TRIM™ SC417

Płyn do cięcia i szlifowania metali żelaznych ogólnego przeznaczenia

TRIM SC417 to ekonomiczne, półsyntetyczne chłodziwo opracowane specjalnie do obróbki i szlifowa-nia żeliwa i stali. Formuła ta zapewnia najwyższy poziom ochrony przed rdzewieniem metali żelaznych przy jednoczesnym zachowaniu niskiego poziomu pienienia, nawet w obszarach z miękką wodą. Ta formuła gwarantuje czystą pracę i zapobiega obciążaniu ściernic, co przekłada się na dobre wykończenie powierzchni i minimalne przypalenia.

Półsyntetyki

Nowoczesne rozwiązania:

Środki półsyntetyczne TRIM™ zapewniają chłodzenie i właściwości smarne środków syntetycznych bez większej zawartości oleju w emulsji. Przystosowane do działania przy większym poziomie SFPM środki półsyntetyczne są skuteczne w wielu zastosowaniach takich jak frezowanie czołowe, toczenie odcinające, szlifowanie, gwintowanie i wiercenie (w zależności od konkretnego produktu).

Środki półsyntetyczne są odpowiednie do stali stopowych, stali narzędziowych, żeliw, stopów miedzi oraz plastików i kompozytów. Dzięki mniejszym stratom przez „wynoszenie” w przypadku środków półsyntetycznych zużywa się mniej materiału, co skutkuje redukcją kosztów.

Wybierz SC417:

- Doskonały produkt do obróbki i szlifowania żeliwa i stali
- Niezwykle wszechstronny produkt, który sprawdza się w szerokim zakresie zastosowań, takich jak szlifowanie, frezowanie, toczenie, wiercenie i gwintowanie
- Wyjątkowo delikatna emulsja zmniejsza straty przez „wynoszenie”, co obniża łączne koszty robocze
- Szybkie nawilżanie doprowadza płyn do punktu cięcia oraz całkowicie pokrywa detal i wióry, doskonale chroniąc przed korozją
- Doskonała tolerancja na stosowanie w twardej wodzie
- Łatwy recykling lub utylizacja bez specjalnych procedur i sprzętu

SC417 specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie, frezowanie o wysokiej prędkości, gwintowanie, obróbka średnia, piłowanie, szlifowanie bezkłowe, szlifowanie bezkłowe w dużych ilościach, szlifowanie powierzchni, szlifowanie walcowe, szlifowanie wewnętrzne, toczenie, toczenie o wysokiej prędkości i wiercenie

Metale — miedź, mosiądz, stale i żeliwo

Branże — branża motoryzacyjna i łożyska

SC417 jest wolny od — azotyny, chlor, DEA, triazyna i związki fenolowe

TRIM™ SC417

Płyn do cięcia i szlifowania metali żelaznych ogólnego przeznaczenia

Wytyczne zastosowania

- TRIM SC417 skutecznie funkcjonuje w długich okresach bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.
- W przypadku zastosowań wymagających większej prędkości (gdzie odprowadzanie ciepła jest kluczową kwestią) można stosować niższe stężenia.
- Wyższe stężenia są zalecane przy miękkich, gumowatych materiałach i przy niższych prędkościach, gdzie redukcja tarcia i kontrola narostu na krawędzi mają krytyczne znaczenie.
- Stężenia powyżej 6,0% zapewniają najlepszą żywotność miski olejowej.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 41 72 8 -900.

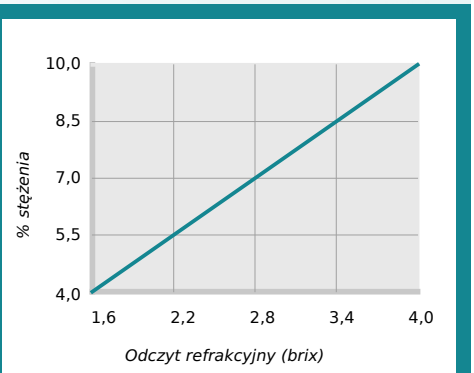
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Od jasnożółtego do bursztynowego
Kolor (roztwór roboczy)	Przejrzysty
Zapach (koncentrat)	Przyjemny
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (typowe działanie jako zakres)	9,0-9,9
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	2,5
Współczynnik miareczkowania cyfrowego	0,0200

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

Lekka	4,0%-6,5%
średnie obciążenie	6,5%-8,5%
Ciężka	8,5%-10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	4,0%-10,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 2,5

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ SC417

Płyn do cięcia i szlifowania metali żelaznych ogólnego przeznaczenia

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 4,0%-10,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

Niektóre fragmenty niniejszej karty charakterystyki mogły zostać przetłumaczone za pomocą DeepL. Prosimy o informację, jeśli zauważą Państwo coś, co wymaga poprawienia: webmaster4mfs@gmail.com

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM™ jest znakiem towarowym firmy Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_SC417

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/