TRIM™ C385

น้ำยาสังเคราะห์ที่มีการหล่อลื่นสูงสำหรับขัดผิว

TRIM C385 เป็นน้ำยาหล่อเย็นชนิดสังเคราะห์ล้ำยุค ซึ่งหล่อเย็นและขจัดเศษวัสดุได้ดีเลิศ คัดแยกคราบน้ำมันได้ดี และทำให้เครื่องจักรสะอาด C385 ใช้งานได้ตรงตามเป้าหมายของโรงงานแปรรูปสมัยใหม่ที่ต้องการสารหล่อเย็นสูตรสังเคราะห์ชั้นเยี่ยมเพียงชนิดเดียวสำหรับงานขัดผิวและงานแปรรูปโลหะแทบทุกชนิด

สารสังเคราะห์

เพิ่มประสิทธิภาพของคุณ:

TRIM® สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัวมีน้ำมันเพียงเล็กน้อยหรือไม่มีเลย โดยทั่วไปแล้วจะทนทานต่อน้ำกระด้างและป้องกันการกัดกร่อนได้ดี
สูตรสังเคราะห์มีคราบตกค้างน้อยมาก ช่วยให้ทำความสะอาดได้ง่าย นอกจากนี้ สูตรสังเคราะห์ยังมีการสูญเสียที่ต่ำมาก จึงใช้เวลาบำรุงรักษาน้อยลง ทำให้ต้นทุนการดำเนินการต่ำลง ผลก็คือคุณประหยัดทั้งเวลาและค่าใช้จ่าย

TRIM สูตรสังเคราะห์ช่วยทำความสะอาดในตัวและใช้งานได้นาน

เลือก C385:

- ฟองและละอองไอต่ำมาก
- เหมาะกับงานเจียรขึ้นรูป งานขัดผิว งานคว้านรู และงานรีด ฯลฯ
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานเป็นเลิศและคัดแยกคราบน้ำมันได้ดีเยี่ยม
- การสูญเสียต่ำอย่างยิ่งทำให้มีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานโดยรวมต่ำมาก
- มีกลิ่นน้อยมากเมื่อใช้ครั้งแรก ซึ่งจะจางหายไปหลังจาก 1-2 วัน
- ใช้งานได้กับการตัด การเจียร และการขัดผิวเหล็กหล่อสีเทาหรือเหล็กหล่อผสมกราไฟต์
- ช่วยรักษาเครื่องจักรของคุณให้สะอาด พร้อมทั้งเคลือบแผ่นฟิล์มเหลวนุ่มไว้เพื่อปกป้องชิ้นส่วนโลหะเปลือย
- คราบฟิล์มที่ตกค้างนี้สามารถละลายกลับเข้าไปในน้ำยาหล่อเย็นที่เติมเข้าไปใหม่ได้ง่าย จึงสะดวกต่อการทำความสะอาดเครื่องจักร และลดการพอกพูนของคราบเหนียวที่เศษวัสดุอาจเข้ามาเกาะและทำลายเครื่องจักรได้

C385 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขัดผิวการตัดการรีมการเคาะการเจียรกลมการเจียรขึ้นรูปการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวราบการเจียรรูในการเจียรแบบกลมขึ้นรูปการเจียรแบบไม่กรีดหินอย่างต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเลื่อยสายพานงานศูนย์เครื่องจักรสำหรับงานหนักและ งานเจาะ

โลหะ —
Inconel®
พลาสติกวัสดุคอมโพสิตเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าเครื่องมือเหล็กกล้าแบบอบความร้อนเหล็กหล่อแก้วโลหะกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมเหล็กกล้าที่มีความแข็งแกร่งสูง และ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศการแพทย์และอิเล็กทรอนิกส์

C385 ปราศจาก —
DCHAฟอสฟอรัสวัสดุที่ได้จากสัตว์สาร NPEสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนไซลอกเซนและ ไนไตรท์

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ C385

น้ำยาสังเคราะห์ที่มีการหล่อลื่นสูงสำหรับขัดผิว

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ยิ่งคุณใช้ C385 ในความเข้มข้นสูงมากเท่าใด การหล่อลื่นก็จะยิ่งดีเท่านั้น ซึ่งทำให้ผลลัพธ์ผิวสำเร็จดีขึ้น
- ไม่แนะนำให้ใช้ในเครื่องจักรที่ใช้การฉีดน้ำยาหล่อเย็นเพื่อหล่อลื่นส่วนกลไกของเครื่องมือกล เช่น เครื่องขันสกรูรุ่นเก่า เป็นต้น
- ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพยอดเยี่ยม จึงอาจ "ชะล้าง" สิ่งสกปรกและสารตกค้างเมื่อเติมเข้าไปครั้งแรก ดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำความสะอาดเครื่องรุ่นเก่าให้ทั่วถึงเมื่อติดตั้งผลิตภัณฑ์นี้เป็นครั้งแรก
- ความเข้มข้นที่สูงกว่า 7.5% ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนได้เป็นเลิศ ทำให้เครื่องมือและถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน แต่ควรกำหนดความเข้มข้นที่เหมาะสมกับงานของคุณมากที่สุดในสถานประกอบการ
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

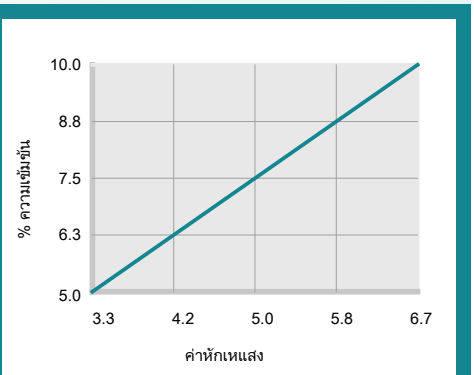
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	สีเหลืองอ่อน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่มีสีจนถึงสีเหลืองอ่อน
กลิ่น (เข้มข้น)	เป็นที่น่ายินดี
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	10.0 - 10.5
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.5 - 9.9
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.5

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

งานเบา	5.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	5.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 1.5

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS

TRIM™ C385

น้ำยาสังเคราะห์ที่มีการหล่อลื่นสูงสำหรับขัดผิว

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 5.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_C385

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/