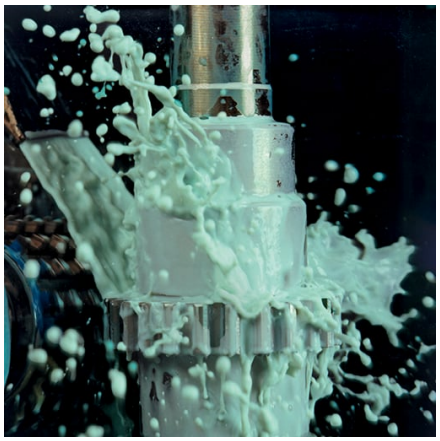
TRIM® VHP™ E820PR

PRTR適合、高性能エマルジョン

TRIM VHP™ E820PR は、航空宇宙産業向け認定の、ほとんどまたは全く発泡しない塩素フリー可溶性オイルです。本製品は、高圧、高容量作業に理想的です。VMCおよびHMCの高速工具貫通クーラント供給システムに最大のメリットをもたらし、クリープフィードグラインダーおよびVIPERグラインダーの生産性を最大化するのに役立ちます。VHP E820PRは非常に安定しており、作業者に「やさしく」、かつ、その最大の強みは、作業の遂行を支援する能力にあります。本製品はすべての金属と多くの非金属材料と互換性があります。VHP E820のように「ガッツがある」製品でも、添加物なしで長期間動作し、しかも非常に清浄な方法で動作します。

VHP



圧力に耐えます：

TRIM® VHP® （超高圧）加工液は、高容量高圧アプリケーションで使用でき、発泡はほとんどあるいは全くありません。これらの特殊な重作業用エマルジョン（または可溶性油）は、極端な潤滑性が要求される超高圧作業で使用します。

VHP可溶性油はクリープフィード研削、穴あけ、フライス切削、旋削、タッピング、または複数の金属のねじ転造などで必要とされる境界潤滑を提供します。

ＶＨＰ可溶性油は、柔らかい流体膜を残すので清掃が容易になり、維持費を下げることができます。

選ぶなら VHP E820PR:

- 非常に用途の広い製品で、製作、クリープフィード研削、フライス加工、旋削、穴あけ、タッピングなど幅広い作業で効果的に機能します
- 難しいクリープフィード研削でも実証済み
- 微細可溶性オイルエマルジョンにより、表面付着が減少し、トータル運転コストを削減
- すばやい湿潤性で、切削点に溶液が到達し、工作物と切りくずをしっかりコーティングして、優れた腐食防止機能をもたらします
- 従来の消泡剤を使用しなくても非常に低い発泡性
- 特別な取り扱いや装置がなくても簡単にリサイクルまたは廃棄可能
- DEA、ホウ素、塩素、亜硝酸塩、ホルムアルデヒド供与体、またはフェノール化合物は含まれていません

VHP E820PR は以下の用途に最適です:

アプリケーション — クリープフィード研削、タッピング、 フライス加工、 旋削、 穴あけ、 腐食抑制、 高圧、高容量

材料 — 航空宇宙産業用合金、 鉄鋼

産業 — 航空宇宙

VHP E820PR には、以下の物質が含まれていません。

DEA、 フェノール化合物、 ホウ素、 亜硝酸塩、 塩素

TRIM® VHP™ E820PR

PRTR適合、高性能エマルジョン

アプリケーションガイドライン

- コストのかかる添加剤がなくても長期間効果的に作用します。
- （熱の除去が主要な課題となる）高速作業でも低い濃度で作業できます。
- 柔らかく粘着性のある材料の場合、また摩擦の低減や構成刃先のコントロールが重要となる低速作業の場合、高い濃度が推奨されます。
- 7%以上の濃度でサンプ寿命が最長となります。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	薄い黄色
臭い (濃縮液)	マイルドで心地よい
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D92-90)	> 100 ° C
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 9.8

金属加工推奨濃度

軽作業	3.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	3.0% - 10.0%

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® VHP™ E820PR

PRTR適合、高性能エマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 3.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。

- TRIM® およびVHP® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。

- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。

- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_VHPE820PR

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/