TRIM® C276

깨끗한 작업성의 신세틱 절삭유

TRIM C276은 까다로운 최신 제조업체의 필요 사항을 충족하는 신세틱 절삭유입니다. C276은 최신의 신세틱 절삭유 제조법과 특수 합성유를 이용하여 깨끗하게 흐르고, 탱크 수명을 연장해주고, 기계와 작업자 모두에게 편리한 다용도 제품을 생산합니다. 이 제품은 수직 및 수평 가공 센터에서 고속의 단일 지점 구멍 뚫기 작업뿐만 아니라 센터리스 원통형 형태의 연삭에서도 좋은 성능을 냅니다.

신세틱 절삭유



성과를 극대화 하십시오:

TRIM® 의 신세틱 절삭유는 오일을 함유하지 않았거나 오일 함량이 매우 낮아 깨끗하게 사용이 가능한 절삭유입니다. 경수 안정성이 우수하고, 부식방지 기능이 탁월한 신세틱 절삭유는 잔류물을 적게 남겨 세척이 용이합니다. 신세틱 절삭유는 가공 중 묻어나가는(carry-off) 양이 극도로 적기 때문에, 운영비용이 절감됩니다.

TRIM 신세틱 절삭유로 깨끗하고 오래 가공하십시오.

C276 특장점:

- 거품과 미스트가 매우 적음
- 모든 일반적인 철 합금에서 탁월한 부식 억제 효과 발휘
- 가공 공구의 베어 메탈 부품을 보호하는 부드러운 유체 막을 남겨 기계를 깨끗하게 유지 - 이 막은 쉽게 기계를 청소할 수 있도록 냉각제 용액으로 쉽게 씻어낼 수 있음
- 극압(EP) 상태에서도 탁월한 윤활로 여러 형태의 연삭, 드릴링 및 나사 깎기 작업 가능
- 이연이 매우 적어 총 작업 비용이 매우 적게 듬
- 기계 수명이 길고 습동유 제거 기능이 뛰어남
- 하루나 이틀이면 초기 충전 냄새가 없어짐
- 끈적거리는 잔류물 축적을 최소화

C276 적용 범위:

가공방법 — 드릴링, 선삭, 원통 연삭, 태핑, 하향공작업

자료 — 강, 복합재료, 스테인리스강, 주철, 플라스틱

산업 — 베어링, 자동차, 주문 생산, 컴프레서

C276에는 다음 물질이 함유되지 않음 — DEA, 아질산염, 염소, 페놀 화합물, 포름알데히드 방출인자, 황 기반 첨가물

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® C276

깨끗한 작업성의 신세틱 절삭유

적용 가이드라인

- 최소 권장 농도는 주철에서 5%, 강철에서 4%입니다. 일반적으로 7.5% 이상의 농도에서 가장 우수한 부식 억제, 공구 수명 및 탱크 수명 성능을 내지만, 최적의 작업 농도는 현장 테스트를 거쳐 결정해야 합니다.
- C276은 특별 예방 조치 없이 마그네슘이나 지르코늄에는 사용하지 마십시오.
- C276은 성능이 매우 뛰어난 세척제이므로 기계를 처음 충전할 때 먼지와 잔류물을 ""세척할"" 수 있습니다.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

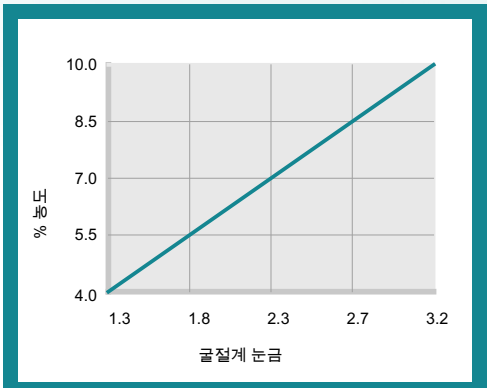
물리화학적 특성

색상 (원액)	무색에서 옅은 노랑
색상 (희석액)	Colorless to pale yellow
냄새 (원액)	화학물질 냄새
형태 (원액)	액체
인화점 (원액) (ASTM D93-08)	> 102°C
pH (원액, 범위)	9.5 - 10.5
pH (희석액, 범위)	9.4 - 9.8
절삭유 굴절계수	3.1
V.O.C. 내용물 (ASTM E1868-10)	119 g/l

가공별 추천농도

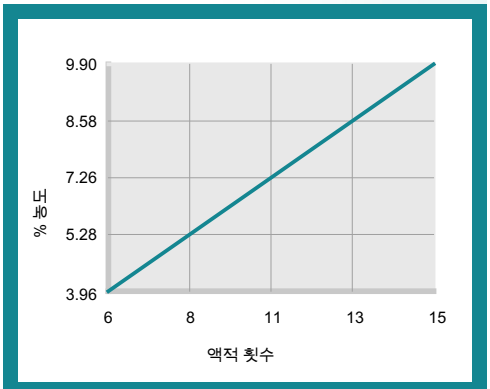
경절삭가공 (Light duty)	4.0% - 6.5%
일반절삭가공 (Moderate duty)	6.5% - 8.5%
중절삭가공 (Heavy duty)	8.5% - 10.0%
사용가능 농도범위	4.0% - 10.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 3.1

적정별 농도



% 농도 = 액적 횟수 x 적정 계수
적정 계수 = 0.66

안전 보건 정보

SDS 요청

TRIM® C276

깨끗한 작업성의 신세틱 절삭유

혼합방법

- 권장 사용 농도: 4.0% - 10.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

1,000리터 토트

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex XT™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex XT™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_C276

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/