TRIM™ C276

สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัว

TRIM C276 เป็นสารหล่อเย็นชนิดสังเคราะห์ที่ตอบสนองความต้องการของผู้ผลิตสมัยใหม่ส่วนใหญ่ที่มีความพิถีพิถัน C276 ใช้ประโยชน์จากสูตรน้ำหล่อเย็นสังเคราะห์ล่าสุดและน้ำมันสังเคราะห์สูตรพิเศษเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์เอนกประสงค์ที่ช่วยทำความสะอาดในตัว ทำให้ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน และเป็นมิตรกับทั้งเครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ผลิตภัณฑ์นี้จะใช้งานได้ดีในการเจียรขึ้นรูปแบบไร้ศูนย์และแบบกลม รวมถึงการกลึงความเร็วสูง การกลึงจุดเดียว และงานขุดเจาะด้วยแรงกระแทกกับศูนย์เครื่องจักรแนวตั้งและแนวนอน

สารสังเคราะห์

เพิ่มประสิทธิภาพของคุณ:

TRIM® สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัวมีน้ำมันเพียงเล็กน้อยหรือไม่มีเลย โดยทั่วไปแล้วจะทนทานต่อน้ำกระด้างและป้องกันการกัดกร่อนได้ดี สูตรสังเคราะห์มีคราบตกค้างน้อยมาก ช่วยให้ทำความสะอาดได้ง่าย นอกจากนี้ สูตรสังเคราะห์ยังมีการสูญเสียที่ต่ำมาก จึงใช้เวลาบำรุงรักษาน้อยลง ทำให้ต้นทุนการดำเนินการต่ำลง ผลก็คือคุณประหยัดทั้งเวลาและค่าใช้จ่าย

TRIM สูตรสังเคราะห์ช่วยทำความสะอาดในตัวและใช้งานได้นาน

เลือก C276:

- ฟองและละอองไอต่ำมาก
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะผสมในกลุ่มเหล็กทั่วไปทุกชนิดได้เป็นเลิศ
- ช่วยรักษาเครื่องจักรของคุณให้สะอาด พร้อมทั้งเคลือบแผ่นฟิล์มเหลวนุ่มไว้เพื่อปกป้องชิ้นส่วนโลหะเปลือยในเครื่องมือกลของคุณ - ฟิล์มนี้จะล้างออกได้ง่ายเมื่อใช้น้ำยาหล่อเย็นที่เติมเข้าไปใหม่ จึงสะดวกต่อการทำความสะอาดเครื่องจักร
- การหล่อลื่นที่ความกดดันสูง (EP) เป็นเลิศเหมาะกับงานเจียร งานเจาะ และงานเคาะขึ้นรูปต่าง ๆ
- การสูญเสียต่ำอย่างยิ่งทำให้มีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานโดยรวมต่ำมาก
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานเป็นเลิศและคัดแยกคราบน้ำมันได้ดีเยี่ยม
- ระดับกลิ่นต่ำมากเมื่อเติมครั้งแรก ซึ่งจะจางหายไปหลังจาก 1-2 วัน
- ลดคราบเหนียวที่พอกพูนให้มีปริมาณต่ำสุด

C276 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการเคาะการเจียรกลมงานขุดเจาะด้วยแรงกระแทกและ งานเจาะ

โลหะ — พลาสติกวัสดุคอมโพสิตเหล็กกล้าเหล็กกล้าและเหล็กหล่อ

อุตสาหกรรม — คอมเพรสเซอร์ยานยนต์ร้านผลิตตามสั่งและ แบริ่ง

C276 ปราศจาก — DEAคลอรีนสารประกอบฟีนอลสารเพิ่มคุณภาพที่ผสมกำมะถันไตรเอซีนและ ไนไตรท์

TRIM™ C276

สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัว

แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ความเข้มข้นต่ำสุดที่แนะนำคือ 5% เมื่อใช้กับเหล็กหล่อ และ 4% เมื่อใช้กับเหล็กกล้า โดยปกติแล้ว ความเข้มข้นที่สูงกว่า 7.5% ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนได้ดีที่สุด ทำให้เครื่องมือและถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน แต่ควรกำหนดความเข้มข้นที่เหมาะสมกับงานของคุณมากที่สุดโดยอาศัยการทดสอบในสถานประกอบการ
- ไม่แนะนำให้ใช้ C276 กับวัสดุประเภทแมกนีเซียมหรือเซอร์โคเนียม โดยไม่มีข้อควรระวังพิเศษ
- C276 เป็นสารทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพยอดเยี่ยม จึงอาจ "ชะล้าง" สิ่งสกปรกและสารตกค้างเมื่อเติมเข้าไปครั้งแรก
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

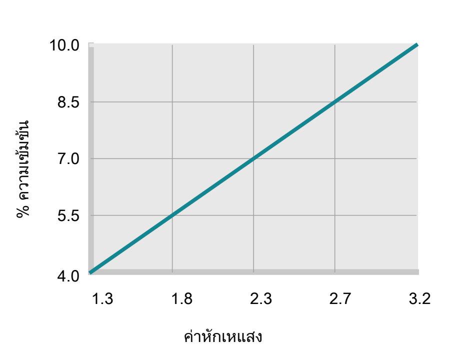
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	ไม่มีสีจนถึงสีเหลืองอ่อน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่มีสีถึงสีเหลืองอ่อน
กลิ่น (เข้มข้น)	กลิ่นเคมีอ่อนๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 102°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.5 - 10.5
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	9.4 - 9.8
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	3.1
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.66
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0173
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญ (ASTM E1868-10)	119 g/l

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

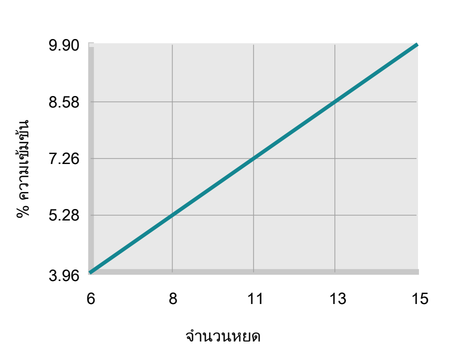
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % บริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % บริกซ์ = 3.1

ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.66

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM™ C276

สูตรสังเคราะห์สำหรับทำความสะอาดในตัว

คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/.
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถังเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดไว้ให้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_C276

333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/