TRIM® HyperSol™ 888NXT

네오-합성 정밀 항공우주 가공 유체

궁극의 다양성 경험

HyperSol 888NXT의 네오-합성 기술로 다양성의 경지를 마스터합니다. 티타늄 및 고니켈 합금, 스테인레스강 및 인코넬®과 같은 항공우주용 고강도 금속에서 탁월한 성능을 내면서, 연질의 젤리 같은 알루미늄 합금 가공에 필수적인 우수한 윤활성도 제공합니다. 거품이 적고, 나쁜 냄새가 적고, 작동 수명이 길면서 엄격한 환경 규제를 충족하는 HyperSol 888NXT는 냉각제 산업에서 탁월함의 새로운 기준을 세우고 있습니다.

혁신적인 TRIM HyperSol™ 888NXT로 생산량을 새로운 차원으로 끌어올리십시오!

미국 특허 11,396,708

코로나19 팬데믹에 대응하는 데 필요한 주요 컴프레서를 더 빠르게 생산하도록 돕는 TRIM® 냉각제

코로나19 팬데믹으로 인해 병원과 약국에서는 연구용 샘플, 약물, 백신 등을 보관하기 위한 냉각 장치가 그 어느 때보다도 필요해졌습니다. 따라서 냉각 장치 제조업체에서는 단시일 내로 다량의 냉각장치가 필요하게 되었습니다.

수요가 급등함에 따라 로터리 컴프레서용 베어링과 롤러를 생산하는 아시아의 공장을 포함한 여러 회사에서 리드 타임이 2주에서 8주로 늘어났고, 이로 인해 구명용 구성품의 생산 속도가 크게 저하되었습니다.

항공우주 관련 승인

회사	사양
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available

HyperSol 888NXT 특장점:

- 항공우주용 고강도 금속에서 탁월한 성능
- 연질의 알루미늄 합금 가공을 위한 우수한 윤활성
- 문제가 없는 생산
- 가장 안전하고 환경친화적인 성분
- 긴 작동 수명으로 고객 가치 상승
- 긁힘이 덜 생기고, 거품과 나쁜 냄새가 적음

HyperSol 888NXT 적용 범위:

가공방법 — 드릴링, 리밍, 밀링, 선삭, 연삭, 태핑, 페이스 밀링

금속소재 — 니켈 합금, 스테인리스강, 알루미늄, 인코넬 (Inconel®), 티타늄 합금, 합금강

산업 — 오일 및 가스, 의료, 항공우주

HyperSol 888NXT에는 다음 물질이 함유되지 않음 — DEA, 광유, 규소, 붕소, 염소, 포름알데히드 방출인자, 황계 극압제

TRIM® HyperSol™ 888NXT

네오-합성 정밀 항공우주 가공 유체

적용 가이드라인

- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

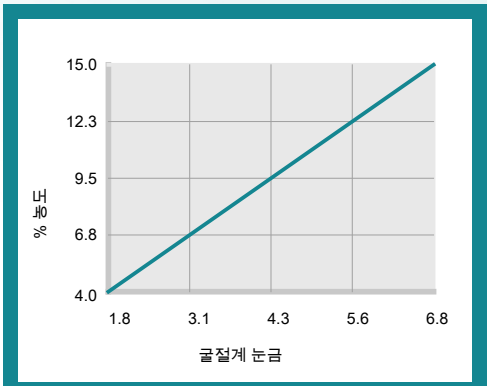
물리화학적 특성

색상 (원액)	노란 형광색
색상 (희석액)	White neo-synthetic
냄새 (원액)	마일드함
형태 (원액)	액체
인화점 (원액) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (희석액, 범위)	8.8 - 9.6
절삭유 굴절계수	2.2
적정 계수(CGF-1 적정 키트)	0.81
디지털 적정 계수	0.0217
V.O.C. 내용물 (ASTM E1868-10)	69 g/l

가공별 추천농도

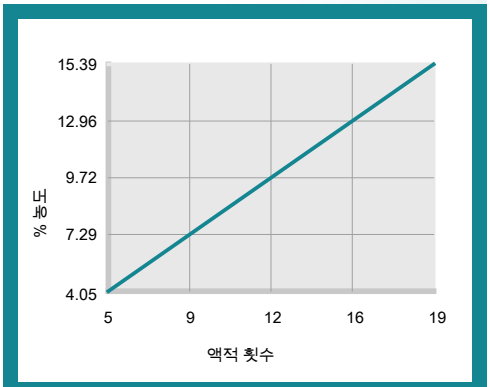
경절삭가공 (Light duty)	4.0% - 7.0%
일반절삭가공 (Moderate duty)	7.0% - 9.0%
중절삭가공 (Heavy duty)	9.0% - 15.0%
사용가능 농도범위	4.0% - 15.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 2.2

적정별 농도



% 농도 = 액적 횟수 x 적정 계수
적정 계수 = 0.81

안전 보건 정보

SDS 요청

TRIM® HyperSol™ 888NXT

네오-합성 정밀 항공우주 가공 유체

혼합방법

- 권장 사용 농도: 4.0% - 15.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

1,000리터 토트

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex XT™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex XT™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_HS888NXT

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/