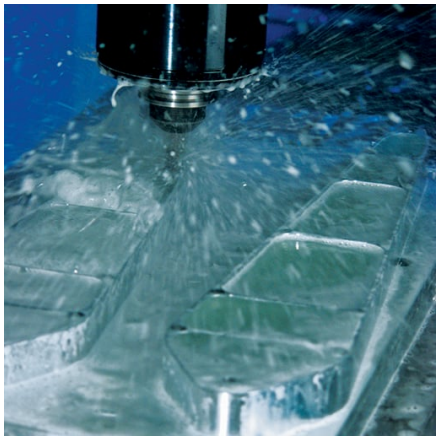
TRIM® SC538AL

高性能セミシンセティック溶剤

TRIM SC538ALは、アルミニウム合金加工に優れた境界潤滑特性をもたらす高性能セミシンセティック溶剤です。鉄系および非鉄系金属材料の一般的な切削に適しており、TRIM SC538ALは非常に満足のいく表面仕上げを実現し、自動車産業や一般的な機械加工業界で広く使用されています。TRIM SC538ALは、自動車用金属加工液に関する環境保護および安全に関する法律や規制に適合しており、欧州、米国、日本の関連元素規制にも準拠しています。

セミシンセティック製品



最先端のソリューション:

TRIM® セミシンセティック製品は、エマルションのオイル含有を高めずに、シンセティック製品の冷却性及び潤滑性を提供します。高いSFPMで使用するよう設計されているため、セミシンセティック製品は、工作物に応じて、正面フライス切削、 突切り切削、 研削、タッピング、穴あけなどの様々の作業に最適です。

セミシンセティック製品は、合金鋼、工具鋼、鋳鉄、銅合金さらにはプラスティックや複合材料にも使用できます。表面付着が少ないため、使用する材料も少なくて済み、コスト削減につながります。

選ぶなら SC538AL:

- 冷却性と潤滑性に優れ、アルミニウム合金の加工において超微細な表面仕上げを実現
- アルミニウムなどの非鉄金属に優れた防錆保護を提供し、加工品の腐食や変色を防止
- ステンレス鋼、アルミニウム合金、その他の非鉄・鉄系金属に適合
- 優れた消泡性能
- 加工物の表面に粘着物を残さない
- クーラントの残留物は水、加工液、または水性洗浄剤で簡単に除去可能
- 優れた洗浄性能により、機械を清潔に保ちます
- 従来の技術や設備で簡単にリサイクルや廃棄が可能
- 優れた安全性を提供し、作業者のアレルギーリスクを低減
- 金属加工液に対する厳しい適合要件を持つお客様の要求を満たします

SC538AL は以下の用途に最適です:

アプリケーション — フライス加工、リーマー仕上げ、 旋削、 穴あけ、 穿孔

金属 — アルミニウム、 合金鋼、 銅合金、鋳鉄、 鋼

産業 — 一般産業、 自動車、 航空宇宙

SC538AL には、以下の物質が含まれていません。

トリアジン、 ホウ素、 塩素

TRIM® SC538AL

高性能セミシンセティック溶剤

アプリケーションガイドライン

- 高速加工や高温環境下では、低濃度を使用してください。
- TRIM SC538ALの高濃度使用は、軟質および粘性の高い材料の加工や低速加工に適し、摩擦を低減し、構成刃先の発生を抑制。
- 7.0%以上で運転すると、最適なサンプ寿命と防錆効果を発揮。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

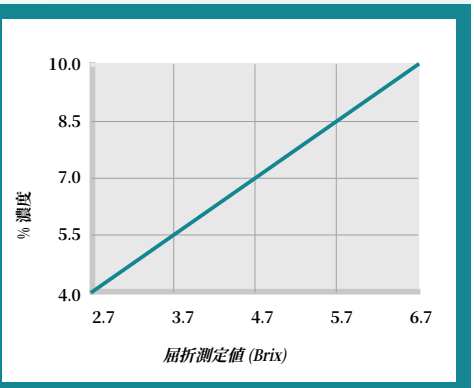
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	薄い黄色
色 (希釈標準溶液)	白色マイクロエマルション
臭い (濃縮液)	マイルドなアミン臭
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 100 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.9 - 10.3
pH （通常使用時の範囲）	9.6 - 10.2
クーラント屈折計係数	1.5

金属加工推奨濃度

軽作業	4.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	4.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.5

健康と安全

SDSをリクエストする

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC538AL

高性能セミシンセティック溶剤

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 4.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_SC538AL

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/