TRIM® OE105

エステルベースの高品質仕上げオイル

TRIM OE105 は、細かい研削および上質仕上げのために調合されたエステルベースのストレート切削オイルです。TRIM OE105 は、砥石車と砥石を非常に清浄に保ちつつ優れた潤滑性を提供します。これにより、硬化鋼合金、ステンレス鋼、非鉄材料の表面仕上げを確実に行います。

高性能ストレートオイル

強力な無色透明の研削オイル:

強靭な強硬やHSS工具研削にはTRIM® の高純度、高性能ストレートオイルを使用してください。

高度に精製された水素化分解ベースオイル、完全飽和エステル、またはこれら2つを組み合わせて使用すると、安全で高い引火点を達成しつつ、噴霧、発泡、消費率を非常に低いレベルに抑えることができます。TRIM高性能ストレートオイルは、砥石車洗浄特性、摩擦低減特性、ワークピースの冷却能力に優れています。

高純度のため、強力な研削性能を発揮します。

選ぶなら OE105:

- 効率的な金属除去のための優れた超高圧添加剤パッケージ
- 非常に高い潤滑性
- 素晴らしい洗浄力
- 完全飽和エステルが卓越した酸化安定性を保証
- エステルベースの調合のため、非常に低い噴霧性
- このレベルの低粘度製品では非常に高い引火点
- 銅を含む合金にも適合
- 作業者にやさしい明るい色と低臭気

OE105 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — フライス加工、ホーニング仕上げ、 旋削、 機械加工、 研削

金属 — アルミニウム、 ステンレス鋼、 チタン、ニッケル合金、 鋳鉄、 鋼

産業 — エネルギー、 一般産業、 医療、自動車、 航空宇宙

OE105 には、以下の物質が含まれ ていません。
亜鉛、 塩素、 硫黄、 鉱油

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® OE105

エステルベースの高品質仕上げオイル

アプリケーションガイドライン

- TRIM OE105 はそのまま使用するようになっています。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

物理的特性の一般的データ

色	薄い黄色
臭い	軽度
形態	液体
引火点	> 170 ° C
粘度	5.30 cSt @104 ° F (40 ° C)

注文に関する情報

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_OE105

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/