TRIM® C276

Sintético de funcionamiento limpio

El TRIM ® C276 es un refrigerante sintético que satisface las necesidades de los fabricantes más modernos y exigentes. El C276 utiliza la última formulación de refrigerante sintético y aceite especialmente sintetizado para crear un producto versátil, que opera limpiamente, tiene una excelente vida en colector y es gentil tanto con las máquinas como con los operadores. Este producto tendrá un buen rendimiento en un rectificado de forma cilíndrica y sin centros, así como en torneados de un solo punto y alta velocidad y trabajo en barrenos en centros de maquinado verticales y horizontales.

Sintéticos



Máximas prestaciones:

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Elegir C276:

- Muy poca espuma y niebla
- Proporciona una excelente inhibición de corrosión en todas las aleaciones ferrosas comunes
- Mantiene las máquinas limpias al mismo tiempo que deja una película de líquido suave que protege las partes metálicas descubiertas de las máquinas herramienta. Esta película se lava fácilmente con una solución de trabajo de refrigerante para facilitar la limpieza de la máquina
- Excelente lubricación a presión extrema (EP) para hacer muchas operaciones de rectificado de forma, taladrado y aterrajado
- Transferencia extremadamente baja con costos de operación totales muy bajos
- Excepcional vida en colector y muy buen rechazo del aceite contaminado
- Muy bajo nivel de olor inicial que generalmente desaparece después de uno o dos días
- Minimiza la acumulación de residuos pegajosos

C276 especialmente para:

Aplicaciones — machueleado, perforación, rectificado cilíndrico, torneado, trabajo en barrenos

Materiales — aceros, aceros inoxidables, compuestos, hierro fundido, plásticos

Industrias — automotriz, compresor, rodamientos, taller de trabajo

C276 está libre de — aditivos a base de azufre, cloro, compuestos fenólicos, DEA, nitrito, triazina

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C276

Sintético de funcionamiento limpio

Pautas de aplicación

- La concentración mínima recomendada es del 5 % en hierro fundido y del 4 % en acero. Las concentraciones superiores al 7.5 % generalmente ofrecen la mejor inhibición de la corrosión y vida útil de la herramiento y en el colector; sin embargo, la concentración óptima se puede determinar mejor mediante pruebas in situ.
- El C276 no se recomienda en magnesio o circonio sin precauciones especiales.
- El C276 es un agente de limpieza superior, por lo que puede "eliminar" la suciedad y los residuos cuando se carga por primera vez una máquina.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

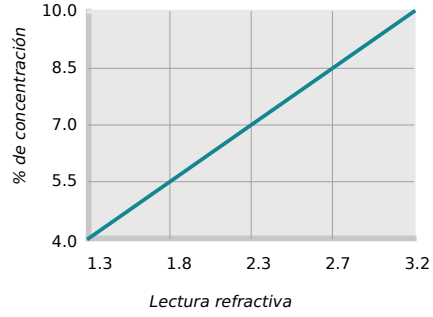
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Incoloro a amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Colorless to pale yellow
Olor (concentrado)	Mild chemical
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 216°F
pH (concentrado como rango)	9.5 - 10.5
pH (típico de operación como rango)	9.4 - 9.8
Factor de refractómetro del refrigerante	3.1
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	119 g/l

Concentraciones recomendadas para metalurgia

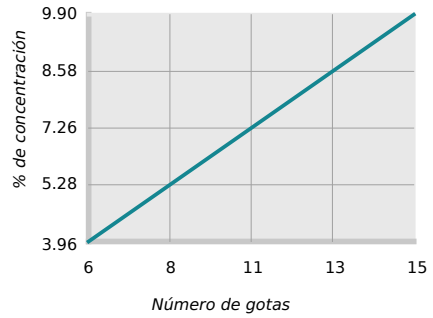
Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 3.1

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0.66

Solicitar SDS

TRIM® C276

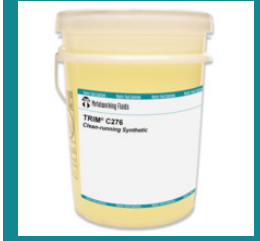
Sintético de funcionamiento limpio

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: C276-1G
UPC-12: 641238043171



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: C276-5G
UPC-12: 641238043195



Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: C276-54G
UPC-12: 641238043218



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)
SKU: C276-270G
UPC-12: 641238043232

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C276

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® C276 | ©2005-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-06

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/