

# TRIM™ C350

น้ำยาหล่อเย็นสูตรสังเคราะห์ชั้นเยี่ยมสำหรับงานแปรรูปโลหะ



TRIM C350 เป็นน้ำยาหล่อเย็นสูตรสังเคราะห์ที่มีประสิทธิภาพเหมาะสมตามข้อกำหนดทางเคมี สิ่งแวดล้อม และการแปรรูปโลหะของอุตสาหกรรมการบินและอวกาศในอเมริกาเหนือ C350

ใช้เทคโนโลยีเอสเทอร์แบบใหม่ที่ดีที่สุด

เพื่อให้ได้น้ำมันกำจัดโลหะที่มีประสิทธิภาพสูง

ใช้งานและดูแลรักษาง่าย การผสมผสานระหว่างเทคโนโลยีเอสเทอร์สังเคราะห์ที่ผ่านการพิสูจน์แล้วและกลุ่มผลิตภัณฑ์ EP

ที่ปราศจากคลอรีนทำให้เกิดการหล่อลื่นที่ใช้งานกับจุดตัดได้ดีมากที่สุดทางเคมีที่เป็นเอกลักษณ์ของ C350

ช่วยป้องกันการกัดกร่อนโลหะนอกกลุ่มเหล็กได้ดีเยี่ยม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในโลหะผสมอะลูมิเนียมในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ

## สารสังเคราะห์



เพิ่มประสิทธิภาพของคุณ:

TRIM® สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัวมีน้ำมันเพียงเล็กน้อยหรือไม่มีเลย โดยทั่วไปแล้วจะทนทานต่อน้ำกระด้างและป้องกันการกัดกร่อนได้ดี

สูตรสังเคราะห์มีคราบตกค้างน้อยมาก ช่วยให้ทำความสะอาดได้ง่าย นอกจากนี้สูตรสังเคราะห์ยังมีการสูญเสียที่ต่ำมาก จึงใช้เวลาบำรุงรักษาอย่างต่ำ ทำให้ต้นทุนการดำเนินการต่ำลง ผลก็คือคุณประหยัดทั้งเวลาและค่าใช้จ่าย

TRIM สูตรสังเคราะห์ช่วยทำความสะอาดในตัวและใช้งานได้นาน

## การอนุมัติการบินและอวกาศ

Company	Specification
Airbus	No specification available
Comac	SOP-QC-201/01
GE Aerospace	ACSC-5438
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9378 Rev. B

## เลือก C350:

- เป็นไปตามข้อกำหนดที่เคร่งครัดของอุตสาหกรรมนิวเคลียร์และการบินและอวกาศว่าด้วยปริมาณสารเคมีและการแปรรูปโลหะ
- มีความต้านทานต่อการกัดกร่อนดีเยี่ยม ทั้งวัสดุในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็ก ซึ่งรวมถึงอะลูมิเนียม 7075, 2024, 3000, ไทเทเนียม, โลหะผสม Inconel®, ทองเหลือง และเหล็กกล้าผสมชนิดความแข็งแรงสูงสำหรับอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ
- C350 มีลักษณะใสเหมือนน้ำ ฟองน้อย และเป็นละอองไอ จึงใช้งานและจัดการได้ง่าย
- ให้ผลลัพธ์เป็นเลิศในการใช้งานหลากหลายด้าน ตั้งแต่การเจียรทั่วไป จนถึงการกัดโคโรนิก และการผลิตใบพัดกังหันลม
- กำจัดออกจากชิ้นส่วนได้ง่าย เพื่อให้ทำความสะอาดได้สะดวกก่อนประกอบชิ้นส่วน ทาสี หรือชุบเคลือบผิว
- ได้มาตรฐาน PRTR ไม่พบสารเคมีต้องรายงานตามเกณฑ์ของ SARA 313 ผลลัพท์ไม่มีคลอรีน ฟีนอล ไนไตรท์ ทองแดง ไตรเอซีน หรือซิลิโคน
- การสูญเสียต่ำมากและถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน ส่งผลให้มีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานต่ำ

## C350 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการขึ้นรูปเกลียวการตัดการยับยั้งการกัดกร่อนการรีดเกลียวการรีมการเคาะการเจียรกลมการเจียรขึ้นรูปการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวราบการเจียรผิวราบแบบโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรรูในการเจียรแบบกลมขึ้นรูปการเจียรแบบสองงานการเจียรแบบไม่ก่ริดหินอย่างต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนต่อเนื่องการเจียรไร้ศูนย์แบบป้อนเข้าตำแหน่งการเลื่อยสายพานและ งานเจาะ

