TRIM® C270WY

고성능 신세틱 절삭유

TRIM C270WY는 최첨단 합성 냉각제입니다. C270WY는 뛰어난 냉각과 칩 제거, 습동유 제거 및 기계 청결도를 제공합니다. 거의 모든 가공 작업을 위한 단일 프리미엄 합성 냉각수에 대해 현대 작업장의 요구를 충족시킵니다.

신세틱 절삭유



성과를 극대화 하십시오:

TRIM® 의 신세틱 절삭유는 오일을 함유하지 않았거나 오일 함량이 매우 낮아 깨끗하게 사용이 가능한 절삭유입니다. 경수 안정성이 우수하고, 부식방지 기능이 탁월한 신세틱 절삭유는 잔류물을 적게 남겨 세척이 용이합니다. 신세틱 절삭유는 가공 중 묻어나가는(carry-off) 양이 극도로 적기 때문에, 운영비용이 절감됩니다.

TRIM 신세틱 절삭유로 깨끗하고 오래 가공하십시오.

C270WY 특장점:

- 주철, 강철, 구리 합금뿐만 아니라 플라스틱 및 복합재와 같은 다양한 재질과 호환 가능
- 모든 일반 철 및 비철 합금에 탁월한 부식 방지 기능 제공
- 염소 또는 황 기반 EP 첨가제 없이 성형 연삭, 드릴링, 탭핑 및 리밍 작업에서 탁월한 성능 발휘
- 탁월하게 낮은 묻어 나감으로 총 운영비 절감
- 거품과 미스트가 매우 적음
- 금속 부품 자체를 보호하는 부드럽고 유동적인 잔류피막으로 기계를 깨끗하게 유지
- 잔류 박막은 사용중인 절삭유로 쉽게 분해되어 기계 세척을 용이하게 하고 기계 피해를 줄수 있는 칩을 보유한 끈끈한 잔류물의 축적을 최소화
- 탁월한 절삭유 수명과 습동유 제거
- 사용 초기의 순한 절삭유 냄새는 일반적으로 1~2일 후에 사라짐

C270WY 적용 범위:

가공방법 — 내면 연삭, 냉각, 드릴링, 띠톱, 리밍, 벨트 연삭, 부식 방지, 블랜차드(Blanchard) 연마, 선삭, 연삭, 원통 연삭, 이중 디스크 연삭, 일반 연삭, 총형 연삭, 총형 원통 연삭, 크리프 피드 연삭, 태핑, 표면 밀링, 표면 연삭

자료 — 강, 공구강, 니켈 합금, 복합재료, 스테인리스강, 외래 합금, 주철, 티타늄, 플라스틱

산업 — 공작 기계, 에너지, 의료, 자동차, 컴프레서, 항공우주

C270WY에는 다음 물질이 함유되지 않음 — DCHA, NPE, 동물 유래 재료, 실록산, 아질산염, 염소계 극압제, 인, 황계 극압제

TRIM® C270WY

고성능 신세틱 절삭유

적용 가이드라인

- 이 제품을 효과적으로 사용하면 더 만족스러운 결과를 얻을 수 있습니다.
- 냉각수의 스플래시에 의존하여 기계 공구의 기계적 부분(예: 구형 스크류 기계)을 윤활하는 기계 공구에는 적합하지 않습니다.
- 특별한 예방 조치 없이 마그네슘이나 지르코늄과 같은 물질에는 사용하지 마십시오.
- 기기를 처음 충전할 때 먼지와 잔여물을 "세척"할 수 있는 우수한 세척제입니다. 이 제품을 처음 설치할 때는 구형 기계를 깨끗하게 청소해야 합니다.
- 최소 권장 농도는 주철에서 5%, 강철에서 4%입니다.
- 7.5% 이상의 농도는 우수한 부식 억제, 공구 수명 및 탱크 수명을 제공하지만, 작업에 가장 적합한 농도는 현장 경험에 따라 결정해야 합니다.
- 성능최적화를 비롯한 제품의 적용과 관련한 추가 정보는 해당지역 공식대리점 또는 영업담당자에게 문의하시기 바랍니다. (공식대리점은 https://www.masterfluids.com/kr/ko/distributors/index.php에서 확인하실 수 있습니다.)

