TRIM™ SC617

Płyn półsyntetyczny o dużej skuteczności

TRIM SC617 to półsyntetyczny koncentrat stosowany jako uniwersalny środek chłodzący do wielu metali do ogólnego obrabiania materiałów żelaznych i nieżelaznych. TRIM SC617 wykorzystuje sprawdzony zestaw dodatków EP do kontrolowania narostu, wydłużenia okresu eksploatacji narzędzi, a także charakteryzuje się nawilżaniem i chłodzeniem zapewniającym doskonałe efekty toczenia, frezowania i szlifowania. Ma również dostateczne właściwości smarowania dla większości „dogłębnych” czynności w centrach obróbkowych.

Półsyntetyki

Nowoczesne rozwiązania:

Środki półsyntetyczne TRIM™ zapewniają chłodzenie i właściwości smarne środków syntetycznych bez większej zawartości oleju w emulsji. Przystosowane do działania przy większym poziomie SFPM środki półsyntetyczne są skuteczne w wielu zastosowaniach takich jak frezowanie czołowe, toczenie odcinające, szlifowanie, gwintowanie i wiercenie (w zależności od konkretnego produktu).

Środki półsyntetyczne są odpowiednie do stali stopowych, stali narzędziowych, żeliw, stopów miedzi oraz plastików i kompozytów. Dzięki mniejszym stratom przez „wynoszenie” w przypadku środków półsyntetycznych zużywa się mniej materiału, co skutkuje redukcją kosztów.

Wybierz SC617:

- Bardzo uniwersalny produkt działający skutecznie w wielu zastosowaniach takich jak szlifowanie, piłowanie, frezowanie, toczenie, wiercenie i gwintowanie
- Doskonały produkt do obrabiania i szlifowania żeliwa, stali oraz stali nierdzewnej
- Profil o niskim pienieniu zapewnia możliwość zastosowania w różnych rodzajach obróbki
- Bardzo delikatna emulsja zmniejsza straty przez „wynoszenie”, co obniża łączne koszty robocze
- Szybkie nawilżanie doprowadza płyn do punktu cięcia oraz całkowicie pokrywa detal i wióry, doskonale chroniąc przed korozją
- Tolerancyjny z bardzo twardą wodą
- Doskonałe wydzielanie obcych olejów wraz z bardzo biostabilną formułą zapewnia bardzo długą żywotność roztworu w zbiorniku

SC617 specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie, frezowanie o wysokiej prędkości, gwintowanie, piłowanie, prace z centrami obróbkowymi do dużych obciążeń, rozwiercanie, szlifowanie bezkłowe, szlifowanie bezkłowe w dużych ilościach, szlifowanie powierzchni, szlifowanie walcowe, szlifowanie wewnętrzne, toczenie, toczenie o wysokiej prędkości, walcowanie gwintów, wiercenie i wytaczanie

Metale — metale nieżelazne, metale żelazne, stal nierdzewna, stale i żeliwo

Branże — branża motoryzacyjna, energia i łożyska

SC617 jest wolny od — azotyny, DEA, triazyna i związki fenolowe

TRIM™ SC617

Płyn półsyntetyczny o dużej skuteczności

Wytyczne zastosowania

- TRIM SC617 skutecznie funkcjonuje przez długie okresy bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.
- Może funkcjonować przy niższych stężeniach w zastosowaniach przy większych prędkościach (gdzie kluczowym problemem jest usuwanie ciepła).
- Większe stężenia zalecane są w przypadku materiałów delikatnych, gumowych oraz w działaniach przy mniejszej prędkości, gdzie kluczowe znaczenie ma zmniejszenie tarcia i kontrolowanie narostu.
- Stężenia powyżej 7% zapewniają najlepszą żywotność roztworu w zbiorniku.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 41 72 8 -900.

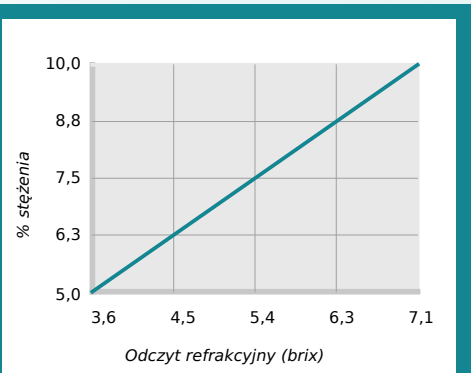
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Jasno brązowy
Zapach (koncentrat)	Aminowy
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (stężenie jako zakres)	10,0-10,4
pH (typowe działanie jako zakres)	9,0-9,5
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	1,4

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

Lekka	5,0%-6,5%
średnie obciążenie	6,5%-8,5%
Ciężka	8,5%-10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	5,0%-10,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 1,4

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ SC617

Płyn półsyntetyczny o dużej skuteczności

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 5,0%-10,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

Niektóre fragmenty niniejszej karty charakterystyki mogły zostać przetłumaczone za pomocą DeepL. Prosimy o informację, jeśli zauważą Państwo coś, co wymaga poprawienia: webmaster4mfs@gmail.com

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM™ jest znakiem towarowym firmy Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_SC617

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/