

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 568 NXT

鉄系加工向けPRTR非該当セミシンセティック製品



TRIM Microsol 568NXT は、Master Fluids Solution によって開発された最先端のネオシンセティック技術を採用した製品です。本製品は、PRTR規制に適合しており、軟水・硬水のいずれにおいても低発泡性を実現します。鉄系および黄銅系合金の加工に対応するよう専門的に設計されています。TRIM Microsol 568NXTは、特に炭素鋼の加工に推奨されます。

## MicroSol



究極の性能を実現:

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> セミシンセティックマイクロエマルジョンクーラントは、高性能潤滑性を提供するため、究極のコスト削減となります。お客様の生産に適したMicroSol製品により、精密部品加工、優れた工具寿命、より長いサンプ寿命、法令遵守の保証、収益向上が実現できます。

航空宇宙、医療、自動車、または高生産、精密部品業界の厳しい要求に応えるMicroSolは、お客様の懸念事項を解決し、生産量を増やし、収益を上げます。

## 選ぶなら MicroSol 568NXT:

- 軟水環境下でも優れた泡立ち抑制
- 高い洗浄性で、メンテナンスの時間を削減
- 優れた潤滑性能により、工具寿命を大幅に延長
- 日本のPRTR制度でリストに挙げられている化学物質を含みません
- 炭素鋼の加工に高い適合性を持ち、優れた防錆性能を発揮します。
- タンクサイド処理において追加の消毒剤・殺菌剤を必要とせず、クーラントの使用効率を改善

## MicroSol

568NXT は以下の用途に最適です:

アプリケーション — タッピング、フライス加工、リーマー仕上げ、帯のこ盤、旋削、正面フライス加工、研削、穴あけ、穿孔、高圧、高容量

金属 — ねずみ鋳鉄、プラスチック、炭素鋼、真鍮、複合材料、銅、鋼、青銅

産業 — 一般機械加工

MicroSol 568NXT には、以下の物質が含まれていません。

DEA、PRTR 材料、塩素、硫黄

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 568 NXT

鉄系加工向けPRTR非該当セミシンセティック製品



## アプリケーションガイドライン

- 6.0%以上で運転すると、最高のサンプル寿命と腐食阻止効果が得られ、工作機械や部品を保護することができます
- 従来の可溶性オイルでは十分に冷却できない事例でも性能を発揮します
- サンプル寿命および防錆性能に影響を及ぼす可能性があるため、濃度5%未満での使用は推奨されません。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutionsの認可ディストリビュータ

<https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php>、

あるいは地域セールスマネジャー、または弊社のテククライン  
(1-800-537-3365)にご連絡ください。

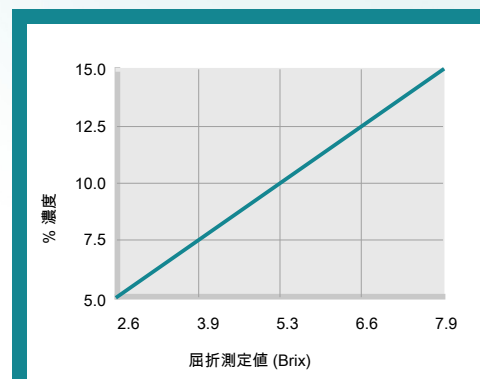
## 物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	淡黄色から琥珀色
色 (希釈標準溶液)	White translucent
臭い (濃縮液)	軽度
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (濃縮液の範囲)	9.5 - 10.0
pH (通常使用時の範囲)	9.0 - 10.0
クーラント屈折計係数	1.9

## 金属加工推奨濃度

軽作業	5.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 15.0%
設計濃度範囲	5.0% - 15.0%

## % Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数  
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.9

## 健康と安全

SDSをリクエストする



# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 568 NXT

鉄系加工向けPRTR非該当セミンセティック製品



## 混合方法

- 水における推奨使用濃度：5.0% - 15.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要な量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社のCoolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

## 注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください： [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 568 NXT | ©2025-2026 Master Fluid Solutions<sup>®</sup> | 2026-05-06

## 追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup>をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutionsにご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutionsによって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM<sup>®</sup> およびMicroSol<sup>®</sup>は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。
- Master STAGES<sup>™</sup> および Whamex<sup>™</sup>は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものではありません。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutionsにお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください：

[https://2trim.us/di/?i=jp\\_ja\\_MS568NXT](https://2trim.us/di/?i=jp_ja_MS568NXT)



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong,  
Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼,  
201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/jp/ja/](https://masterfluids.com/jp/ja/)

