

TRIM™ C270

ชนิดสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



TRIM C270 เป็นน้ำยาหล่อเย็นชนิดสังเคราะห์ล้ำยุค C270

ช่วยในการหล่อเย็นและการตกตะกอนเศษวัสดุได้ดีเยี่ยม

การคัดแยกคราบน้ำมันมีประสิทธิภาพ และเครื่องจักรมีความสะอาด อีกทั้งยังตรงตามเป้าหมายของโรงงานแปรรูปสมัยใหม่ที่ต้องการใช้น้ำหล่อเย็นสังเคราะห์ชั้นเยี่ยมเพียงชนิดเดียวกับการแปรรูปโลหะทุกประเภท

น้ำยาหล่อเย็น TRIM™

ช่วยเร่งการผลิตคอมพิวเตอร์ที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการรับมือกับโรคระบาดใหญ่โควิด-19



โรคระบาดใหญ่โควิด-19

ทำให้ศูนย์การแพทย์และร้านขายยาต่าง ๆ จำเป็นต้องใช้ตู้เย็นเป็นจำนวนมากอย่างไม่เคยประสบมาก่อน เพื่อช่วยในการเก็บรักษาตัวอย่างทางห้องปฏิบัติการ ยา และวัคซีน ด้วยเหตุนี้ ผู้ผลิตตู้เย็นจึงมีความต้องการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์เป็นจำนวนมากในเวลาอันสั้นมาก

ความต้องการดังกล่าวมีสูงมากจนหลายบริษัทซึ่งรวมถึงโรงงานในเอเชียที่ผลิตตู้เย็นและลูกกลิ้งสำหรับคอมพิวเตอร์แบบโรตารี ต่างตระหนักว่าระยะเวลาการคอยสินค้าเพิ่มขึ้นจาก 2 เป็น 8 สัปดาห์ จึงทำให้การผลิตชิ้นส่วนที่ช่วยชีวิตได้เหล่านี้ช้าลงไปอย่างชัดเจน

Aerospace Approvals

รายการ	การรับรอง
GE Aviation	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A

เลือก C270:

- C270 ใช้งานกับวัสดุได้หลากหลายชนิด ซึ่งรวมถึงเหล็กหล่อ เหล็กกล้า และโลหะผสมทองแดง ตลอดจนพลาสติกและวัสดุคอมโพสิต
- ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนที่เกิดกับโลหะผสมในกลุ่มเหล็กทั่วไปทุกชนิดได้เป็นเลิศ
- ใช้งานได้ดีเยี่ยมกับงานเจียรขึ้นรูป งานเจาะ งานเคาะ และงานรึ้ม โดยไม่ต้องใช้สารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนหรือกำมะถัน
- การสูญเสียต่ำอย่างยิ่งทำให้มีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานโดยรวมต่ำมาก
- ฟองและละอองไอน้ำต่ำมาก
- ช่วยรักษาเครื่องจักรของคุณให้สะอาด พร้อมทั้งเคลือบแผ่นฟิล์มเหลวหนืดไว้เพื่อปกป้องชิ้นส่วนโลหะเปลือย คราบฟิล์มที่ตกค้างนี้สามารถละลายกลับเข้าไปในน้ำยาหล่อเย็นที่เติมเข้าไปใหม่ได้ง่าย
- จึงสะดวกต่อการทำความสะอาดเครื่องจักร และลดการพอกพูนของคราบเหนียวที่เศษวัสดุอาจเข้ามาเกาะและทำลายเครื่องจักรได้
- ถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนานเป็นเลิศและคัดแยกคราบน้ำมันได้ดีเยี่ยม
- มีกลิ่นน้อยมากเมื่อใช้ครั้งแรก โดยปกติจะจางหายไปหลังจาก 1-2 วัน

C270 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการตัดการยับยั้งการกัดกร่อนการรึ้มการหล่อเย็นการเคาะการเจียรกลมการเจียรขึ้นรูปการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวราบการเจียรผิวแบบโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรรูในการเจียรแบบกลมขึ้นรูปการเจียรแบบสองงานการเจียรแบบไม่กรีดหินอย่างต่อเนื่องการเลื่อยสายพานและ งานเจาะ