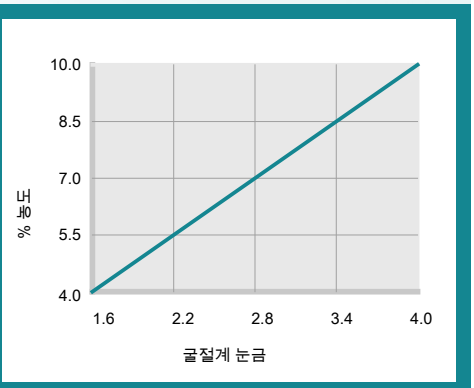
물리화학적 특성

색상 (원액)	연황색
냄새 (원액)	순함
형태 (원액)	액체
인화점 (원액) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (희석액, 범위)	8.7 - 9.7
절삭유 굴절계수	2.5

가공별 추천농도

경절삭가공 (Light duty)	4.0% - 6.5%
일반절삭가공 (Moderate duty)	6.5% - 8.5%
중절삭가공 (Heavy duty)	8.5% - 10.0%
사용가능 농도범위	4.0% - 10.0%

% 브릭스 농도



% 농도 = 굴절률 판독값 x 굴절인수
냉각수 굴절측정계 인수 % 브릭스 = 2.5

SDS 요청

TRIM® C270WY

고성능 신세틱 절삭유

혼합방법

- 권장 사용 농도: 4.0% - 10.0%.
- 최상의 희석액을 만들기 위해서는 반드시 용수에 추천량의 원액을 투입하시고 (절대로 반대로 투입하면 안됨) 균일하게 혼합될 때까지 저어줍니다.
- 절삭유의 성능을 유지하고 추가 절삭유 구매를 줄이기 위해서 보충유를 투입할 때는 반드시 희석액을 투입하시기 바랍니다. 보충 투입하는 절삭유는 수분증발률과 가공 시 묻어나가는 절삭유의 비율을 고려해야 합니다. 당사의 절삭유 메이크업 계산기를 사용하여 장비에 최적화된 비율을 확인하십시오. apps.masterfluids.com/makeup/.
- 제품 수명 향상, 부식 방지, 묻어 나가는 절삭유 양과 원액사용을 줄이기 위해서 미네랄을 함유하지 않은 용수를 사용하십시오.

포장 단위

20리터 토트

204리터 드럼

1,000리터 토트

이 데이터 시트의 일부는 DeepL로 번역되었을 수 있습니다. 수정해야 할 부분이 보이면 알려주세요: webmaster4mfs@gmail.com

추가 정보

- 공작기계 및 절삭유 공급장비를 신속하고 빈틈없이 사전 세척하려면 Master STAGES™ Whamex XT™를 사용하십시오.
- 명시적으로 권장하지 않는 금속소재나 가공방법에 적용하려면 먼저 Master Fluid Solutions에 문의하십시오.
- Master Fluid Solutions에서 권장하는 경우를 제외하고는 이 제품을 다른 금속가공유 또는 첨가제와 함께 사용하지 마십시오. 함께 사용할 경우 제품 성능 저하, 건강상 부작용을 초래하거나, 공작 기계 및 부품이 손상될 수 있습니다. 오염이 발생하면 Master Fluid Solutions에 문의하여 권장 조치를 안내받으십시오.
- TRIM®은 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 등록 상표입니다.
- Master STAGES™ 및 Whamex XT™는 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions의 상표입니다.
- 본 정보는 신뢰를 바탕으로 제공되었고 발행일 기준으로 최신정보이며, 현재의 제조방법에 따른 정보입니다. 사용 조건은 당사가 통제 할 수 없으므로 명시적이거나 묵시적인 어떠한 보장, 진술 또는 보증도 하지 않습니다. 자세한 내용은 Master Fluid Solutions에 문의하십시오. 본 문서의 최신 버전은 다음 URL을 참조하십시오.

https://2trim.us/di/?i=kr_ko_C270WY

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/kr/ko/