

Master STAGES™ CLEAN 2115AL

สารประกอบสูตรฟองน้อยสำหรับฉีดล้าง



Master STAGES™ CLEAN 2115AL เป็นสารประกอบสังเคราะห์ชนิดฟองน้อยที่มีประสิทธิภาพสูงในการฉีดล้าง ใช้งานกับอะลูมิเนียมได้ จึงเหมาะที่จะใช้กับเครื่องฉีดล้างที่มีแรงดันสูงมาก รวมทั้งการลบคม และการตัดด้วยพลังน้ำแรงดันสูง เทคโนโลยีสารลดแรงตึงผิวขั้นสูงทำให้สามารถควบคุมฟองและคัดแยกคราบน้ำมันได้เป็นเลิศ

สารทำความสะอาด+RP



ผลิตภัณฑ์จากเทคโนโลยีขั้นสูงในตระกูล CLEAN ของ Master STAGES™ ช่วยในด้านการทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพสูงด้วยวิธี "ขั้นตอนเดียว" ในกระบวนการ โดยเคลือบฟิล์มป้องกันการกัดกร่อนแบบชั่วคราวแต่มีประสิทธิภาพ

สารทำความสะอาด+สารยับยั้งการกัดกร่อน RP ของ Master STAGES ส่วนมีความเข้มข้นสูงและช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย ส่วนใหญ่มีฟองน้อยและสารอินทรีย์ระเหยง่ายในปริมาณต่ำมาก คิดค้นขึ้นมาเพื่อใช้กับโลหะบางชนิด การยับยั้งการกัดกร่อนในระยะเวลาที่ต้องการ และการใช้งานหลากหลายตั้งแต่การฉีดพ่น การแช่ ชิ้นส่วนอัลตราโซนิก และการทำความสะอาดในถังจุ่ม

การอนุมัติการบินและอวกาศ

Company	Specification
GE Aerospace	for stainless steel
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 1243

เลือก CLEAN 2115AL:

- ใช้งานกับวัสดุได้หลากหลายชนิด ซึ่งรวมถึงอะลูมิเนียม เหล็กหล่อ เหล็กกล้า สังกะสี พลาสติก และวัสดุคอมโพสิต
- ด้านการเกิดฟอง แม้กระทั่งเมื่อมีสิ่งสกปรกหรือน้ำยาหล่อเย็นปนเปื้อนในปริมาณมาก จึงทำให้ CLEAN 2115AL เป็นทางเลือกที่ดีเยี่ยมหากน้ำยาหล่อเย็นที่ปนเปื้อนมา มีการสะสมตัวอย่างรวดเร็วจนทำให้เกิดปัญหาฟอง
- การใช้งาน CLEAN 2115AL หลายด้านจะอยู่ในช่วง 3,000 ถึง 10,000 PSI (20684 ถึง 68947 kPa)
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนระยะสั้นที่เกิดกับเหล็กหล่อและโลหะผสมในกลุ่มเหล็ก
- มีความเสถียรทางชีวภาพเป็นเลิศ
- การสูญเสียต่ำมากช่วยลดต้นทุนการดำเนินงาน
- ฟองและละอองไอน้อย
- มีกลิ่นน้อยมากเมื่อใช้ครั้งแรก
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานเป็นเลิศและคัดแยกคราบน้ำมันได้ดีเยี่ยม

CLEAN

2115AL โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การฉีดพ่น VHP (ความดันสูงมาก) การตัดด้วยพลังน้ำแรงดันสูง การยับยั้งการกัดกร่อน การลบคม การล้างชิ้นส่วนการล้างแบบฉีดพ่นด้วยความดันสูงและสันสะท้อน

ดิน — คราบน้ำยาหล่อเย็น

โลหะ — ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์พลาสติกวัสดุคอมโพสิตสังกะสีอะลูมิเนียมเหล็กกล้าเหล็กหล่อโลหะกลุ่มเหล็กโลหะผสมทองแดงโลหะผสมอะลูมิเนียมและโลหะผสมเหล็กกล้า

