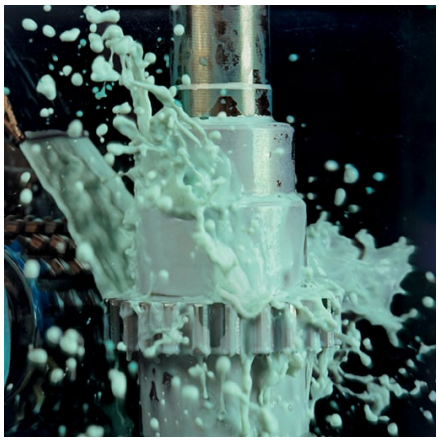
TRIM® VHP™ E200PW

超高圧 Pratt & Whitney 認可エマルジョン

TRIM VHP E200PWは、航空機用合金の重作業機械加工およびクリープフィード研削を専門とするエマルジョン（可溶性油）クーラントです。Pratt&Whitneyはこの製品をすべての材料に使用することを承認しており、Pratt&Whitneyの施設と認定下請業者の両方に適用されます。Pratt & Whitney の承認番号は、PMC 9390です。

VHP



圧力に耐えます：

TRIM® VHP®（超高圧）加工液は、高容量高圧アプリケーションで使用でき、発泡はほとんどあるいは全くありません。これらの特殊な重作業用エマルジョン（または可溶性油）は、極端な潤滑性が要求される超高圧作業で使用します。

VHP可溶性油はクリープフィード研削、穴あけ、フライス切削、旋削、タッピング、または複数の金属のねじ転造などで必要とされる境界潤滑を提供します。

ＶＨＰ可溶性油は、柔らかい流体膜を残すので清掃が容易になり、維持費を下げることができます。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9390

選ぶなら VHP E200PW:

- Pratt&Whitney（PMC 9390）はすべての金属の研削および機械加工での使用が承認されています
- 超高圧と高容量で発泡しません
- エッジビルトアップと砥石の目詰まりを制御するために実績のある高効率塩素フリー極圧添加剤を含んでいます
- 優れたタッピング、リーマー仕上げ、およびフォーム研削を可能にする非常に優れた境界潤滑
- ガイド、チャック、ツールホルダー、治具などのねばつきを予防するために柔らかい液体フィルムを形成します
- 機械はクーラント希釈標準溶液で簡単に洗浄でき、残留物やチップの蓄積を最小限に抑えます
- 従来の技術と設備で簡単にリサイクルまたは廃棄できます
- 高価な添加剤なしで長期間効果的に稼働します

VHP E200PW は以下の用途に最適です:

アプリケーション — クリープフィード研削、タッピング、 リーマー仕上げ、 機械加工、研削、 総形研削、
重作業用機械加工センタリング、 高圧、高容量

金属 — 航空宇宙産業用合金

産業 — 航空宇宙

VHP E200PW には、以下の物質が含まれていません。

NPE、 塩素化合物

TRIM® VHP™ E200PW

超高圧 Pratt & Whitney 認可エマルジョン

アプリケーションガイドライン

- 熱の除去が重要な問題となる高速運転では低濃度で使用してください。
- 柔らかい、粘着性のある材料、および摩擦の減少とエッジビルドアップの制御が重要な低速作業では、高濃度で使用してください。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

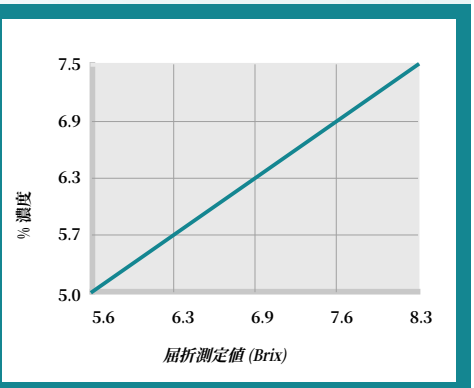
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	オリーブグリーンから琥珀
色 (希釈標準溶液)	乳白色
臭い (濃縮液)	マイルド、油性
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 182 ° C
pH （通常使用時の範囲）	8.2 - 8.9
クーラント屈折計係数	0.9
V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10)	112 g/l

金属加工推奨濃度

軽作業	5.0% - 5.5%
中作業	5.5% - 7.5%
重作業	7.5% - 7.5%
設計濃度範囲	5.0% - 7.5%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 0.9

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® VHP™ E200PW

超高圧 Pratt & Whitney 認可エマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 7.5%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

1000リットル IBC

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。

- TRIM® およびVHP® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。

- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。

- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_VHPE200PW

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/