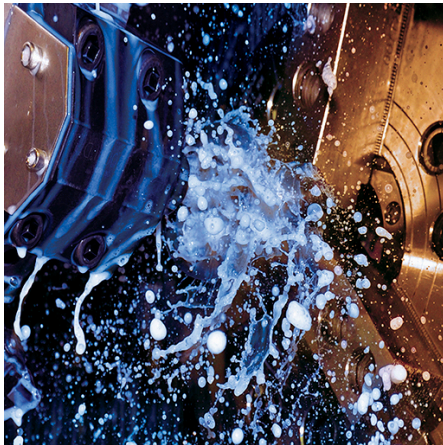


TRIM® E925

Emulsión de alto desempeño y libre de cloro

TRIM E925 utiliza un envase de lubricidad patentado para ofrecer un acabado superficial y una vida útil de la herramienta excepcionales en materiales aeroespaciales difíciles de maquinar. Diseñado para reducir el costo total y mejorar la eficacia de la manufactura gracias a la vida útil extendida del colector. La emulsión ecológica está libre de boro, parafinas cloradas y otros halógenos. La naturaleza de contacto leve y el bajo olor de carga inicial proporcionan al operador un entorno agradable.

Aceites solubles



Preparados para la producción:

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminos fundidos, aluminos forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9313



Elegir E925:

- Vida útil prolongada del colector para menores costos operativos
- Protege el aluminio sensible y aleaciones no ferrosas
- Excelente lubricidad sin parafinas cloradas
- Proporciona resultados superiores en una amplia gama de operaciones
- Resistencia a la corrosión superior
- Apropiado para la mayoría de los sistemas de alta presión
- Bajo olor del producto
- Propiedades leves del contacto con el operador
- La película de fluido suave protege los mandriles, los canales y los portaherramientas
- Se enjuaga para facilitar la limpieza de las piezas antes del montaje, pintura o revestimiento

E925 especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, aserrado, inhibición de la corrosión, machueleado, perforación, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado sin centro, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, sierra cinta, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aleaciones aeroespaciales, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aluminio, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, latón, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego

E925 está libre de — boro, cloro, halógeno, parafina clorada

TRIM[®] E925

Emulsión de alto desempeño y libre de cloro

Pautas de aplicación

- Mantener una concentración de 7.5% a 10% proporciona la mejor vida útil del colector e inhibición de la corrosión.
- No recomendado para usarse en magnesio u otros materiales reactivos.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

Propiedades físicas (datos típicos)

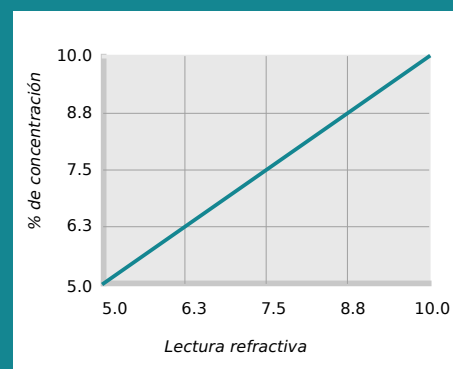
Color (concentrado)	Yellow to amber
Color (solución de trabajo)	Blanco
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 248°F
pH (concentrado como rango)	9.6 - 10.1
pH (típico de operación como rango)	8.8 - 10.0
Factor de refractómetro del refrigerante	1.0
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.80
Factor de titulación digital	0.0239
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	156 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	5.0% - 10.0%

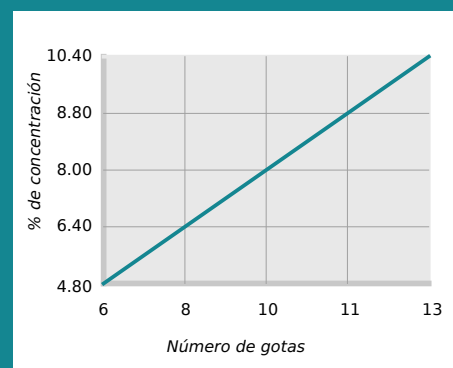


Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1.0

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.80

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® E925

Emulsión de alto desempeño y libre de cloro



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: E925-1G
UPC-12: 641238073703



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: E925-5G
UPC-12: 641238073697



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: E925-54G
UPC-12: 641238073680



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: E925-270G
UPC-12: 641238073741

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® E925 | ©2015-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-02-02

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_E925



501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/

