

# TRIM<sup>®</sup> C270

## Fluido sintético de alto rendimiento

TRIM C270 es un refrigerante sintético de última generación. C270 proporciona una excelente refrigeración y sedimentación de virutas, un buen rechazo de aceite en trampa y limpieza de la máquina, y satisface la necesidad del taller moderno de un refrigerante sintético premium único para prácticamente todas las operaciones de maquinado.

*El refrigerante TRIM<sup>®</sup> acelera la producción de valiosos compresores necesarios para combatir la pandemia de COVID-19*



*Debido a la pandemia de COVID-19, los centros médicos y las farmacias han tenido una necesidad sin precedentes de unidades de refrigeración para ayudar a almacenar muestras de laboratorio, medicamentos y vacunas. Por lo tanto, los fabricantes de refrigeradores han requerido un alto volumen de compresores con muy poca antelación.*

*La demanda se ha vuelto tan alta que varias compañías, incluyendo plantas con sede en Asia que producen rodamientos y rodillos para compresores rotativos, han visto aumentar su tiempo de entrega de dos a ocho semanas, lo que desacelera considerablemente la producción de estos componentes que salvan vidas.*

## Aprobaciones aeroespaciales

Compañía	Especificación
GE Aerospace	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300



### Elegir C270:

- C270 es compatible con una amplia gama de materiales incluyendo: hierro fundido, aceros y aleaciones de cobre, así como plásticos y compuestos
- Proporciona una excelente inhibición de la corrosión en todas las aleaciones ferrosas comunes
- Hace un gran trabajo en operaciones de rectificado, taladrado, roscado y escariado sin aditivos EP a base de cloro o azufre
- Transferencia extremadamente baja que produce costos operativos muy bajos
- Muy baja espuma y niebla
- Mantiene sus máquinas limpias al tiempo que deja una película suave y fluida que protege las partes metálicas desnudas. Esta película residual es fácilmente resoluble en la solución de trabajo refrigerante para facilitar la limpieza de las máquinas y minimizar la acumulación de residuos pegajosos que pueden contener virutas que destruyen la maquinaria
- Vida excepcional del colector y muy buen rechazo de aceite en trampa
- Un nivel de olor inicial muy bajo que generalmente desaparece después de uno a dos días

### C270 especialmente para:

**Aplicaciones** — abocardado, corte, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, machueado, perforación, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado simple, refrigeración, sierra cinta, torneado

**Metales** — aceros, aceros inoxidable, aceros para herramientas, aleaciones exóticas, compuestos, hierro fundido, nickel alloys, plásticos, titanio

**Industrias** — aeroespacial, automotriz, compresor, energía, herramienta de máquina, médico

**C270 está libre de** — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, DCHA, fósforo, materiales derivados de animales, nitrito, NPES, siloxano

# TRIM<sup>®</sup> C270

**Fluido sintético de alto rendimiento**



## Pautas de aplicación

- Cuanto más le exija a este producto, mejores serán los resultados.
- C270 no se recomienda en máquinas herramientas que dependen de la salpicadura del refrigerante para lubricar las partes mecánicas de la máquina herramienta, por ejemplo, máquinas de tornillo de mayor antigüedad, etc.
- C270 no se recomienda en materiales como magnesio o circonio sin precauciones especiales.
- Este producto es un agente de limpieza superior, por lo que puede "eliminar" la suciedad y los residuos cuando una máquina se carga por primera vez; se requiere una limpieza a fondo de las máquinas de mayor antigüedad cuando se instala este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es del 5% en hierro fundido y del 4% en acero.
- Las concentraciones superiores a 7.5% proporcionan una excelente inhibición de la corrosión, vida útil de la herramienta y del colector; sin embargo, la mejor concentración para su operación debe determinarse mediante experiencia en el sitio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

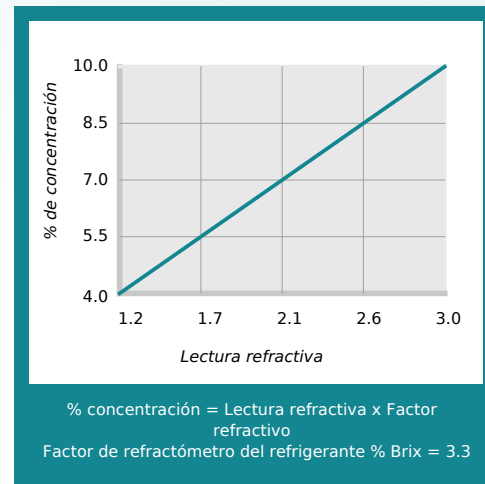
## Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Colorless to Amber
Color (solución de trabajo)	Incoloro
Olor (concentrado)	Mild, sweet
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 226°F
pH (concentrado como rango)	9.0 - 9.3
pH (típico de operación como rango)	8.7 - 9.2
Factor de refractómetro del refrigerante	3.3
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0.56
Factor de titulación digital	0.0175
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	110 g/l

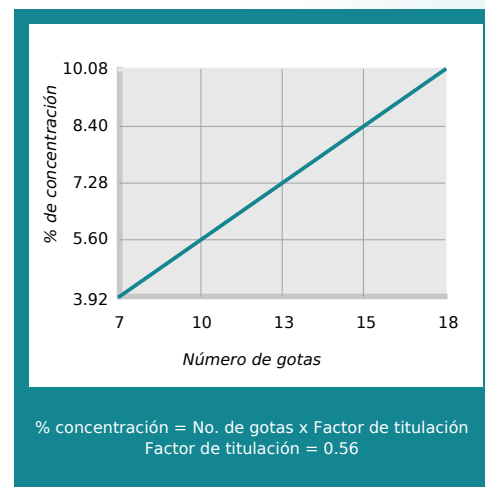
## Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4.0% - 6.5%
Trabajo moderado	6.5% - 8.5%
Trabajo pesado	8.5% - 10.0%
Rango de concentración por diseño	4.0% - 10.0%

## Concentración por % Brix



## Concentración por titulación



## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM<sup>®</sup> C270

**Fluido sintético de alto rendimiento**

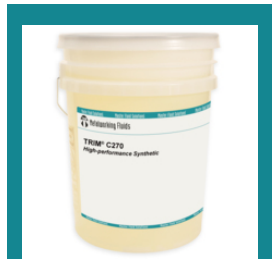


## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4.0% - 10.0%.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante pre mezclado como reposición para mejorar el desempeño del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para mejorar la vida del colector e inhibición de corrosión al tiempo que reduce el deslavado y uso de concentrado.



Cubeta de 1 galones (3.7 l)  
SKU: C270-1G  
UPC-12: 641238019886



Cubeta de 5 galones (19 l)  
SKU: C270-5G  
UPC-12: 641238001249



Tambo de 54 galones (204 l)  
SKU: C270-54G  
UPC-12: 641238001256



Contenedor tipo bolsa de 270 galones (1022 l)  
SKU: C270-270G  
UPC-12: 641238034001

Es posible que se haya utilizado DeepL para traducir parte de esta hoja de datos. Si observa algún error, por favor, háganoslo saber: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> C270 | ©2022-2026 Master Fluid Solutions<sup>®</sup> | 2026-05-03

## Notas

- Utilice el Master STAGES<sup>™</sup> Whamex XT<sup>™</sup> para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM<sup>®</sup> es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> y Whamex XT<sup>™</sup> son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

[https://2trim.us/di/?i=mx\\_es-mx\\_C270](https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_C270)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/mx/es-mx/](https://masterfluids.com/mx/es-mx/)

