

TRIM® OM 100

Aceite de corte no clorado

TRIM OM 100 es un aceite de corte directo para el maquinado general de todos los metales, incluidos el aluminio, cobre, bronce y hierro fundido. OM 100 ofrece una excelente lubricidad sin manchar metales no ferrosos.

Aceites puros



Con pureza hasta el punto de corte:

Los aceites puros de TRIM® se utilizan "en estado puro", sin dilución de agua, para garantizar una lubricidad máxima. Suelen utilizarse en operaciones como máquinas de cabezal móvil, afilado, rectificado de materiales muy difíciles de maquinar y barrenado de gran profundidad.

En función de qué producto se trate, hay aceites puros de TRIM que están compuestos por una mezcla de diferentes aceites base de gama alta, mientras que otros contienen aditivos de presión extrema para controlar el recrecimiento del filo y prolongar la vida de la herramienta.

Llegue limpiamente al punto de corte con los aceites puros de TRIM.



Elegir OM 100:

- Excelente lubricidad para una eliminación eficiente de metales
- Los residuos se eliminan fácilmente con un limpiador acuoso Master STAGES™ como Master STAGES™ CLEAN 2029 "One Step"
- No dejará manchas
- Sin sulfuro o cloro activo

OM 100 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, corte, formación de roscas, machueleado, maquinado, perforación, rectificado, rectificado cilíndrico, rectificado de superficies, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta

Metales — aceros, aceros para herramientas, aleaciones exóticas, aluminio, carburo, cobre, fundición de aluminio, hierro fundido, latón, metales amarillos, metales no ferrosos

Industrias — automotriz

OM 100 está libre de — azufre activo, cloro

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® OM 100

Aceite de corte no clorado

Pautas de aplicación

- TRIM OM 100 para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Ámbar claro
Olor	Leve
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 329°F
Viscosidad	20.90 cSt a 104°F (40°C)
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	21 g/l



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: OM100-1G
UPC-12: 641238005483



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: OM100-5G
UPC-12: 641238005513



Tanbo de 54 galones (204 l)
SKU: OM100-54G
UPC-12: 641238005520



Contenedor tipo bolsa de 270
galones (1022 l)
SKU: OM100-270G
UPC-12: 641238040354



Notas

- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomienda Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_OM100