อุตสาหกรรม — ยานยนต์

CLEAN 2115AL ปรารถจาก — ซิลิเกต และ ไนไตรท์

Master STAGES™ CLEAN 2115AL

สารประกอบสูตรฟองน้อยสำหรับฉีดล้าง



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ในเครื่องฉีดล้างที่มีแรงดันสูงมาก (สูงกว่า 1,000 PSI, 6894.76 kPa) เครื่องขัดลบคมหรือเครื่องตัดพลังน้ำแรงดันสูง ความเข้มข้นโดยทั่วไปอยู่ระหว่าง 3% ถึง 5% และอุณหภูมิใช้งานคือตั้งแต่อุณหภูมิห้องรอบถึง 140°F (60°C)
- ปริมาณฟองอาจเพิ่มขึ้นหากอุณหภูมิต่ำกว่า 80°F (27°C) ตรงจุดที่มีการกวาด
- หากต้องการให้ชิ้นส่วนเหล็กมีความต้านทานการกัดกร่อนสูงสุด ควรรักษาความเข้มข้นไว้ระหว่าง 5% ถึง 10%
- CLEAN 2115AL สามารถใช้กับอะลูมิเนียมได้ดีเยี่ยม อย่างไรก็ตาม ควรตรวจสอบความทนทานล่วงหน้าเมื่อใช้ที่อุณหภูมิสูง (สูงกว่า 120°F, 50°C) หรือเวลาสัมผัสผิวยาวนาน (เกิน 5 นาที) เมื่อล้างโลหะผสมขึ้นรูปซีรีส 2000, 5000 หรือ 7000 หรือโลหะผสมหล่อซีรีส 300
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

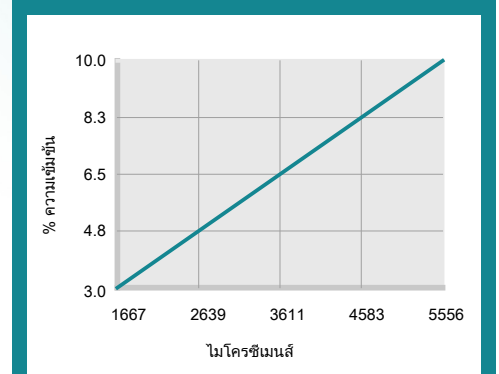
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลือง
กลิ่น (เข้มข้น)	เป็นที่ยอมรับ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	8.5 - 9.5
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.0 - 9.0
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	2.6
ตัวแปรการนำไฟฟ้าของสารทำความสะอาด	0.00180
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CL-1)	0.28
จำนวนขวดสารทำความสะอาด (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CL-1)	2.0
ตัวระบุสารทำความสะอาด A หรือ B (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CL-1)	B

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

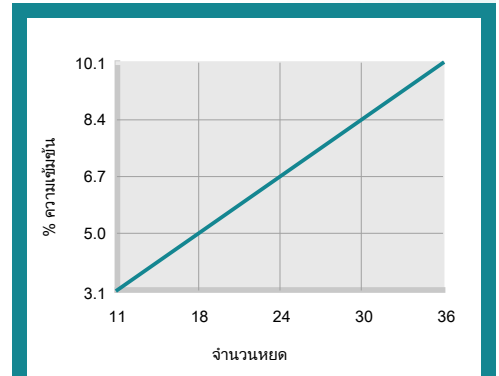
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้ 3.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามการนำไฟฟ้า



% ความเข้มข้น = สภาพนำไฟฟ้าในหน่วยไมโครซีเมนส์ x
ค่าการนำไฟฟ้า
ค่าการนำไฟฟ้า = 0.00180

ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.28

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



Master STAGES™ CLEAN 2115AL

สารประกอบสูตรฟองน้อยสำหรับฉีดล้าง



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 3.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

Master STAGES™ CLEAN 2115AL | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-14

ข้อมูลเพิ่มเติม

- สำหรับใช้งานทางอุตสาหกรรมเท่านั้น
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- Master STAGES™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_CLEAN2115AL



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

