

TRIM™ C115

ล้างเครื่องจักร

TRIM C115 เป็นน้ำยาชนิดล้างเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพสูงสำหรับใช้กับเหล็กหล่อและเหล็กกล้า เทคโนโลยีเคมีที่ล้ำสมัยช่วยให้มีการหล่อเย็นและการตกตะกอนเศษวัสดุดีเยี่ยม คัดแยกคราบไขมันได้ดี และทำความสะอาดเครื่องจักรในขณะเดียวกันที่เคลือบฟิล์มป้องกันไว้บนเครื่องมือกล

สารล้างเครื่องจักร



เพิ่มประสิทธิภาพของคุณ:

TRIM® สูตรล้างเครื่องจักรสำหรับทำความสะอาดในตัวมีน้ำมันเพียงเล็กน้อยหรือไม่มีเลย โดยทั่วไปแล้วจะทนทานต่อน้ำกระด้างและป้องกันการกัดกร่อนได้ดี

สูตรล้างเครื่องจักรมีคราบตกค้างน้อยมาก ช่วยให้ทำความสะอาดได้ง่าย นอกจากนี้ สูตรล้างเครื่องจักรยังมีการสูญเสียที่ต่ำมาก จึงใช้เวลาบำรุงรักษาน้อยลง ทำให้ต้นทุนการดำเนินการต่ำลง ผลก็คือคุณประหยัดทั้งเวลาและค่าใช้จ่าย

TRIM สูตรล้างเครื่องจักรช่วยทำความสะอาดในตัวและใช้งานได้นาน

การอนุมัติการบินและอวกาศ

Company	Specification
General Dynamics	HSDS070234-01
Goodrich	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available



เลือก C115:

- ใช้งานได้ดีเยี่ยมกับงานเจียรแก้ว เซรามิกส์ และคอมโพสิตส่วนใหญ่
- ยับยั้งการกัดกร่อนบนโลหะผสมทั้งในกลุ่มเหล็กและนอกกลุ่มเหล็กได้ดีเยี่ยม
- การสูญเสียต่ำมากช่วยลดต้นทุนการดำเนินงาน
- ฟองและละอองไอน้ำน้อย
- มีกลิ่นน้อยมากเมื่อใช้ครั้งแรก โดยปกติจะจางหายไปหลังจาก 1-2 วัน
- ดูแลให้เครื่องจักรของคุณสะอาดพร้อมทั้งเคลือบฟิล์มน้ำยาบางนุ่มไว้ปกป้องชิ้นส่วนโลหะเปลือย
- อายุการใช้งานของถังเก็บแยกเป็นเลิศและแยกคราบไขมันได้ดีมาก

C115 โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับ:

การใช้งาน — การกลึงการกัดพื้นผิวการตัดการรีมการหล่อเย็นการเคาะการเจียรกลมการเจียรผิวการเจียรผิวธรรมดาการเจียรผิวรวมการเจียรผิวแบบโรตารีการเจียรผิวสายพานการเจียรรูในการเจียรแบบกลมขึ้นรูปการเจียรแบบสองงานและ งานเจาะ

โลหะ — พลาสติกวัสดุคอมโพสิตเซรามิกเหล็กกล้าเหล็กกล้าเครื่องมือเหล็กหล่อและ แก้ว

อุตสาหกรรม —

การบินและอวกาศคอมเพรสเซอร์ยานยนต์และร้านผลิตตามสั่ง

C115 ปรมาจาก —

DCHA ฟอสฟอรัสที่ได้จากสัตว์สาร

NPE สารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีกำมะถันสารเพิ่มคุณภาพ EP ที่มีคลอรีนโบรอน ไซลอกเซน ไตรเอซีนและ ไนไตรท์