โลหะ — พลาสติกวัสดุคอมโพสิตเหล็กกล้าเหล็กกล้าเหล็กกล้าเครื่องมือเหล็กหล่อโลหะผสมนิกเกิลโลหะผสมประสิทธิภาพสูงและ ไทเทเนียม

อุตสาหกรรม — การบินและอวกาศการแพทย์คอมพิวเตอร์พลังงานยานยนต์และ เครื่องมือกล

C270 ปราศจาก —

DCHAฟอสฟอรัสวัสดุที่ได้จากสัตว์สาร

NPEสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ

EP ที่มีคลอรีนโซลลอกเซนและ ไนไตรท์

TRIM™ C270

ชนิดสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ยึดคุณใช้งานผลิตภัณฑ์นี้มากเท่าใด ผลลัพธ์ก็จะยิ่งดีเท่านั้น
- ไม่แนะนำให้ใช้ C270 ในเครื่องจักรที่ใช้น้ำยาหล่อเย็นเพื่อหล่อชิ้นส่วนกลไกของเครื่องมือกล เช่น เครื่องขึ้นสกรูรุ่นเก่า เป็นต้น
- ไม่แนะนำให้ใช้ C270 กับวัสดุประเภทแมกนีเซียมหรือเซอร์โคเนียม โดยไม่มีข้อควรระวังพิเศษ
- ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพยอดเยี่ยม จึงอาจ "ชะล้าง" สิ่งสกปรกและสารตกค้างเมื่อเติมเข้าไปครั้งแรก จำเป็นต้องทำความสะอาดเครื่องรุ่นเก่าให้ทั่วถึงเมื่อติดตั้งผลิตภัณฑ์นี้เป็นครั้งแรก
- ความเข้มข้นต่ำสุดที่แนะนำคือ 5% เมื่อใช้กับเหล็กหล่อ และ 4% เมื่อใช้กับเหล็กกล้า
- ความเข้มข้นที่สูงกว่า 7.5% ช่วยยับยั้งการกัดกร่อนได้เป็นเลิศ ทำให้เครื่องมือและถังเก็บแยกมีอายุการใช้งานยาวนาน แต่ควรกำหนดความเข้มข้นที่เหมาะสมกับงานของคุณมากที่สุดโดยอาศัยประสบการณ์ในสถานประกอบการ
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

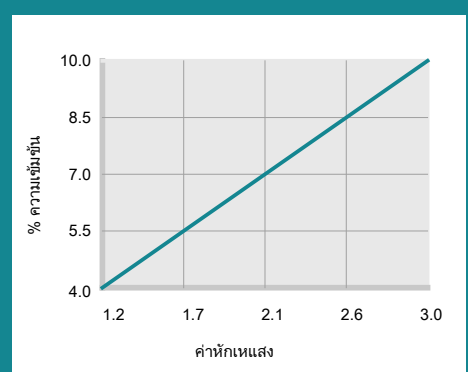
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	ไม่มีสีถึงสีเหลืองอ่อน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่มีสี
กลิ่น (เข้มข้น)	หวานน้อยๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 108°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.0 - 9.3
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.7 - 9.2
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	3.3
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.56
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0175
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	110 g/l

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

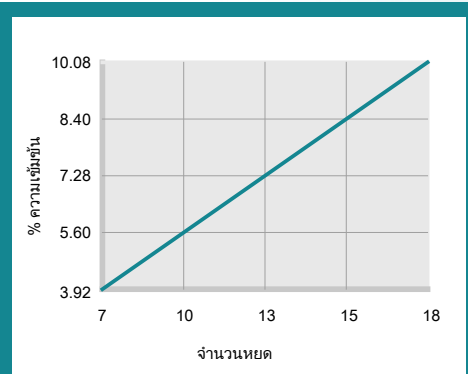
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 3.3

ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.56

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ C270

ชนิดสังเคราะห์ประสิทธิภาพสูง



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียน้ำยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

TRIM™ C270 | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้อย่างเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_C270



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

