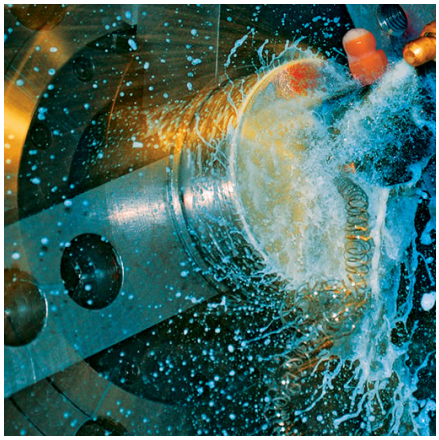
TRIM® MicroSol™ 455

低発泡性鉄鋼用セミシンセティック製品

TRIM MicroSol 455 低発泡セミシンセティックマイクロエマルジョン クーラントは、大量の鋳鉄、鉄鋼、および一部のアルミニウム、非鉄金属加工に最適です。MicroSol 455 は、鉄元素の溶出を防ぎ、溶滓や鉄微粉の酸化を防ぎます。

サンプ寿命を延ばすことができるため、機械にやさしい MicroSol 455 は費用効果性の高い優れた冷却を実現します。MicroSol 455 で収益性を上げてください。

MicroSol



究極の性能を実現:

TRIM® MicroSol™ セミシンセティックマイクロエマルジョン クーラントは、高性能潤滑性を提供するため、究極のコスト削減となります。お客様の生産に適したMicroSol製品により、精密部品加工、優れた工具寿命、より長いサンプ寿命、法令遵守の保証、収益向上が実現できます。

航空宇宙、医療、自動車、または高生産、精密部品業界の厳しい要求に応えるMicroSolは、お客様の懸念事項を解決し、生産量を増やし、収益を上げます。

選ぶなら MicroSol 455:

- 今日の要求の高い高圧高容量の用途でも低発泡性を発揮
- アルミ合金や非鉄金属の機械加工にも適しています
- 鋳鉄において優れた耐腐食性を提供し、「ホットチップ」および溶滓の問題を一掃します
- 機械を清潔な状態に保ち、柔らかい液体フィルムにより洗浄とメンテナンスを容易にします
- 特殊な処理またはリサイクルを必要としません

MicroSol 455 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — フライス加工、平フライス加工、 旋削、 機械加工、 研削、高圧、高容量

材料 — 鉄鋼、 鋳鉄

産業 — 一般産業、 自動車

MicroSol 455 には、以下の物質が含まれていません。

DEA、 ホウ素、 塩素、 硫黄

TRIM® MicroSol™ 455

低発泡性鉄鋼用セミシンセティック製品

アプリケーションガイドライン

- 6%以上で使用すると、サンプ寿命と、鋳鉄チップの耐腐食性を最大にします。
- MicroSol 455はマグネシウムなど非常に反応性が高い金属には推奨できません。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

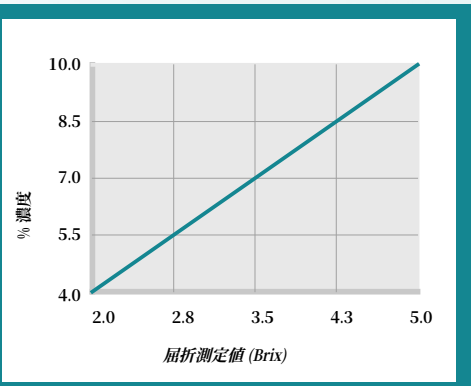
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	淡黄色から琥珀色
色 (希釈標準溶液)	透明
臭い (濃縮液)	マイルドなアミン臭
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D92-90)	> 140 ° C
pH (濃縮液の範囲)	10.1 - 10.3
pH （通常使用時の範囲）	8.7 - 9.7
クーラント屈折計係数	2.0
V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10)	91 g/l

金属加工推奨濃度

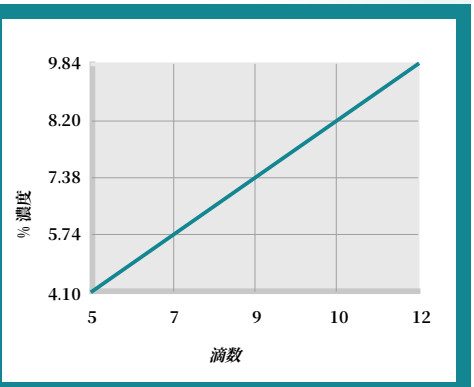
軽作業	4.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	4.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 2.0

滴数と濃度



% 濃度 = 滴数 x 滴定係数
滴定係数 = 0.82

SDSをリクエストする

TRIM® MicroSol™ 455

低発泡性鉄鋼用セミシンセティック製品

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 4.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

1000リットル IBC

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® およびMicroSol®は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_MS455

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/