TRIM™ C115

สังเคราะห์



แนวปฏิบัติสำหรับใช้งาน

- ไม่แนะนำให้ใช้ C115 ในเครื่องจักรที่ใช้น้ำยาหล่อเย็นเพื่อหล่อชิ้นส่วนกลไกของเครื่องมือกล เช่น เครื่องขึ้นสกรูรุ่นเก่า เป็นต้น
- อาจเกิดฟองได้ หากอุณหภูมิต่ำกว่า 80°F (27°C) ตรงจุดที่มีการกววน
- ไม่แนะนำให้ใช้ C115 กับวัสดุ (กล่าวคือ แมกนีเซียม หรือเซอร์โคเนียม) โดยไม่มีข้อควรระวังพิเศษ
- ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพยอดเยี่ยม จึงอาจ "ชะล้าง" สิ่งสกปรกและสารตกค้างเมื่อเติมเข้าไปครั้งแรก จำเป็นต้องทำความสะอาดเครื่องรุ่นเก่าให้ทั่วถึงเมื่อติดตั้งผลิตภัณฑ์นี้เป็นครั้งแรก
- ความเข้มข้นขั้นต่ำที่แนะนำคือ 5% เมื่อใช้กับเหล็กหล่อ 4% กับเหล็กกล้า และ 5% ในการขัดแก้ว
- ความเข้มข้นที่สูงกว่า 7.5% จะช่วยยับยั้งการกัดกร่อน เพิ่มอายุการใช้งานของเครื่องมือและอายุของถังเก็บแยกได้ดีที่สุด แต่โดยปกติแล้ว การทดสอบในสถานที่จะเป็นวิธีที่ดีที่สุดในการกำหนดความเข้มข้นของคุณ
- หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งรวมถึงการปรับประสิทธิภาพ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตจาก Master Fluid Solutions ที่ <https://www.masterfluids.com/tha/tha/distributors/index.php> หรือผู้จัดการฝ่ายขายประจำเขตของท่าน

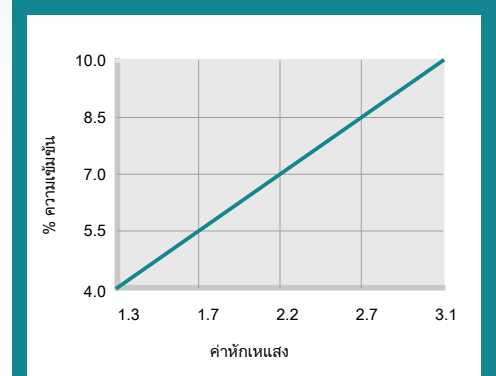
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับคุณสมบัติทางกายภาพ

สี (เข้มข้น)	เหลืองอ่อน
สี (สารละลายที่ใช้งาน)	ไม่มีสี
กลิ่น (เข้มข้น)	หวานน้อยๆ
ขึ้นรูป (เข้มข้น)	ของเหลว
จุดวาบไฟ (เข้มข้น) (ASTM D93-08)	> 104°C
pH (เข้มข้น เป็นช่วง)	9.6 - 9.8
pH (ที่ใช้งานทั่วไป เป็นช่วง)	8.8 - 9.6
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น	3.2
ปัจจัยการไทเทรต (ชุดอุปกรณ์การไทเทรต CGF-1)	0.39
ตัวแปรการไทเทรตดิจิทัล	0.0121
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย สารบัญชี (ASTM E1868-10)	100 ก./ล.

ความเข้มข้นที่แนะนำสำหรับงานแปรรูปโลหะ

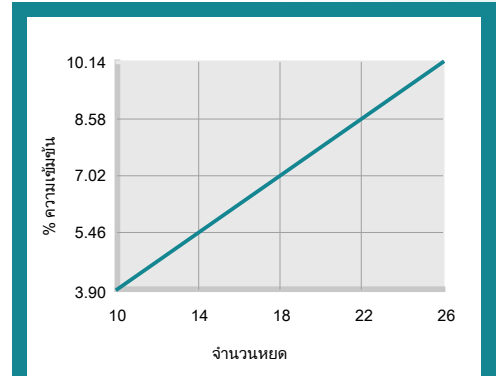
งานเบา	4.0% - 6.5%
งานปานกลาง	6.5% - 8.5%
งานหนัก	8.5% - 10.0%
ช่วงความเข้มข้นที่คิดค้นไว้	4.0% - 10.0%

ความเข้มข้น ตามค่า % ปริกซ์



% ความเข้มข้น = ค่าหักเหแสง x ตัวแปรหักเหแสง
ตัวแปรเครื่องวัดส่วนผสมน้ำยาหล่อเย็น % ปริกซ์ = 3.2