โลหะ —

2024500060007075Inconel®

ทองเหลืองทองแดงบรอนซ์พลาสติกวัสดุคอมโพสิตอะลูมิเนียมขึ้นรูปอะลูมิเนียมหล่อเหล็กกล้าเหล็กกล้าคาร์บอนสูงเหล็กกล้าแบบอบความร้อนแก้วโลหะกลุ่มเหล็กโลหะนอกกลุ่มเหล็กโลหะผสมนิกเกิลสูงโลหะผสมประสิทธิภาพสูงโลหะผสมอะลูมิเนียมสำหรับการบินและอวกาศโลหะผสมเหล็กกล้าที่มีความแข็งแรงสูงโลหะสีเหลืองและไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศ

C350 ปราศจาก —

กำมะถันคลอรีนซิลิโคนฟีนอลส่วนผสมที่ระบุไว้ใน SARA 313 สารในกลุ่ม PRTR ไตรเอซีนและ ไนไตรท์

# TRIM™ C350

น้ำยาหล่อเย็นสูตรสังเคราะห์ชั้นเยี่ยมสำหรับงานแปรรูปโลหะ



## แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- C350  
ในความเข้มข้นสูงจะช่วยเพิ่มการหล่อลื่นทั้งแบบระหว่างผิวสัมผัสและแบบแรงกดดันสูง
- ฟองน้อยมากที่อุณหภูมิใช้งานสูงกว่า 80°F (27°C)
- หากดูแลความเข้มข้นให้อยู่ระหว่าง 7.5% ถึง 10%  
จะทำให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานที่สุดและยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีเยี่ยม
- ไม่แนะนำให้ใช้ C350 กับเหล็กหล่อ
- ไม่ควรใช้ C350 กับแมกนีเซียม หรือโลหะที่ไวต่อปฏิกิริยาชนิดอื่น  
โดยไม่มีข้อควรระวังพิเศษ
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ  
กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่  
<https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php>  
หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

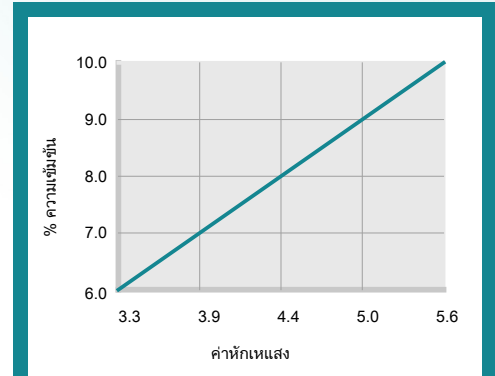
## ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	ไม่มีสีจนถึงสีเหลืองอ่อน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่มีสีจนถึงสีเหลืองอ่อน
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเอมีนอ่อนๆ
ชั้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	8.1 - 8.5
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	7.8 - 8.2
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	1.8
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.73
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0282
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	45 ก./ล.

## ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

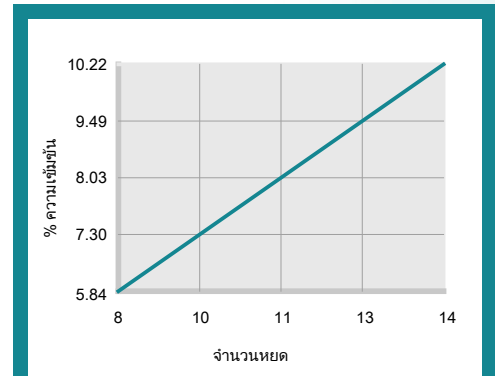
งานเบา	6.0% - 7.0%
งานปานกลาง	7.0% - 9.0%
งานหนัก	9.0% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	6.0% - 10.0%

## ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักแสง x ตัวแปรหักแสง  
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 1.8

## ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต  
ตัวแปรการไทเทรต = 0.73

## สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



# TRIM™ C350

น้ำยาหล่อเย็นสูตรสังเคราะห์ชั้นเยี่ยมสำหรับงานแปรรูปโลหะ



## คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 6.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

## ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM™ C350 | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

## ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

[https://2trim.us/di/?i=tha\\_tha\\_C350](https://2trim.us/di/?i=tha_tha_C350)



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee  
Samutprakarn, 10540  
Thailand  
+662 136 6319

[thailand-info@masterfluids.com](mailto:thailand-info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/tha/tha/](https://masterfluids.com/tha/tha/)

