนที่มีความแม่นยำและคงที่

น้ำมันที่ละลายได้

เพิ่มกำลังผลิต:

ด้วยการหล่อลื่นที่เหนือกว่าและปริมาณน้ำมันมากกว่า อิมัลชันของ TRIM ทำให้เกิดชั้นเคลือบที่คั่นระหว่างเครื่องมือและวัสดุได้ดีกว่า จึงเหมาะอย่างยิ่งกับการใช้ในงานหนัก เช่น การแทงขึ้นรูป การรีม การเจาะรูลึก การเจาะ การต๊าป และการเจียรไร้ศูนย์

อิมัลชัน TRIM
ใช้งานได้ดีกับงานแปรรูปทองแดง โลหะสีเหลือง โลหะผสมเหล็กกล้า อะลูมิเนียมหล่อ อะลูมิเนียมขึ้นรูป และโลหะผสมไทเทเนียมและนิกเกิลที่แปรรูปได้ยาก

เลือก E860:

- ใช้ในงานหลากหลายประเภท
- ทนต่อน้ำกระด้างได้ดี
- ดูแลเครื่องมือกลให้สะอาดอยู่เสมอ
- ใช้งานได้ดีกับงานแปรรูปโลหะทั่วไป
- สูตรส่วนผสมมีความเสถียรจึงทำให้มีอายุการใช้งานยืนยาวและประสิทธิภาพเสมอต้นเสมอปลาย
- มีความทนทานสูงต่อคราบน้ำมันทำให้กำจัดน้ำมันออกได้ง่ายและน้ำยาหล่อเย็นมีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น
- ใช้เทคนิคและอุปกรณ์แบบเดิมเพื่อแปรใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งได้ง่าย
- มีสมดุลที่ดีระหว่างการหล่อเย็นกับการหล่อลื่น จึงทำให้เครื่องมือมีอายุการใช้งานนานขึ้นและผิวสำเร็จมีสภาพดี
- คราบน้ำยาตกค้างในปริมาณน้อยมาก คล้ายน้ำมันและไม่เหนียวเหนอะหนะ
  จึงช่วยป้องกันไม่ให้เกิดความเหนียวหนืบในร่องหัวจับ ตัวจับเครื่องมือ และอุปกรณ์จับยึด
- อิมัลชันมีขนาดอนุภาคละเอียดที่เสถียรอย่างยิ่ง จึงช่วยลดการสูญเสียและทำให้น้ำยาสามารถแทรกซึมไปยังจุดตัดสูงได้ดีเป็นพิเศษ

E860 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกลึงความเร็วสูงการกัดการกัดความเร็วสูงการคว้านรูการรีมการเคาะการเจาะรูลึกการเจียรไร้ศูนย์การเลื่อยการแปรรูปโลหะและ งานเจาะ

โลหะ — ทองเหลืองอะลูมิเนียมอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กและโลหะนอกกลุ่มเหล็ก

อุตสาหกรรม —
การบินและอวกาศการผลิตทั่วไปการแพทย์พลังงานและยานยนต์

E860 ปราศจาก — กำมะถันสารชีวฆาตและสารประกอบฟีนอล

TRIM™ E860

อิมัลชันสูตรหล่อลื่นสูง ฟองน้อย

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- การแปรรูปทองแดงอาจทำให้น้ำหล่อเย็นกลายเป็นสีน้ำเงิน
- การใช้งานที่ความเข้มข้นตั้งแต่ 7.5% ขึ้นไปจะช่วยถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด
- ในกรณีที่เป็นโลหะหลายชนิดผสมกัน ให้รักษาความเข้มข้นไว้สูงกว่า 7.5% เพื่อลดการกัดกร่อนแบบกัลวานิกให้น้อยที่สุด
- ฟองอาจเกิดขึ้นได้เนื่องจากสาเหตุทางกล ดังนั้นหากเกิดฟองขึ้น ให้วินิจฉัยหาสาเหตุของการเกิดฟองก่อนเติมสารลดฟอง
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

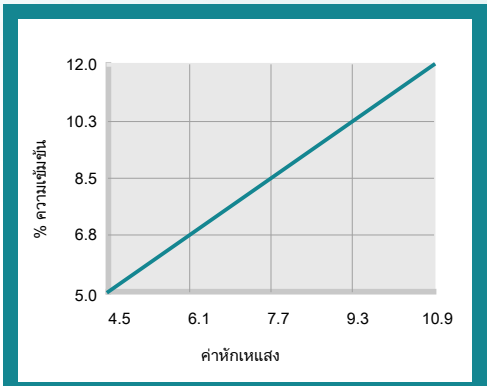
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลือง
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	อิมัลชันสีขาว
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.9 - 10.5
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.4 - 10.0
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.1

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	5.0% - 7.0%
งานปานกลาง	7.0% - 9.0%
งานหนัก	9.0% - 12.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 12.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.1

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS

TRIM™ E860

อิมัลชันสูตรหล่อลื่นสูง ฟองน้อย

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 12.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_E860

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/