ความเข้มข้น ตามการไทเทรต



% ความเข้มข้น = จำนวนหยด x ตัวแปรการไทเทรต
ตัวแปรการไทเทรต = 0.39

สุขภาพและความปลอดภัย

ขอ SDS



TRIM™ C115

สังเคราะห์



คำแนะนำการผสม

- ความเข้มข้นในน้ำตามที่แนะนำให้ใช้คือ : 4.0% - 10.0%
- เพื่อช่วยให้แน่ใจว่ามีน้ำยาที่ใช้งานได้ดีที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ ให้เติมสารเข้มข้นตามปริมาณที่กำหนดไว้ลงในน้ำในปริมาณเท่าที่ต้องการ (ห้ามเติมกลับกันเป็นอันขาด) และคนจนเข้ากันเป็นเนื้อเดียว
- ใช้น้ำยาหล่อเย็นสำเร็จรูปเป็นน้ำยาผสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพน้ำยาหล่อเย็นและลดจำนวนการซื้อน้ำยาหล่อเย็น น้ำยาผสมที่คุณเลือกใช้ควรช่วยรักษาสมดุลระหว่างอัตราการระเหยของน้ำกับอัตราการสูญเสียยาหล่อเย็น ใช้เครื่องคำนวณน้ำยาผสมน้ำยาหล่อเย็นของเราเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมกับเครื่องจักรของคุณมากที่สุด : apps.masterfluids.com/makeup/
- ใช้น้ำปราศจากเกลือแร่เพื่อยืดอายุการใช้งานให้ถึงเก็บแยก และยับยั้งการกัดกร่อน พร้อมทั้งลดการสูญเสียและการใช้สารเข้มข้น

ข้อมูลการสั่งซื้อ

ถังบรรจุภัณฑ์ ขนาด 20 ลิตร

ถังบรรจุ ขนาด 204 ลิตร

DeepL อาจถูกใช้ในการแปลข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้เราทราบหากคุณพบสิ่งใดที่ต้องการปรับปรุง: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ C115 | ©2021-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06

ข้อมูลเพิ่มเติม

- ใช้ Master STAGES™ Whamex XT™ เพื่อทำความสะอาดเบื้องต้นให้เครื่องมือกลและระบบน้ำยาหล่อเย็นของคุณอย่างรวดเร็วและทั่วถึง
- กรุณาขอคำปรึกษาจาก Master Fluid Solutions ก่อนใช้กับโลหะหรือการใช้งานใด ๆ ที่ไม่ได้แนะนำไว้โดยเฉพาะเจาะจง
- ห้ามนำผลิตภัณฑ์นี้ไปผสมกับน้ำยาหล่อเย็นชนิดอื่นสำหรับงานแปรรูปโลหะ หรือสารเพิ่มคุณภาพน้ำยาหล่อเย็นสำหรับงานแปรรูปโลหะ ยกเว้นเมื่อเป็นไปตามคำแนะนำของ Master Fluid Solutions เนื่องจากอาจลดประสิทธิภาพโดยรวม ส่งผลเสียต่อสุขภาพ หรือทำให้เครื่องมือและชิ้นส่วนเสียหายได้ หากเกิดการปนเปื้อน กรุณาติดต่อ Master Fluid Solutions เพื่อขอคำแนะนำในการดำเนินการ
- TRIM™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions
- Master STAGES™ และ Whamex XT™ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Master Chemical Corporation ซึ่งดำเนินการธุรกิจในชื่อ Master Fluid Solutions
- ข้อมูลในที่นี้จัดทำไว้ด้วยความสุจริตใจและเชื่อว่าเป็นข้อมูลล่าสุดเท่าที่มีอยู่ในวันที่พิมพ์เผยแพร่ และควรนำไปใช้กับสูตรส่วนผสมในปัจจุบัน เนื่องจากสภาวะการใช้งานอยู่นอกอำนาจควบคุมของเรา จึงขอไม่รับประกัน รับรอง หรือให้การประกันใด ๆ ไม่ว่าโดยแจ้งชัดหรือโดยนัย กรุณาขอข้อมูลเพิ่มเติมจาก Master Fluid Solutions หากต้องการเอกสารฉบับล่าสุด กรุณาไปที่ URL ต่อไปนี้ :

https://2trim.us/di/?i=tha_tha_C115



333/8 Moo 9, Bangpla, Bangplee
Samutprakarn, 10540
Thailand
+662 136 6319

thailand-info@masterfluids.com

masterfluids.com/tha/tha/

